

DRYTECH® SCHNELLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR HANDWERK & INDUSTRIE



Ø [mm]	Bohrung	Schnittbreite	Zähne	Max. rpm	Einsatz	Artikel-Nr.
137	20	1,50	30	4.000	Edelstahl	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	Edelstahl	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	Stahl	72016032
165	20	1,70	48	4.000	Edelstahl	72116548I
180	20	1,85	36	4.000	Stahl	72118036
180	20	1,60	48	4.000	Stahl	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	Stahl & Edelstahl	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	Stahl (dünnwandig)	719248
192	20	1,85	48	4.000	Aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	Bleche	719270
200	30*	1,90	40	3.800	Stahl	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	Stahl (dünnwandig)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	Edelstahl	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	Aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	Edelstahl (Akkusägen)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	Stahl (dünnwandig)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	Stahl	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	Stahl (dünnwandig)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	Stahl	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	Aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	Stahl & Edelstahl	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	Aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	Stahl (dünnwandig)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	Bleche	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	Stahl	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	Stahl (dünnwandig)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	Aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	Stahl (dünnwandig)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	Stahl	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	Stahl (dickwandig)	608278
355	25,4	2,20	120	1.800	Edel- & Stahl (dünn)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	Stahl & Edelstahl	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	Stahl & Edelstahl	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	Stahl & Edelstahl	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	Guss	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	Stahl	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	Aluminium	600594

* mit Reduzierringen (30/25, 30/20, 30/16 im Lieferumfang enthalten)

ECO-Friendly

Durch unsere Dry Cutting-Technologie entfällt der Einsatz von Schmiermitteln. Das Sägen mit unseren Sägeblättern ist dadurch besonders umweltschonend.

Unsere Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und **ohne Kühlung**:

- Stahl
- NE-Metalle
- Plastik
- Verbundstoffe
- Edelstahl

Universell einsetzbar auf Handkreissägen, Kappsägen und stationäre Maschinen.

- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzeiten
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal Nachschärfbar



Technische Daten

Sägeblattdurchmesser	137 - 355 mm
Max. Drehzahl	1.800 - 4.200 rpm
Schnittbreite (für Stahl)	1,50 - 2,20 mm
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch

FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ



Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnelllaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- NE-Metallen
- Plastik
- Verbundstoffen

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 10-mal Nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Artikelnummer
405	25,4	2,5	80	4050800002
405	25,4	2,5	102	4051021003
455	50,0	3,4	100	4551000002
455	50,0	3,4	120	4551201003
560	50,0	3,6	120	5601200002
560	50,0	3,6	132	5601321003
560	50,0	3,6	180	5601801004
630	60,0	4,0	140	6301400002
630	60,0	4,0	150	6301501003
630	60,0	3,6	210	6302100003

*Sondergrößen auf Anfragen

Technische Daten

Sägeblattdurchmesser	405 - 630 mm
Arbeitsbereich	Ø 6 - 240 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	1.800 m/min
Max. Sägeblattvorschub	6.000 mm/min
Schnittbreite	2,5 - 4,0 mm
Aufnahmebohrung	Kundenspezifisch
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch