

# JEPSON POWER®

GERMANY  
Leading Through Innovation since 1984



dry cutting technology | clean | fast | thin | ecological

## Der Katalog Prime Line





**1984 WORLD PREMIERE  
THE FIRST DRY CUTTER**



**OUR LATEST INNOVATION  
Ø 203mm CORDLESS CAS  
HAND DRY CUTTER 8203E**

## Jepson Power „Leading Through Innovation ...“

Seit 1984 ist das der Leitsatz von Jepson Power, dem Erfinder der Dry Cutter Technologie, innovativen, hochwertigen Maschinen und Sägeblättern für die Verarbeitung von Metallen und Verbundstoffen. Mit unserer Technologie verläuft der Sägeprozess schnell, fast gratfrei, ohne Kühlung und mit einer hohen Standzeit. Dank langjähriger Erfahrung, fachkompetenten Produktberatern und einer Research & Development Abteilung, ist Jepson Power in der Lage, innovative und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln wie zum Beispiel speziell beschichtete Sägeblätter.

Für uns bedeutet Innovation, unsere Produkte ständig zu verbessern, gezielte Anwenderfreundlichkeit und hervorragenden Service zu leisten. Dies basiert auf unseren kontinuierlichen Investitionen in Forschung und Entwicklung. Unser Ziel ist es auch in Zukunft, neue Maßstäbe in der Branche mit unserer Dry Cutter Technologie zu setzen. Zukunftsweisende Innovationen, wie wir sie bereits durch Pionierarbeit in den 80er Jahren geleistet haben, unterstreichen unsere Position als Leader. Von der Idee zur Technologie, dafür stehen wir. Mit diesem Anspruch erlangte Jepson Power die Marktführerschaft mit seiner Dry Cutter Technologie in ihren bekannten gelb-blauen Farben.

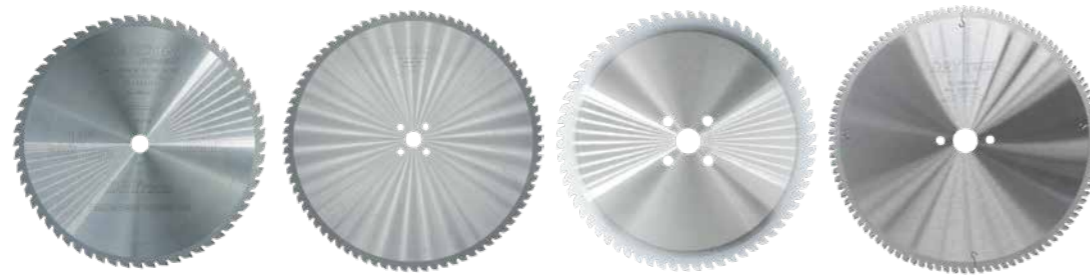
Bereits heute werden die nächsten Generationen unserer Dry Cutter Maschinen mit ihren einzigartigen Sägeblättern in unserer deutschen Produktionsstätte in Eschweiler entwickelt und getestet. Unser täglicher Ansporn: schneller Sägen, bessere Standzeiten und größere Schnittbereiche zu erzielen! Als Weltmarktführer im Bereich schnellaufender HM-bestückter Sägeblätter und einer der Weltmarktführer im Bereich der tragbaren Elektrowerkzeuge, ist es unser ständiges Bestreben auch weiterhin die bestmöglichen und innovativsten Produkte auf Basis höchster Qualitätsstandards zu entwickeln.

  
**Pierre Michiels**  
Geschäftsführer

# INHALT

|   |         |
|---|---------|
| <b>ÜBERSICHT</b>                                    | 4 - 9   |
| • Sägeblätter                                       | 4       |
| • Sägen   | 6       |
| • Kernbohrmaschinen                                 | 8       |
| <b>DRYTECH® SÄGEBLÄTTER</b>                         | 10 - 21 |
| • HM-Sägeblätter für Metall                         | 10      |
| • Beschichtete HM-Sägeblätter                       | 14      |
| • HM Sägeblätter für Aluminium                      | 15      |
| • HM-Sägeblätter für Akkumaschinen                  | 16      |
| • HM Trennfräser                                    | 18      |
| • Aurora - HM-Sägeblätter für Kohlenstofffaser      | 19      |
| • Throw Away Sägeblätter                            | 20      |
| <b>DRY CUTTER MASCHINEN &amp; BEWÄHRTE LÖSUNGEN</b> | 22 - 41 |
| • Akkubetriebene Sägen                              | 22      |
| • Kapp- und Gehrungssägen                           | 24      |
| • Handkreissägen                                    | 32      |
| • Pneumatische Sägen                                | 39      |
| <b>KERNBOHRTECHNOLOGIE</b>                          | 42 - 71 |
| • Magpro Kernbohrmaschinen                          | 42      |
| • Zubehör   | 60      |
| • HSS-Co Kernbohrer                                 | 62      |
| • Beschichtete Kernbohrer                           | 66      |
| • Kernbohrersets                                    | 68      |
| • HSS-Kegelsenker                                   | 69      |
| • HSS-Vollbohrer                                    | 69      |
| • Gewindeschneidsysteme                             | 70      |
| <b>SPEZIALMASCHINEN FÜR METALL</b>                  | 72 - 81 |
| • Gewindeschneider                                  | 72      |
| • Lochsäge  | 74      |
| • Entgrat- & Anfasmaschinen                         | 75      |
| • Schleif- und Poliermaschinen                      | 78      |
| <b>PRODUKTSCHULUNGEN</b>                            | 82      |
| <b>JEPSON POWER WEBSITE &amp; SOCIAL MEDIA</b>      | 83      |





| SÄGEBLÄTTER FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE |                                 | HM-SÄGEBLÄTTER BAU UND INDUSTRIE                                      | HM-SÄGEBLÄTTER INDUSTRIE / PRODUKTION                              | NSF HM-SÄGEBLÄTTER SPEZIALBESCHICHTET  | HM-SÄGEBLÄTTER FÜR ALUMINIUM  |
|--|---------------------------------|---|--|--|---|
|  | Eco friendly Dry Cut Technology | ✓   | ✓  | ✓  | ✓   |
|  | Sägeblattdurchmesser* mm        | 137 - 355   | 100 - 730 (> Auf Anfrage)  | 230 - 355 (> Auf Anfrage)  | 100 - 600   |
|  | Anwendungen / Materialien       | Stahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Edelstahl          | Stahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Edelstahl       | Edelstahl  | Aluminium, NE-Metalle   |
|  | Geeignet für                    | Elektrowerkzeuge und halb- oder vollautomatische stationäre Maschinen | Voll- und halbautomatische Hochgeschwindigkeits-Stationäreinheiten | Elektrowerkzeuge und voll- und halbautomatische Hochgeschwindigkeits-Stationärgeräte | CNC-Bearbeitungszentren, Doppelgehrungssägen, Handsägen, halb- oder vollautomatische stationäre Maschinen |
|  | Arbeitsbereich mm               | maschinenabhängig   | maschinenabhängig  | maschinenabhängig  | maschinenabhängig   |
|  | Schnittgeschwindigkeit m        | abhängig vom Sägeblattdurchmesser                                     | abhängig vom Sägeblattdurchmesser                                  | abhängig vom Sägeblattdurchmesser  | abhängig vom Sägeblattdurchmesser   |
|  | Schnittbreite mm                | 1,8 - 3,4   | 1,0 - 3,6  | 2,0 - 2,2  | 1,8 - 4,2   |
|  | Aufnahmebohrung* mm             | 16, 20, 25,4, 30  | 20, 25,4, 50, 60   | 25,4   | 20, 22, 30, 32  |
|  | Mitnehmerbohrungen              | kundenspezifisch  | kundenspezifisch   | kundenspezifisch   | kundenspezifisch  |
|  | Zähne                           | 30 - 120  | 40 - 210   | 48 - 90  | 16 - 144  |
|  | Nachschärfbar                   | ✓   | ✓  | ✓  |   |
|  | Beschichtet                     |   | Auf Anfrage  | ✓  |   |
|  | Sondergrößen auf Anfrage        | ✓   | ✓  | ✓  | ✓   |
|  | Katalogseite                    | 10  | 13   | 14   | 15  |

| HM-SÄGEBLÄTTER LBS - SCHOCKRESISTENT              | HM-SÄGEBLÄTTER FÜR EDELSTAHL (AKKUWERKZEUGE) | HM-TRENNFRÄSER FÜR METALL                      | HM-SÄGEBLÄTTER FÜR KOHLEFASER  | THROW AWAY SÄGEBLÄTTER                        |
|---|--|--|--|---|
| ✓   | ✓  |  | ✓  |   |
| 137 - 255   | 137, 150, 165, 203                           | 100 - 160                                      | 70 - 405   | 250 - 460                                     |
| Stahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe | Edelstahl                                    | Edelstahl, Weichstahl, Aluminium               | CFK, CFRTP, AFR, Kunststoffe, Glasfaser  | Massivstahl, Edelstahl, NE-Metalle, Gusseisen |
| Akku-Werkzeuge                                    | Akku-Werkzeuge                               | CNC-Bearbeitungszentren und automatische Sägen | Roboter, Fräszentren, 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren, gängige Aluminium- und Holzbearbeitungsmaschinen |   |
| maschinenabhängig                                 | maschinenabhängig                            | maschinenabhängig                              | maschinenabhängig  | maschinenabhängig                             |
| abhängig vom Sägeblattdurchmesser                 | abhängig vom Sägeblattdurchmesser            | abhängig vom Sägeblattdurchmesser              | abhängig vom Sägeblattdurchmesser  | abhängig vom Sägeblattdurchmesser             |
| 1,0 - 1,4   | 1,5 - 1,7                                    | 1,0 - 3,0                                      | 1,0 - 4,0  | 2,0 - 2,7                                     |
| 16, 20, 25,4                                      | 16, 20, 25,4                                 | 16, 22   | 20, 22,2, 25,4, 30   | 32, 40, 50                                    |
| kundenspezifisch                                  | kundenspezifisch                             | kundenspezifisch                               | kundenspezifisch   | kundenspezifisch                              |
| 30 - 66   | 30 - 54                                      | 16 - 40  | 60 - 300   | 54 - 200                                      |
|   | ✓  |  |  |   |
| ✓   | ✓  | ✓  | ✓  | ✓   |
| 16  | 17   | 18   | 19   | 20  |

