

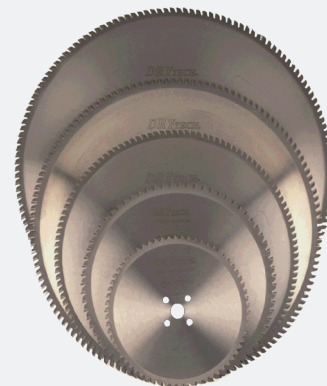
High-speed zaagbladen voor metaal

Hardmetalen of cermet getipte zaagbladen zijn voor high-speed stationaire semi- en volautomatische zaagunits geschikt!

Snel zagen, bijna braamvrij en zonder koelvloeistof van buizen en profielen uit:

staal, roestvrij staal, kunststoffen, composieten,
aluminium en andere non-ferro metalen

- Snellere zaagsneden door hogere snijsnelheid
- Materiaal besparend door dunne-sectie technologie met wanddikte vanaf 0,5 mm
- Langere standtijd
- Perfecte zaagbewerking
- Tot 5 x herslijpbaar



DRYTECH[®]

Technische gegevens

| | |
|------------------|---------------------|
| Zaagbladdiameter | 125 - 700 [mm] |
| Zaagbereik | Ø 6 - 240 [mm] |
| Snijsnelheid | max. 1.800 [m/min] |
| Zaagbladvoeding | max. 6.000 [mm/min] |
| Snijbreedte | 2,0 - 3,6 [mm] |
| Boring | Klant specifiek |
| Meeneemgaten | Klant specifiek |

*Speciale afmetingen op aanvraag

Standaard assortiment

| Ø [mm] | Boring | Snijbreedte | Tanden | Art. |
|--------|--------|-------------|--------|------------|
| 405 | 25,4 | 2,5 | 80 | 4050800002 |
| 405 | 25,4 | 2,5 | 102 | 4051021003 |
| 455 | 50,0 | 3,4 | 100 | 4551000002 |
| 455 | 50,0 | 3,4 | 120 | 4551201003 |
| 560 | 50,0 | 3,6 | 120 | 5601200002 |
| 560 | 50,0 | 3,6 | 132 | 5601321003 |
| 560 | 50,0 | 3,6 | 180 | 5601801004 |
| 630 | 60,0 | 4,0 | 140 | 6301400002 |
| 630 | 60,0 | 4,0 | 150 | 6301501003 |
| 630 | 60,0 | 3,6 | 210 | 6302100003 |