



**TiN** betekent een zeer hoge slijtvastheid, en een geringe reactivering, daardoor wordt de slijtage door koudoplossing aanzienlijk verminderd. De tincoating maakt chippen mogelijk van harde staal soorten, bijv: ST 52 en edelstaal, in tegenstelling met HSS-Cobalt, hiermee is vooral ST 37 mogelijk .

## ASSORTIMENT

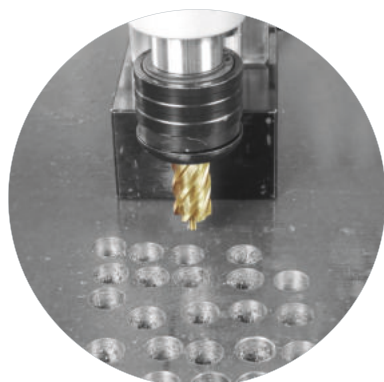
- Volgeharte vertinde HSS kernboor
- Levering van 12 mm (490212TiN) t/m 60 mm (490260 TiN)
- Weldon 19 mm opname
- Snijlengte 30 mm
- Levering in set 490145TiN 12,14,16,18,20, en 22 mm met uitdrijfstift



### Coating eigenschappen

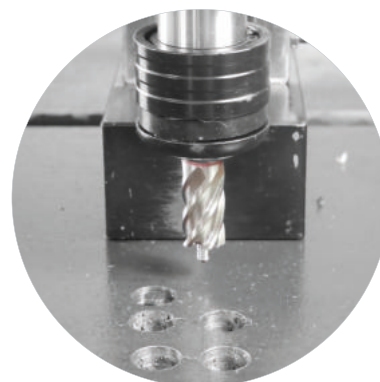
Hardheid	2.300 ± 200 HV
Max. temperatuur	500 °C / 930 °F
Wrijvingscoefficient in staal	0,6
Laagdikte	1 - 4 µm
Kleur	goud

## Vergelijking: machinale bewerking in gereedschapsstaal ST 52



**TiN boor Ø 20 mm**  
meer dan 29 boorgaten

**Boring in**  
28 seconden



**HSS-Co Ø 20 mm**  
5 boorgaten

**Boring in**  
42 seconden

# THE GOLDFINGER

## DE KRACHTIGE KERNBOOR MET TIN COATING

Assortiment GOLDFINGER - volgeharde vertinde HSS kernboren:  
van 12 mm (490212TiN) t/m 60 mm (490260 TiN)  
met Weldon 19 mm opname en 30 mm snijlengte



Artikel-Nr.	Ø [mm]
490200	Uitdrijfstift 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Artikel-Nr.	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
<b>490145TiN</b>	<b>Set Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + uitdrijfstift</b>