\*Kundenspezifische Größen / Bohrungen auf Anfrage



| DRY CUTTER SÄGEN |                                      | HAND DRY CUTTER 8203E | PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3             | PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3   | DRY MITER CUTTER 9410 ND | SUPER HAND DRY CUTTER 8320                        | HAND DRY CUTTER 8230N     | HAND DRY CUTTER 8203                         | HAND DRY CUTTER 8230 AIR                     | SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR               | PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR |                                |
|------------------|--------------------------------------|-----------------------|--|------------------------------|--------------------------|---|---------------------------|--|--|--|----------------------------------|--------------------------------|
| #                | Artikelnummer                        | 608295E               | 600560T3                                     | 600520T3                     | 600651                   | 608270  | 608280I                   | 608295                                       | 608100                                       | 608200                                       | 608300Set                        |                                |
|                  | Eco friendly                         | ✓                     | ✓  | ✓                            | ✓                        | ✓   | ✓                         | ✓  | ✓  | ✓  | ✓                                |                                |
|                  | Leistungsaufnahme                    | Watt                  | 2.400  | 2.000                        | 1.500                    | 1.800   | 1.700                     | 1.700  | 1.500  | 1.800  | 2.400                            |                                |
|                  | Betriebsspannung                     | 18V                   | 230V/50Hz oder 115V/60Hz                     | 230V/50Hz                    | 230V/50Hz                | 230V/50Hz oder 115V/60Hz                          | 230V/50Hz oder 115V/60Hz  | 230V/50Hz                                    |  |  |                                  |                                |
|                  | Bohrung                              | Ø 25,4 / 20           | 25,4   | 25,4                         | 25,4                     | 25,4  | 25,4                      | 25,4/20                                      | 25,4   | 25,4   | 20/30                            |                                |
|                  | Leerlaufdrehzahl                     | min <sup>-1</sup>     | 3.500  | 1.400                        | 1.400                    | 1.700   | 2.600                     | 3.700  | 1.700  | 1.200  | 1.800                            |                                |
|                  | Nettogewicht                         | kg                    | 5,4  | 25                           | 23                       | 19  | 8,4                       | 7,1  | 6,3  | 8,6  | 11                               | 12,5                           |
|                  | Sägeblattgröße                       | mm                    | 203  | 355                          | 305                      | 255   | 320                       | 230  | 203  | 230  | 320                              | 160-200                        |
|                  | Rund 90°<br>Rund 45°                 | mm                    | 67 x 6<br>42 x 6                             | Ø 140 / in Inox 125<br>Ø 102 | Ø 115<br>Ø 85            | Ø 70 x 4<br>Ø 60 x 4                              | 120 x 6<br>-              | 82 x 6<br>56 x 6                             | 67 x 6<br>42 x 6                             | 82 x 6<br>56 x 6                             | 120 x 6<br>-                     | 300-1600 Zubehör abhängig<br>- |
|                  | Quadratisch 90°<br>Quadratisch 45°   | mm                    | 67 x 67 x 6<br>42 X 42 x 4 (Schifterschnitt) | 125 x 125<br>80 x 80         | 100 x 100<br>85 x 85     | 70 x 70 x 4<br>60 x 60 x 4                        | 120 x 120 x 6<br>-        | 82 x 82 x 6<br>56 x 56 x 4 (Schifterschnitt) | 67 x 67 x 6<br>42 X 42 x 4 (Schifterschnitt) | 82 x 82 x 6<br>56 x 56 x 4 (Schifterschnitt) | 120 x 120 x 6<br>-               |                                |
|                  | Rechteckig 90°<br>Rechteckig 45°     | mm                    | 67 x 6<br>42 x 4 (Schifterschnitt)           | 105 x 155<br>75 x 100        | 85 x 160<br>85 x 85      | 100 x 70 x 4<br>60 x 60 x 4<br>(ohne Spannsystem) | 120 x 6<br>-              | 82 x 6<br>56 x 4 (Schifterschnitt)           | 67 x 6<br>42 x 4 (Schifterschnitt)           | 82 x 6<br>56 x 4 (Schifterschnitt)           | 120 x 6<br>-                     |                                |
|                  | Winkel 90°<br>Winkel 45°             | mm                    | 67 x 67 x 6<br>42 x 42 x 4 (Schifterschnitt) | 125 x 125<br>80 x 80         | 100 x 100<br>85 x 85     | 70 x 70<br>60 x 60                                | 120 x 120 x 6<br>-        | 82 x 82 x 6<br>56 x 56 x 4 (Schifterschnitt) | 67 x 67 x 6<br>42 x 42 x 4 (Schifterschnitt) | 82 x 82 x 6<br>56 x 56 x 4 (Schifterschnitt) | 120 x 120 x 6                    |                                |
|                  | Blech 90°<br>Blech 45°               | mm                    | 10<br>8 (Schifterschnitt)                    |                              |                          |   | 10<br>8 (Schifterschnitt) | 10<br>8 (Schifterschnitt)                    | 10<br>8 (Schifterschnitt)                    | 10<br>8 (Schifterschnitt)                    | 10                               |                                |
|                  | Schnitttiefe 90°<br>Schnitttiefe 45° | mm                    | 67<br>42 (Schifterschnitt)                   |                              |                          |   | 120<br>-                  | 82<br>56 (Schifterschnitt)                   | 67<br>42 (Schifterschnitt)                   | 82<br>56 (Schifterschnitt)                   | 120<br>-                         |                                |
|                  | Gehrungsschnitt                      |                       |  | 90 - 75 - 60 - 45°           | 90 - 75 - 60 - 45°       | -45 - 0 - +45°                                    |                           |  |  |  |                                  |                                |
|                  | Schifterschnitt                      |                       | ✓  |                              |                          |   |                           | ✓  | ✓  | ✓  |                                  |                                |
|                  | Vibration                            | m/s <sup>2</sup>      |  | 1,19                         | 0,53                     | 0,52  | 1,4                       | 1,0  | 1,0  | < 2,5  | < 2,5                            | < 2,5                          |
|                  | Vibrationsdämpfer                    |                       |  | ✓                            |                          |   |                           |  |  |  |                                  |                                |
|                  | Schalldruckpegel                     | dB(A)                 | 87,3   | 100                          | 100                      | 100   | 99,0                      | 88,5   | 88,5   | 103,3  | 95                               | 98,0                           |
|                  | Absaugung                            |                       |  |                              |                          | ✓   |                           |  |  | ✓  |                                  |                                |
|                  | Kabellänge                           | m                     |  | 2,5                          | 2,5                      | 2,5   | 5                         | 5  | 5  |  |                                  |                                |
|                  | Soft Start                           |                       | ✓  |                              |                          |   | ✓                         | ✓  | ✓  |  |                                  |                                |
|                  | Betriebsdruck                        | bar                   |  |                              |                          |   |                           |  | 6  | 6  | 6                                | 6                              |
|                  | Luftverbrauch                        | m <sup>3</sup> /min   |  |                              |                          |   |                           |  | 2  | 2  | 3,0                              |                                |
|                  | Luftanschluss                        |                       |  |                              |                          |   |                           |  | R 1/2"                                       | R 1/2"                                       | R 3/3"                           |                                |
|                  | Katalogseite                         |                       | 22   | 24                           | 26                       | 30  | 32                        | 34   | 38   | 40   | 39                               | 41                             |



