



**TiN** signifie une grande résistance à l'abrasion, permet l'usinage de métaux durs, tels que les aciers inox par opposition à la fraise HSS-Co, surtout utilisée pour les aciers doux. L'usure de l'outil par frottement est considérablement réduite.

### Programme

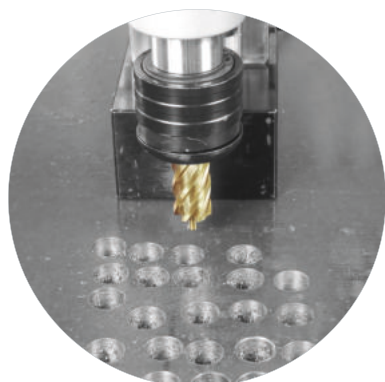
- Fraises HSS trempées, au revêtement TiN
- Disponibles de Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN) avec emmanchement Weldon 19 mm
- Profondeur de coupe de 30 mm
- Jeu de fraises 490145TiN 12, 14, 16, 18, 20, 22 + éjecteur



### Propriétés du revêtement

Dureté	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,6
Epaisseurs de revêtement	1 - 4 µm
Couleur	gold

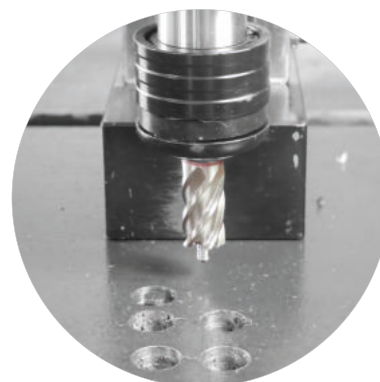
### Comparaison du comportement dans un acier dur ST 52



**TiN Fraise Ø 20 mm**

**Plus de 29 trous de perçage**

**28 secondes par perçage**



**Fraise HSS-Co Ø 20 mm**

**5 trous de perçage**

**42 secondes par perçage**

# THE GOLDFINGER

## LA FRAISE HAUTE PERFORMANCE REVETUE DE TiN

Fraise HSS entièrement trempées et revêtue de TiN:

De Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN)

avec support Weldon 19 mm et profondeur de coupe 30 mm.



Référence	Ø [mm]
490200	Ejecteur pilot 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35



Référence	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
<b>490145TiN</b>	<b>Set 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + ejecteur</b>