



MAGPRO 52 AIR



Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub

Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



ATEX / CEN konform



Technische Daten

Betriebsdruck	6 bar
Motorleistung	1.000 W
Leerlauf- / Lastdrehzahl	400 / 200 min ⁻¹
Luftverbrauch	1,8 m ³ /min
Luftanschluß	R 3/8" i
Kernbohreraufnahme	19 mm Weldon
Kernbohrer max. Ø	52 mm
Vollbohrer max. Ø	13 mm
Hub	260 mm
Magnethaltekraft	8.000 N
Magnetfußfläche	216 x 86 MM
Kühlmittelzufuhr	automatisch, extern
Nettogewicht	21,5 kg

Beschreibung Artikel-Nr.

Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank 490000

Zubehör optional Artikel-Nr.

Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift	490145
HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift	490148
„Goldfinger“ Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22	490145TiN
Bohrfutter & Adapter 13 mm	490152A
Magnetischer Späneheber	490153
Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml)	490020



Optional Bohrfutter mit Weldon 19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette, Werkzeug und externem Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter & Adapter 13 mm Art. 490152A