| MAGPRO<br>MAGNETBOHRMASCHINEN<br>MADE BY JEPSON POWER |   | MAGPRO 35<br>KOMPAKT | MAGPRO 35             | MAGPRO 35<br>ADJUST 1S<br>MAGPRO 35<br>ADJUST 2S | MAGPRO TP<br>2000          | MAGPRO<br>40/1S            | MAGPRO<br>40/1S<br>ADJUST<br>SWIVEL | MAGPRO<br>40/2S            |                            |
|---|---|----------------------|-----------------------|--|----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| #   | Artikelnummer                             | 490050               | 490150                | 490150 1<br>490150 2                             | 490190N                    | 490140K                    | 490140S                             | 490142                     |                            |
|   | Leistungsaufnahme                         | Watt                 | 1.100                 | 1.100  | 1.100                      | 1.100                      | 1.100                               | 1.100                      |                            |
|   | Betriebsspannung                          | Hz                   | 230V/50Hz             | 230V/50Hz  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                           | 230V/50Hz<br>115V/60Hz     |                            |
|   | Kernbohrer max. Ø x L                     | mm                   | 12 - 35 x 30          | 12 - 35 x 70                                     | 12 - 35 x 110              | 12 - 35 x 110              | 12 - 40 x 110                       | 12 - 40 x 110              |                            |
|   | Vollbohrer max. Ø x L                     | mm                   | 6 - 11 x 20<br>Weldon | 13 x 110   | 13 x 140                   | 13 x 110                   | 13 x 140                            | 13 x 140                   |                            |
|   | Gewindeschneiden max.<br>Ø x L            | mm                   |                       |  | M5 - M22                   |                            |                                     |                            |                            |
|   | Kegelsenker max. Ø                        | mm                   |                       | 30   |                            |                            |                                     | 30                         |                            |
|   | Vollbohren Leer/Last                      | rpm                  | 650 / 390             | 620 / 350  | 450 / 270<br>730 / 440     | 550 / 200                  | 625                                 | 625                        | 650 / 405<br>1100 / 790    |
|   | Gewindeschneiden Leer/<br>Last            | rpm                  |                       |  |                            | 150 / 90                   |                                     |                            |                            |
|   | Geschwindigkeit<br>Kernbohren 1 Leer/Last | rpm                  | 650 / 390             | 620 / 350  | 450 / 270                  | 550 / 330                  | 625                                 | 625                        | 1100 / 790                 |
|   | Geschwindigkeit<br>Kernbohren 2 Leer/Last | rpm                  |                       |  | 730 / 440                  |                            |                                     |                            | 650 / 405                  |
|   | Geschwindigkeit<br>Kernbohren 3 Leer/Last | rpm                  |                       |  |                            |                            |                                     |                            |                            |
|   | Geschwindigkeit<br>Kernbohren 4 Leer/Last | rpm                  |                       |  |                            |                            |                                     |                            |                            |
|   | R / L Lauf                                |                      |                       |  |                            | auto reverse<br>tap        |                                     |                            |                            |
|   | Hub                                       | mm                   | 35                    | 80   | 85 - 230                   | 150                        | 85 - 200                            | 85 - 200                   | 165                        |
|   | Aufnahme                                  |                      | Weldon 19             | Weldon 19  | Weldon 19                  | Weldon 19                  | Weldon 19                           | Weldon 19                  | Weldon 19                  |
|   | Quick Release                             |                      | ✓                     | optional   | ✓                          |                            | ✓                                   | ✓                          |                            |
|   | Magnethaltekraft                          | N                    | 15.000                | 15.000   | 17.000                     | 15.000                     | 10.500                              | 10.500                     | 17.000                     |
|   | Magnetfußfläche                           | mm                   | 165 x 80              | 165 x 80   | 175 x 90                   | 165 x 80                   | 158 x 76                            | 158 x 76                   | 175 x 85                   |
|   | Swivel Base                               |                      |                       |  |                            |                            |                                     | ✓                          |                            |
|   | Kühlmittelzufuhr                          |                      | extern                | integriert,<br>automatisch                       | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch          | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch |
|   | Nettogewicht                              | kg                   | 10                    | 12   | 14 / 15                    | 13,7                       | 12                                  | 12                         | 13                         |
|   | Betriebsdruck                             | bar                  |                       |  |                            |                            |                                     |                            |                            |
|   | Luftverbrauch                             |                      |                       |  |                            |                            |                                     |                            |                            |
|   | Luftanschluss                             |                      |                       |  |                            |                            |                                     |                            |                            |
| #   | Katalogseite                              | 46                   | 47                    | 44   | 45                         | 48                         | 49                                  | 43                         |                            |



| MAGPRO<br>50/2S            | MAGPRO<br>50/2S<br>ADJUST  | MAGPRO<br>60/2S            | MAGPRO<br>60M20            | MAGPRO<br>75/4S<br>(SWIVEL<br>BASE) | MAGPRO<br>80/4S            | MAGPRO<br>100M30           | MAGPRO<br>150M42           | MAGPRO<br>200M52           | MAGPRO 52<br>AIR       |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| 490170                     | 490170 2                   | 491170N                    | 491170M20                  | 490160<br>490160S                   | 490184                     | 491100N                    | 491150N                    | 491200N                    | 490000                 |
| 1.800                      | 1.100                      | 1.550                      | 1.550                      | 1.800                               | 1.600                      | 1.880                      | 2.400                      | 2.850                      | 1.000                  |
| 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                           | 230V/50Hz<br>115V/60Hz     | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz                  | 230V/50Hz              |
| 12 - 50 x 70               | 12 - 50 x 110              | 12 - 60 x 75               | 12 - 60 x 75               | 12 - 75 x 70                        | 12 - 80 x 110              | 12 - 100 x 110             | 12 - 150 x 110             | 12 - 200 x 110             | 12 - 52 x 110          |
| 16 x 110                   | 13 x 140                   | 23 x 190                   | 23 x 190                   | 16 x 110 / 32<br>MK3                | 16 x 110 / 32<br>MT3       | 32 x 260                   | 46 x 260                   | 56 x 260                   | 13 x 140               |
|                            |                            |                            |                            | M5 - M20                            | M4 - M22                   |                            | M4-M30                     | M5-M42                     | M5-M52                 |
| 50                         |                            | 55                         | 55                         | 55                                  | 55                         | 63                         | 63                         | 63                         |                        |
| 500 / 300                  | 450 / 170                  |                            |                            | 530 / 310                           | 660 / 365                  |                            |                            |                            | 400 / 200              |
|                            |                            |                            |                            | 210 / 120                           |                            |                            |                            |                            |                        |
| 380 / 230                  | 300 / 180                  | 250 / 135                  | 250 / 135                  | 210 / 120                           | 190 / 105                  | 90(50)/70(40)              | 80 / 60                    | 70 / 50                    | 400 / 200              |
| 500 / 300                  | 450 / 170                  | 605 / 330                  | 605 / 330                  | 270 / 160                           | 300 / 165                  | 185(100)/145(80)           | 165 / 125                  | 135 / 100                  |                        |
|                            |                            |                            |                            | 410 / 290                           | 420 / 230                  | 305(165)/245(135)          | 275 / 205                  | 290 / 215                  |                        |
|                            |                            |                            |                            | 530 / 310                           | 660 / 365                  | 605(330)/485(265)          | 545 / 410                  | 555 / 420                  |                        |
|                            |                            |                            |                            | ✓                                   |                            | ✓                          | ✓                          | ✓                          |                        |
| 100                        | 85 - 230                   | 190/240                    | 190/240                    | 100                                 | 85 - 270                   | 260                        | 300                        | 330                        | 260                    |
| Weldon 19                  | Weldon 19                  | Weldon<br>19/ MK 2         | Weldon<br>19/ MK 2         | Weldon<br>19/32, MK3                | Weldon<br>19/32, MK3       | Weldon<br>19/32, MK3       | Weldon<br>19/32, MK4       | Weldon<br>19/32, MK5       | Weldon 19              |
| optional                   | ✓                          |                            |                            |                                     | optional                   |                            |                            |                            |                        |
| 32.000                     | 17.000                     | 15.300                     | 15.300                     | 32.000                              | 17.000                     | 17.600                     | 20.500                     | 26.800                     | 8.000                  |
| 200 x 100                  | 175 x 90                   | 178 x 94 x 44              | 178 x 94 x 44              | 200 x 100                           | 220 x 110                  | 210 x 105<br>x 70          |                            |                            | 216 x 86               |
|                            |                            |                            |                            | - / ✓                               |                            |                            |                            |                            |                        |
| integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch          | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | integriert,<br>automatisch | extern,<br>automatisch |
| 22,9                       | 15                         | 17                         | 17                         | 24,8 / 27                           | 24                         | 26                         | 42                         | 52                         | 21,5                   |
|                            |                            |                            |                            |                                     |                            |                            |                            |                            | 6                      |
|                            |                            |                            |                            |                                     |                            |                            |                            |                            | 1,8                    |
|                            |                            |                            |                            |                                     |                            |                            |                            |                            | R 3/8"1                |
| 50                         | 51                         | 52                         | 53                         | 54                                  | 55                         | 56                         | 57                         | 58                         | 59                     |



## DRYTECH®- METALLSÄGEBLÄTTER trocken - schnell - gratfrei

Hartmetall- oder Cermet-Sägeblätter eignen sich für stationäre halbautomatische und vollautomatische Hochgeschwindigkeitssägeeinheiten.

Schnelles und gratfreies Sägen ohne Kühlmittel von Rohren und Profilen aus:  
Stahl, Edelstahl, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Aluminium und andere Nichteisenmetalle

Die DryTech®-Sägeblätter können aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien verschiedene Material- und Formbereiche sägen: Verkleidungen, Rohre, Verschlussprofile, Sandwichelemente, Verbundstoffe, Fensterprofile und Lüftungsprofile usw. Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Standzeit der Sägeblätter.

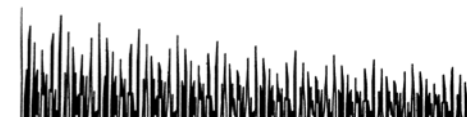
- Dünnsste Schnittbreite
- Umweltschonend durch Trockenschnitttechnologie
- Kürzeste Sägezeiten dank hoher Schnittgeschwindigkeit
- Materialeinsparung durch Dünnschnitttechnologie
- Flexibler Einsatz in unterschiedlichen Materialien und Formen
- Mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze reduzieren die Geräusentwicklung
- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Bis zu 5-fach nachschärfbar durch großzügige Hartmetallverzahnung

Vibration während des Schnittes:

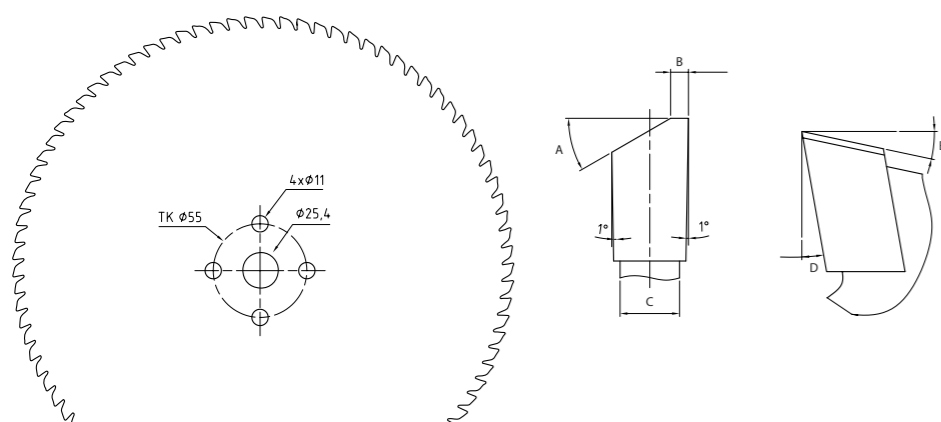
Jepson Power Sägeblatt 355/90Z



Wettbewerber Sägeblatt



### Forschung & Entwicklung



### Anlöten der Hartmetallzähne



### Lasern der Segmente



### Schärfen des Blattes



### Härtung durch Hitzebehandlung



### Kontinuierliche Qualitätskontrolle



# DRYTECH® SCHNELLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR HANDWERK & INDUSTRIE



| Ø [mm] | Bohrung | Schnittbreite | Zähne | Max. rpm | Anwendung             | Artikel-Nr. |
|--------|---------|---------------|-------|----------|-----------------------|-------------|
| 137    | 20      | 1,50          | 30    | 4.000    | Edelstahl             | 72113730I   |
| 150    | 20      | 1,50          | 42    | 4.000    | Edelstahl             | 72115042I   |
| 160    | 30*     | 1,80          | 32    | 4.200    | Stahl                 | 72016032    |
| 165    | 20      | 1,70          | 48    | 4.000    | Edelstahl             | 72116548I   |
| 180    | 30*     | 1,85          | 36    | 4.000    | Stahl                 | 72018036    |
| 180    | 20      | 1,85          | 36    | 4.000    | Stahl                 | 72118036    |
| 180    | 20      | 1,60          | 48    | 4.000    | Stahl                 | 72118048S   |
| 180    | 20      | 2,00          | 48    | 4.000    | Stahl & Edelstahl     | 72118048YS  |
| 192    | 20      | 1,85          | 48    | 4.000    | Stahl (dünnwandig)    | 719248      |
| 192    | 20      | 1,85          | 48    | 4.000    | Aluminium             | 719248A     |
| 192    | 20      | 1,85          | 70    | 4.000    | Bleche                | 719270      |
| 200    | 30*     | 1,90          | 40    | 3.800    | Stahl                 | 72020040    |
| 200    | 30*     | 1,90          | 60    | 3.800    | Stahl (dünnwandig)    | 72020060    |
| 203    | 25,4    | 1,90          | 42    | 3.800    | Edelstahl             | 72120342I   |
| 203    | 25,4    | 1,90          | 48    | 3.800    | Aluminium             | 72120048A   |
| 203    | 25,4    | 1,70          | 54    | 3.800    | Edelstahl (Akkusägen) | 72120354I   |
| 203    | 25,4    | 1,90          | 70    | 3.800    | Stahl (dünnwandig)    | 72120070    |
| 210    | 30*     | 2,00          | 42    | 3.600    | Stahl                 | 72021042    |
| 210    | 30*     | 2,00          | 64    | 3.600    | Stahl (dünnwandig)    | 72021064    |
| 230    | 30*     | 2,00          | 48    | 3.000    | Stahl                 | 72023048    |
| 230    | 30*     | 2,00          | 60    | 3.000    | Aluminium             | 72023060    |
| 230    | 30*     | 2,00          | 68    | 3.000    | Stahl (dünnwandig)    | 72023068    |
| 230    | 25,4    | 2,00          | 48    | 3.000    | Stahl                 | 72123048    |
| 230    | 25,4    | 2,00          | 48    | 3.000    | Stahl & Edelstahl     | 72123048I   |
| 230    | 25,4    | 2,00          | 60    | 3.000    | Aluminium             | 72123060    |
| 230    | 25,4    | 2,00          | 68    | 3.000    | Stahl (dünnwandig)    | 72123068    |
| 230    | 25,4    | 2,00          | 84    | 3.000    | Bleche                | 72123084    |
| 255    | 25,4    | 2,00          | 60    | 2.200    | Stahl                 | 600598      |
| 255    | 25,4    | 2,00          | 66    | 2.200    | Stahl (dünnwandig)    | 600654      |
| 255    | 25,4    | 2,20          | 80    | 2.200    | Aluminium             | 600655A     |
| 305    | 25,4    | 2,20          | 60    | 1.800    | Stahl                 | 600530      |
| 305    | 25,4    | 2,20          | 60    | 1.800    | Stahl & Edelstahl     | 600530 40   |
| 305    | 25,4    | 2,20          | 60    | 1.800    | Guss                  | 600535      |
| 305    | 25,4    | 2,20          | 80    | 1.800    | Stahl (dünnwandig)    | 600540      |
| 320    | 25,4    | 2,20          | 84    | 1.800    | Stahl                 | 608276      |
| 320    | 25,4    | 2,20          | 72    | 1.800    | Stahl (dickwandig)    | 608278      |
| 320    | 25,4    | 2,20          | 72    | 1.800    | Aluminium             | 608278A     |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 120   | 1.800    | Edel- & Stahl (dünn)  | 600512I     |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 90    | 1.800    | Edelstahl & Stahl     | 600570      |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 72    | 1.800    | Edel- & Stahl (dick)  | 600580      |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 60    | 1.800    | Edel- & Stahl (dick)  | 600590      |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 60    | 1.800    | Guss                  | 600591      |
| 355    | 25,4    | 2,20          | 66    | 1.800    | Stahl                 | 600595      |
| 355    | 25,4    | 3,40          | 96    | 3.500    | Aluminium             | 600594      |

\* mit Reduzierringen (30/25, 30/20, 30/16 im Lieferumfang enthalten)

## ECO-Friendly

Durch unsere Dry Cutting-Technologie entfällt der Einsatz von Schmiermitteln. Das Sägen mit unseren Sägeblättern ist dadurch besonders umweltschonend.

Unsere Hartmetallbestückte Sägeblätter sägen schnell, gratarm und **ohne Kühlung**:

- Stahl
- NE-Metalle
- Plastik
- Verbundstoffe
- Edelstahl

Universell einsetzbar auf Handkreissägen, Kappsägen und stationäre Maschinen.

- Sehr hohe Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzeiten
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch mit Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal nachschärfbar



| Technische Daten          |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Sägeblattdurchmesser      | 137 - 355 mm      |
| Max. Drehzahl             | 1.800 - 4.200 rpm |
| Schnittbreite (für Stahl) | 1,50 - 2,20 mm    |
| Mitnehmerbohrungen        | Kundenspezifisch  |

| Reduzierringe            | Artikel-Nr.    |
|--------------------------|----------------|
| Reduzierring 30x25,4x1,2 | 720RING30x25.4 |
| Reduzierring 25,4x16x1,2 | 720RING25.4x16 |
| Reduzierring 20x16x1,2   | 720RING20x16   |

# DRYTECH® SCHNELLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ



| Ø [mm] | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Zähne | Anwendung            | Artikel-Nr.    |
|--------|--------------|--------------------|-------|----------------------|----------------|
| 100    | 20           | 1,00               | 40    | Stahl (dünnwandig)   | DTS1002040     |
| 100    | 20           | 1,60               | 22    | Stahl                | DTS1002022     |
| 100    | 20           | 2,50               | 26    | Stahl                | DTS1002026     |
| 110    | 20           | 1,60               | 24    | Stahl                | DTS1102024     |
| 110    | 20           | 1,60               | 36    | Edelstahl            | DTS1102036     |
| 125    | 20           | 1,60               | 28    | Stahl                | DTS1252028     |
| 125    | 20           | 1,50               | 30    | Stahl                | DTS1252030     |
| 160    | 20           | 3,00               | 28    | Stahl                | DTS1602028     |
| 255    | 25,4         | 2,00               | 60    | Stahl                | DTS2550600002  |
| 255    | 25,4         | 2,00               | 66    | Stahl (dünnwandig)   | DTS2550661003  |
| 305    | 25,4         | 2,20               | 60    | Stahl                | DTS3050600002  |
| 305    | 25,4         | 2,00               | 72    | Stahl und Edelstahl  | DTS3050720002C |
| 305    | 25,4         | 3,00               | 72    | Gusseisen            | DTS3050720003C |
| 305    | 25,4         | 2,20               | 80    | Stahl (dünnwandig)   | DTS3050801003  |
| 355    | 25,4         | 2,20               | 90    | Edel- & Stahl (dünn) | DTS3550901004  |
| 355    | 25,4         | 2,20               | 72    | Stahl und Edelstahl  | DTS3550721003  |
| 355    | 25,4         | 2,20               | 66    | Stahl                | DTS3550660002  |
| 405    | 25,4         | 2,50               | 80    | Stahl                | DTS4050800002  |
| 405    | 25,4         | 2,50               | 102   | Stahl und Edelstahl  | DTS4051021003  |
| 455    | 50           | 3,40               | 100   | Stahl                | DTS4551000002  |
| 455    | 50           | 3,40               | 120   | Stahl und Edelstahl  | DTS4551201003  |
| 560    | 50           | 3,60               | 120   | Stahl                | DTS5601200002  |
| 560    | 50           | 3,60               | 132   | Stahl und Edelstahl  | DTS5601321003  |
| 630    | 60           | 4,00               | 140   | Stahl                | DTS6301400002  |
| 630    | 60           | 4,00               | 150   | Stahl und Edelstahl  | DTS6301501003  |
| 630    | 60           | 4,00               | 210   | Stahl                | DTS6302100002  |
| 680    | 60           | 4,00               | 140   | Stahl                | DTS6801400002  |
| 680    | 60           | 4,00               | 150   | Stahl                | DTS6801501003  |
| 680    | 60           | 4,00               | 210   | Stahl                | DTS6802100002  |
| 700    | 60           | 4,00               | 210   | Stahl                | DTS7002100002  |
| 730    | 60           | 4,00               | 210   | Stahl                | DTS7302100002  |

\*Sondergrößen auf Anfragen

Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnelllaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- Plastik
- Kompositmaterial
- Aluminium
- andere NE-Metalle

Die DryTech®-Sägeblätter sind aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien in der Lage, verschiedenste Materialien und Formen zu sägen:

- Zierleisten
- Rohre
- Rolladenprofile
- Sandwichplatten
- Fensterprofile
- Lüftungsprofile

Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Lebensdauer des Sägeblattes.

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

| Technische Daten            |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Sägeblattdurchmesser        | 100 - 730 mm     |
| Arbeitsbereich              | Ø 6 - 240 mm     |
| Max. Schnittgeschwindigkeit | 1.800 m/min      |
| Max. Sägeblattvorschub      | 6.000 mm/min     |
| Schnittbreite               | 1,0 - 4,0 mm     |
| Aufnahmebohrung             | Kundenspezifisch |
| Mitnehmerbohrungen          | Kundenspezifisch |

# NSF-BESCHICHTETE SÄGEBLÄTTER SPEZIELL FÜR EDELSTAHL

## Die Beschichtung eines NSF-Sägeblatts

Die NSF-Sägeblätter sind mit einer Aluminium-Titan-Chromnitrid-Schicht verarbeitet, sodass sie auch bestens für die spezielle Anwendung bei der Zerspaltung von Materialien geeignet sind, die zum Verkleben neigen. Die silberfarbene Schicht zeichnet sich durch eine hohe Härte und Oxidationsbeständigkeit aus. Zusätzlich ist das NSF-Sägeblatt für eine Minimierung der Adhäsionsneigung bei der Bearbeitung von Edelstahl ausgelegt.

Die NSF-Sägeblätter sind ab der Sägeblattgröße Ø 230 mm bis zu Ø 355 mm für Edestähle in den Bereichen Lebensmittel und Bau geeignet.

### Allg. Vorteile der beschichteten Sägeblätter

- Zerspaltung von Edelstählen
- Bis zu 3 Mal höhere Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Geringere Schnittkosten im Gegensatz zu Standardsägeblättern

| Technische Daten                        |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Material                                | Aluminium-Titan-Chromnitrid, AlTiCrN |
| Mikro-Härte HV 0,05                     | 3.000 +/- 30                         |
| Reibungskoeffizient gegen 100 Cr6 Stahl | 0,4                                  |
| Maximale Einsatztemperatur              | 800° C / 1.470°F                     |
| Dicke                                   | 2 - 4 µm                             |

### Beschichtete Sägeblätter Sortiment (Sonderabmessungen auf Anfrage)

| Ø [mm] | Bohrung | Schnittbreite | Zähne | Artikel-Nr. | Einsatz              |
|--------|---------|---------------|-------|-------------|----------------------|
| 230    | 25,4    | 2,00          | 48    | 72123048NSF | Lebensmittel und Bau |
| 255    | 25,4    | 2,00          | 66    | 600654NSF   | Lebensmittel und Bau |
| 320    | 25,4    | 2,20          | 84    | 608275NSF   | Lebensmittel und Bau |
| 355    | 25,4*   | 2,20          | 90    | 600570NSF   | Lebensmittel und Bau |

\* mit Mitnehmer (4/11/TK 55 mm)



# DRYTECH® HM-SÄGEBLÄTTER FÜR ALUMINIUM

## NICHTEISENMETALLE – PROFILE – VOLLMATERIAL

### SÄGEBLATTSORTIMENT

| Ø [mm] | Schnittbreite [mm] | Bohrung [mm] | Zähne | Art.Nr.    |
|--------|--------------------|--------------|-------|------------|
| 100    | 1,8                | 20           | 30    | AL100030   |
| 100    | 2,5                | 20           | 16    | AL100016   |
| 100    | 3,0                | 20           | 16    | AL100316   |
| 110    | 1,8                | 20           | 30    | AL110030   |
| 125    | 1,8                | 20           | 36    | AL125036   |
| 125    | 3,0                | 22           | 16    | AL125016   |
| 160    | 3,0                | 22           | 16    | AL160016   |
| 200    | 3,0 / 2,0          | 30           | 60    | AL20030060 |
| 216    | 3,0 / 2,0          | 30           | 60    | AL21630060 |
| 250    | 3,2 / 2,2          | 30           | 60    | AL25030060 |
| 250    | 3,2 / 2,2          | 32           | 60    | AL25032060 |
| 250    | 3,2 / 2,2          | 30           | 80    | AL25030080 |
| 250    | 3,2 / 2,2          | 32           | 80    | AL25032080 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 30           | 72    | AL30030072 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 32           | 72    | AL30032072 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 30           | 84    | AL30030084 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 32           | 84    | AL30032084 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 30           | 96    | AL30030096 |
| 300    | 3,2 / 2,4          | 32           | 96    | AL30032096 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 30           | 84    | AL35030084 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 32           | 84    | AL35032084 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 30           | 96    | AL35030096 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 32           | 96    | AL35032096 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 30           | 108   | AL35030108 |
| 350    | 3,4 / 2,8          | 32           | 108   | AL35032108 |
| 400    | 3,4 / 2,8          | 30           | 96    | AL40030096 |
| 400    | 3,4 / 2,8          | 32           | 96    | AL40032096 |
| 400    | 3,4 / 2,8          | 30           | 120   | AL40030120 |
| 400    | 3,4 / 2,8          | 32           | 120   | AL40032120 |
| 420    | 3,8 / 3,0          | 30           | 108   | AL42030108 |
| 420    | 3,8 / 3,0          | 32           | 108   | AL42032108 |
| 450    | 3,8 / 3,0          | 30           | 96    | AL45030096 |
| 450    | 3,8 / 3,0          | 32           | 96    | AL45032096 |
| 450    | 3,8 / 3,0          | 30           | 108   | AL45030108 |
| 450    | 3,8 / 3,0          | 32           | 108   | AL45032108 |
| 500    | 4,0 / 3,2          | 30           | 120   | AL50030120 |
| 500    | 4,0 / 3,2          | 32           | 120   | AL50032120 |
| 550    | 4,2 / 3,5          | 30           | 132   | AL55030132 |
| 550    | 4,2 / 3,5          | 32           | 132   | AL55032132 |
| 600    | 4,2 / 3,5          | 30           | 144   | AL60030144 |
| 600    | 4,2 / 3,5          | 32           | 144   | AL60032144 |

Ideal für den Massenschnitt in Aluminium und NE-METALLEN, Rohren, Profilen und Vollmaterialien.

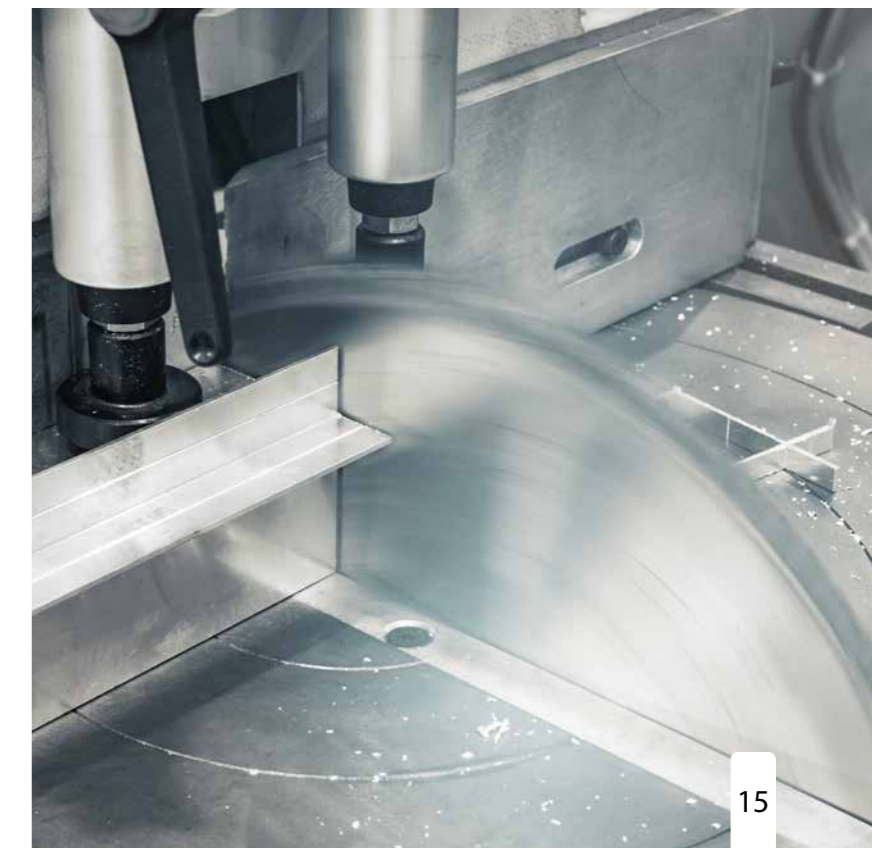
- Ø 100 mm bis 600 mm
- Sondergrößen auf Anfrage!
- Sägeblattumdrehung bis 6.000 min<sup>-1</sup>
- Maßgeschneiderte Mittel- und Stiftlöcher
- Nachschleifservice
- Vorschub fz 0,01 - 0,02 mm/Zahn
- Mit standardmäßig negativem Hakenwinkel  
Positivhaken auf Anfrage

### Design:

Spezielle Ausführung für maximale Geräuschreduzierung

### Einsetzbar auf:

- CNC-Maschinenzentrum
- Doppelgehrungssägen
- Manuelle Führung
- Halb- oder vollautomatische stationäre Maschinen





# HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL

## SPEZIELL FÜR AKKUMASCHINEN



# LBS SCHOCKRESISTENT ULTRA THIN

Optimal zum Sägen von Metallgittern und Rosten, Trapezblechen, Profilen, Kabelkanälen, Rolladenrohren, etc.

Mit 1.0 bis 1.5 mm sind die LBS-Sägeblätter wesentlich dünner als herkömmliche Sägeblätter. Sie sind dadurch materialsparend, effizienter und schneller. Energiesparend und somit mehr Akkuleistung.



| Ø [mm] | Schnittbreite | Stammblattstärke | Bohrung | Zähne | max. Leerlaufdrehzahl  | Artikel-Nr. | Für Maschine                             |
|--------|---------------|------------------|---------|-------|------------------------|-------------|--|
| 137    | 1,0           | 0,8              | 20      | 30    | 4500 min <sup>-1</sup> | 72213730    | Bosch, Milwaukee, Makita etc.            |
| 150    | 1,2           | 0,94             | 20      | 34    | 4500 min <sup>-1</sup> | 72215034    | Makita, Milwaukee etc.                   |
| 165    | 1,2           | 0,94             | 20      | 40    | 4200 min <sup>-1</sup> | 72216540    | Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti         |
| 180    | 1,2           | 0,94             | 20      | 48    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72218048    | Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc. |
| 184    | 1,2           | 0,94             | 16      | 48    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72218448    | Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee         |
| 192    | 1,2           | 0,94             | 20      | 48    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72219248    | Jepson Power HDC 8219                    |
| 203    | 1,2           | 0,94             | 25,4/30 | 48    | 3800 min <sup>-1</sup> | 72220348    | AEG, Bosch, Jepson Power etc.            |
| 203    | 1,2           | 0,94             | 16      | 48    | 3800 min <sup>-1</sup> | 72220348M   | Milwaukee                                |
| 230    | 1,4           | 1,2              | 25,4    | 60    | 3000 min <sup>-1</sup> | 72223060    | Jepson Power HDC 8230N                   |
| 255    | 1,5           | 1,2              | 25,4    | 66    | 2200 min <sup>-1</sup> | 72225566    | Jepson Power DMC 9410ND                  |



# FÜR EDELSTAHL



### Allgemeine Vorteile

- Sauberes Schnittbild
- Wenig Funkenflug
- Hohe Standzeit
- Kein Anlaufen des Materials
- Geringe Reibung
- Materialsparend, Effizient und schnell
- Umweltfreundlich, ohne Kühlmittel
- Höhere Akkuleistung durch innovative Verzahnung



| Ø [mm] | Schnittbreite | Stammblattstärke | Bohrung | Zähne | max. Leerlaufdrehzahl  | Artikel-Nr. | Für Maschine                     |
|--------|---------------|------------------|---------|-------|------------------------|-------------|----------------------------------|
| 137    | 1,5           | 1,3              | 20      | 30    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72113730I   | Bosch, Milwaukee, Makita etc.    |
| 150    | 1,5           | 1,3              | 20      | 42    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72115042I   | Makita, Milwaukee etc.           |
| 165    | 1,7           | 1,4              | 20      | 48    | 4000 min <sup>-1</sup> | 72116548I   | Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti |
| 203    | 1,7           | 1,4              | 25,4    | 54    | 3800 min <sup>-1</sup> | 72120354I   | Jepson Power 8203E               |
| 203    | 1,7           | 1,4              | 16      | 54    | 3800 min <sup>-1</sup> | 72120354IM  | Milwaukee                        |

**Universell auch auf allen handelsüblichen Akku-maschinen einsetzbar!**

**1.4 LBS**  
ULTRA DÜNN  
mm Ø230 mm

**1.85**  
ÜBLICHES  
SÄGEBLATT  
mm Ø230 mm

# DRYTECH® HM-TRENNFRÄSER

## SÄGEN – FRÄSEN – SCHLITZEN – ABTRENNEN

### SÄGEBLATTSORTIMENT

| Ø [mm] | Schnittbreite [mm] | Zähne | Art.Nr.    |
|--------|--------------------|-------|------------|
| 100    | 3,0                | 26    | DTS100326  |
| 125    | 3,0                | 26    | DTS125326  |
| 160    | 3,0                | 28    | DTS160328  |
| 100    | 1,0                | 40    | DTS10040TS |
| 100    | 1,6                | 22    | DTS10022S  |
| 100    | 2,5                | 26    | DTS10026S  |
| 110    | 1,6                | 24    | DTS11024S  |
| 110    | 1,6                | 36    | DTS10036ST |
| 125    | 1,6                | 28    | DTS12528S  |
| 125    | 1,5                | 30    | DTS12530ST |
| 160    | 3,0                | 28    | DTS16028S  |
| 100    | 1,8                | 30    | DTS10030A  |
| 100    | 2,5                | 16    | DTS10016A  |
| 100    | 3,0                | 16    | DTS10016A1 |
| 110    | 1,8                | 30    | DTS11030A  |
| 125    | 1,8                | 36    | DTS12536A  |
| 125    | 3,0                | 16    | DTS12516A  |
| 160    | 3,0                | 16    | DTS16016A  |

Drytech® bietet ein außergewöhnliches Sortiment an hartmetallbestückten Sägeblättern für eine Vielzahl von Anwendungen. Unsere F&E-Abteilung unterstützt Sie gerne bei kundenspezifischen Anpassungen. Durch kompetente Beratung fertigen wir Sondersägeblätter nach Ihren Anforderungen ab einem Sägeblattdurchmesser von 100 mm.

Standardbohrungsdesign: 16H und 22H

Sollten Sie andere Maße benötigen, können wir diese gerne nach Ihren Wünschen/Zeichnungen anpassen.

Anwendung: Materialien aus Edelstahl, Weichstahl und Aluminium

#### Vorteile:

- Hochbeständiges TCT-Sägeblatt
- Kosteneffektivität
- Hervorragende Schnittfläche
- Nachschärfbar
- Für tiefe Sägeschnitte, Schlitzen oder Fräsen
- Variable Steigung zum Schneiden von Aluminium
- Anti-Vibration für sanftes Sägen und erhöhte Lebensdauer

Radialer Zuführung und Verwendung von Kühlmittel empfohlen!

Drytech® Frässaägeblätter sind für CNC-Bearbeitungszentren und automatische Sägen geeignet.

#### Sägeparameter

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Aluminium $v_c = 320$ m/min | $f_z = 0,029$ mm |
| Stahl $v_c = 125$ m/min     | $f_z = 0,029$ mm |
| Edelstahl $v_c = 125$ m/min | $f_z = 0,029$ mm |

# DRYTECH® HM AURORA SÄGEBLÄTTER

## FÜR CARBONFASERVERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE

Die Bearbeitung von carbonfaserverstärkten Kunststoffen wird derzeit von der Frästechnik dominiert, da der Sägeprozess auf Grund des hohen Staubaufkommens für konventionelle Sägen mit Herausforderungen verbunden ist. Sägen statt Fräsen ist von Vorteil, wenn zum Beispiel große Teile während des Bearbeitungsprozesses besäumt werden.

Der Einsatz von DRYTECH® Aurora Sägeblättern in carbonfaserverstärkten Kunststoffen führt zu hoher Kosteneffizienz so wie Zeit- und Materialeinsparung. Unsere Hightech-Dünnschnitttechnologie ermöglicht es, dass aufgrund des geringen Staubaufkommens in Verbindung mit hohen Standzeiten und hervorragender Schnittqualität eine weitere Nachbearbeitung überflüssig wird.

Neben unserem Standardprogramm fertigen wir auch kundenspezifische Abmessungen. Kompetente Beratung und die Möglichkeit, Schnittversuche in unserem hauseigenen Testzentrum durchzuführen, runden unseren Service ab.

#### Einsetzbar auf:

- Roboter
- Fräszentren
- 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren
- Aluminium- und Holzbearbeitungsmaschinen

#### Einsatz in:

- Carbon - faserverstärkte Kunststoffe
- Carbon - faserverstärkte Thermoplaste
- Aramid - faserverstärkte Kunststoffe
- Glasfaser - Faserverbunde
- Prepregs für Rohre
- Profile und Platten

#### Vorteile:

- Exzellentes, sauberes Schnittbild
- Vermeidung von Delamination aufgrund kleinster Zahnteilung
- Geringes Staubvolumen
- Materialersparnis
- Dünnschnitttechnologie
- Geringe Wärmeentwicklung

### SORTIMENT AN SÄGEBLÄTTERN WANDSTÄRKE BIS 10 MM

| Ø [mm] | Schnittbreite [mm] | Stammblatt [mm] | Bohrung [mm] | Zähne | Artikelnummer |
|--------|--------------------|-----------------|--------------|-------|---------------|
| 70     | 1                  | 0,9             | 22,2H        | 60    | AURDTS07060   |
| 80     | 1                  | 0,9             | 22,2H        | 68    | AURDTS08068   |
| 115    | 1                  | 0,9             | 22,2H        | 100   | AURDTS115100  |
|        |                    |                 |              | 60    | AURDTS120060  |
| 120    | 1                  | 0,9             | 22,2H        | 80    | AURDTS120080  |
|        |                    |                 |              | 100   | AURDTS120100  |
|        |                    |                 |              | 80    | AURDTS150080  |
| 150    | 1                  | 0,94            | 25,4H        | 100   | AURDTS150100  |
|        |                    |                 |              | 120   | AURDTS150120  |
| 192    | 1                  | 0,94            | 20,0H        | 160   | AURDTS192160  |
| 200    | 1,2                | 0,94            | 30,0H        | 180   | AURDTS200180  |
| 255    | 1,4                | 1,2             | 25,4H        | 220   | AURDTS255220  |
| 305    | 1,6                | 1,4             | 30,0H        | 260   | AURDTS305260  |
| 355    | 2,0                | 1,7             | 25,4H        | 300   | AURDTS355300  |
| 405    | 2,5                | 2,25            | 30,0H        | 280   | AURDTS405280  |

Kundenspezifische Mitnehmer und Bohrungen auf Anfrage!

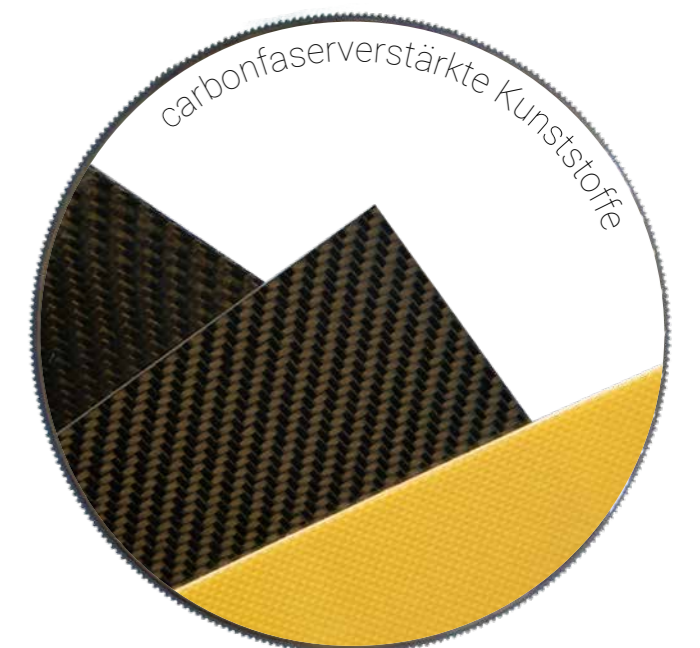
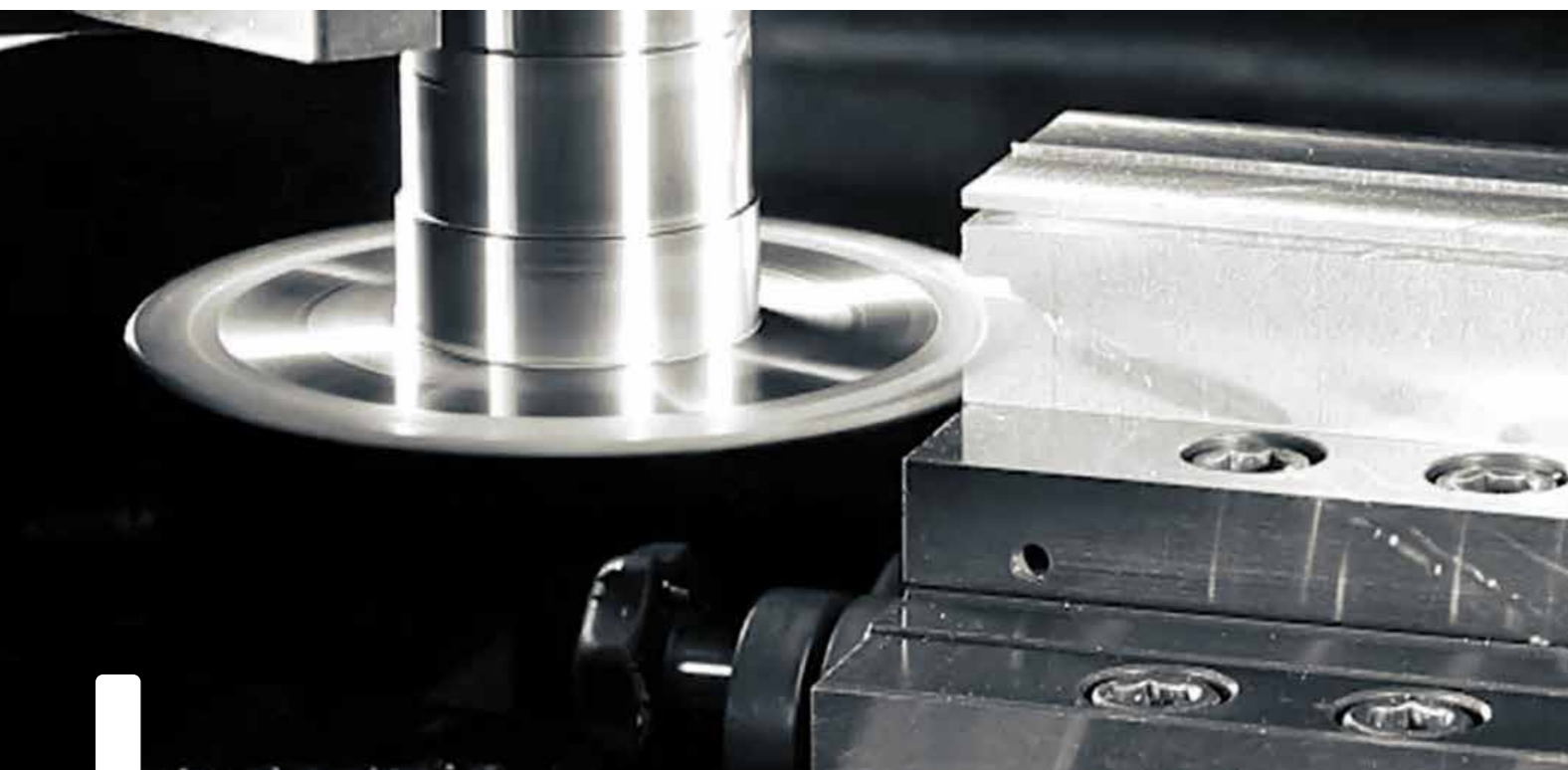
### WANDSTÄRKE AB 10 MM

| Ø [mm] | Schnittbreite [mm] | Stammblatt [mm] | Bohrung [mm] | Zähne | Artikelnummer |
|--------|--------------------|-----------------|--------------|-------|---------------|
| 250    | 4                  | 3,0             | 30,0H        | 80    | AURDTS250080  |
| 305    | 4                  | 3,0             | 30,0H        | 100   | AURDTS305100  |
| 355    | 4                  | 3,0             | 30,0H        | 120   | AURDTS355120  |

Kundenspezifische Mitnehmer und Bohrungen auf Anfrage!

#### Empfohlene Sägeparameter

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| Sägegeschwindigkeit     | 3.000 m/min           |
| Vorschubgeschwindigkeit | 4.000 - 15.000 mm/min |



# THROW AWAY HM-SÄGEBLÄTTER FÜR VOLLMATERIALIEN UND DICKWANDIGE ROHRE

HÖHERE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT – HÖHERE HALTBARKEIT – HERVORRAGENDE SCHNITTFLÄCHE

Die Auswahl des richtigen Sägeblattes ist der wesentliche erste Schritt für eine effiziente Massenproduktion.

#### Anwendung:

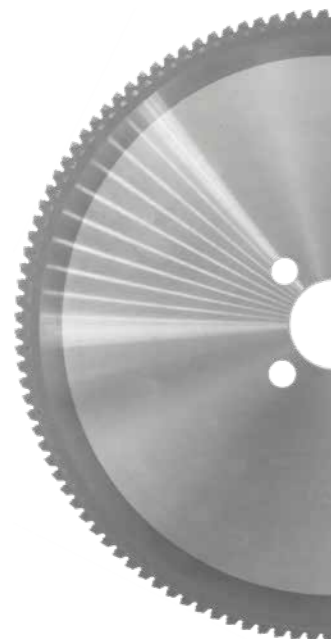
- Stahl
- Edelstahl
- Nichteisenstahl
- Gusseisen

#### Anwendungsbeispiele:

- Scharniere
- Zahnräder
- Zylinderrohre
- Schmiedestücke
- Kugellager
- Kegelrad
- Eisen- und Stahlhandel

#### Vorteile:

- Bis zu 15.000 Schnitte
- höhere Schnittstandzeit
- bessere Schnittfläche
- höhere Schnittgeschwindigkeit



Trow Away HM-Sägeblätter sind für das serienmäßige Sägen von Automobilteilen und geschmiedeten Materialien konzipiert, bei denen strenge Schnittkontrollen erforderlich sind.

- Sägeblattdurchmesser von 250 mm bis 460 mm
- Sägeblattumdrehung von 12 - 200 U/min
- Sondergrößen auf Anfrage
- Maßgeschneiderte (Mitnehmer) Bohrungen

**Hartmetallzähne:** Geeignet für Edelstahl

**Cermet-Zähne:** Zur Verwendung in Stahl, Nichteisenmaterialien und Gusseisen für höhere Haltbarkeit und gehärtetem Stahl.

Standardmäßig sind alle Sägeblätter unbeschichtet. Beschichtung auf Anfrage!

Zum Sägen konstanter Länge von runden Vollstäben, quadratischen Vollstäben, massiv gezogenen Rohren usw. Unsere Sägeblätter werden unter strenger Qualitätskontrolle hinsichtlich Schnittfläche, Präzision und anderen Aspekten hergestellt.

## SÄGEBLATTSORTIMENT

| Ø [mm] | Schnittbreite | Bohrung [mm] | Zähne | Schnittkapazität   |
|--------|---------------|--------------|-------|--------------------|
| 250    | 2.0           | 32           | 54    | Ø 40 ~ Ø 50        |
|        |               |              | 60    | Ø 30 ~ Ø 40        |
|        |               |              | 72    | Ø 15 ~ Ø 30        |
|        |               |              | 160   | Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt) |
| 285    | 2.0           | 32/40        | 60    | Ø 45 ~ Ø 75        |
|        |               |              | 72    | Ø 30 ~ Ø 45        |
|        |               |              | 80    | Ø 25 ~ Ø 40        |
|        |               |              | 120   | Ø 15 ~ Ø 30        |
| 350    | 2.7           | 50           | 180   | Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt) |
|        |               |              | 200   | Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt) |
|        |               |              | 120   | Ø 30 ~ Ø 50        |
|        |               |              | 140   | Ø 15 ~ Ø 30        |
| 360    | 2.6           | 40/50        | 60    | Ø 65 ~ Ø 100       |
|        |               |              | 80    | Ø 30 ~ Ø 65        |
|        |               |              | 100   | Ø 10 ~ Ø 30        |
|        |               |              | 60    | Ø 50 ~ Ø 110       |
| 425    | 2.7           | 50           | 80    | Ø 35 ~ Ø 80        |
|        |               |              | 100   | Ø 30 ~ Ø 65        |
|        |               |              | 120   | Ø 20 ~ Ø 40        |
|        |               |              | 60    | Ø 65 ~ Ø 120       |
| 460    | 2.7           | 50           | 80    | Ø 50 ~ Ø 80        |
|        |               |              | 100   | Ø 40 ~ Ø 60        |
|        |               |              | 60    | Ø 65 ~ Ø 120       |

wt = wall thickness

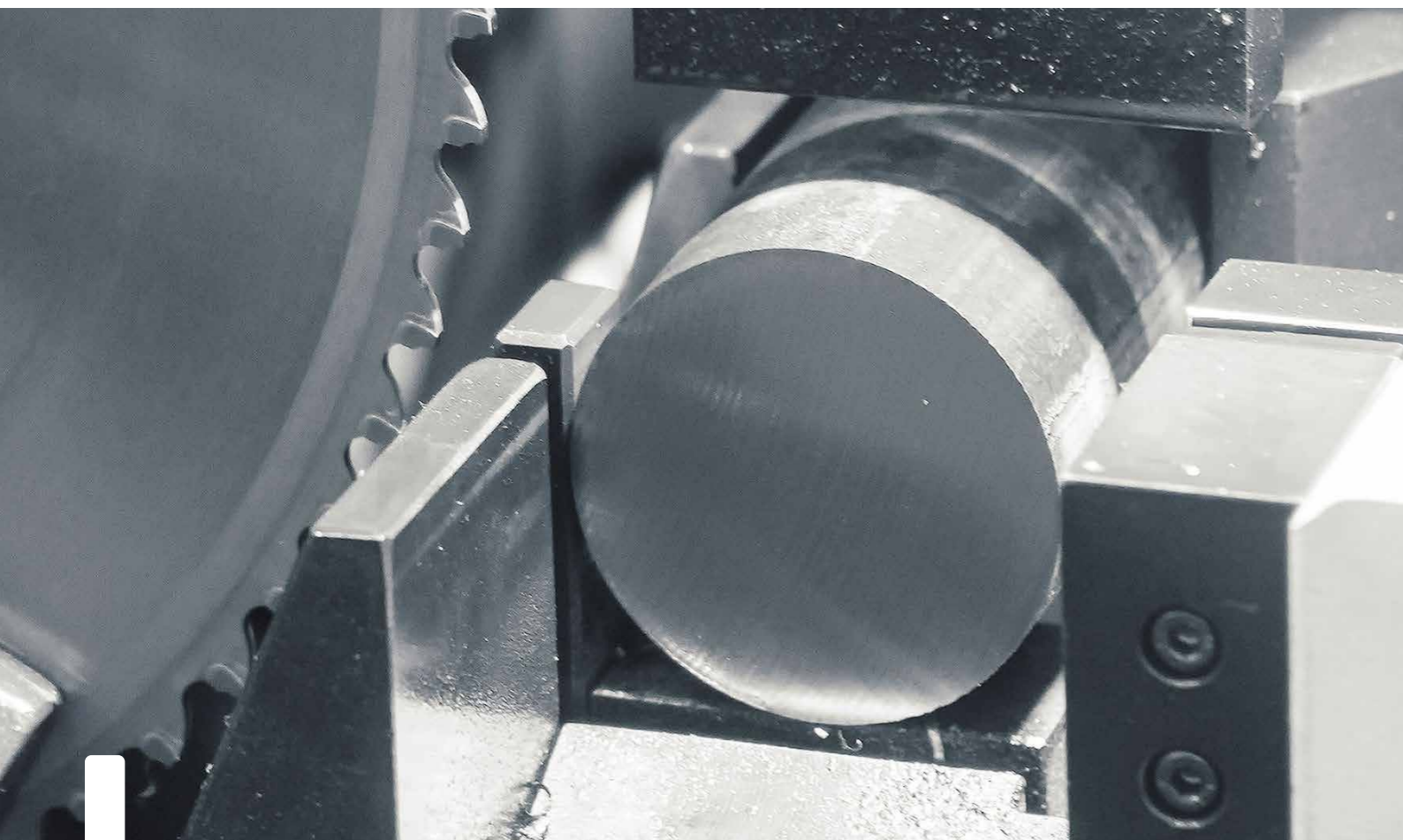
## WELCHE GESCHWINDIGKEIT FÜR WELCHES MATERIAL?

| Material DIN                     | Schnittgeschwindigkeit            | Vorschubgeschwindigkeit / Zahn |
|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| St 33                            | 140 (120 - 140)<br>for pipes: 200 | 0.05 (0.04-0.08)               |
| CK 10 C10                        | 140 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.08)               |
| CK15 C15                         | 140 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.08)               |
| CK25 C25                         | 140 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.08)               |
| CK50 C35                         | 130 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| CK40 C40                         | 130 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| CK45 C45                         | 130 (120 - 140)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| CK50 C50<br>CK55 C55<br>CK60 C60 | 100 (100 - 120)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| 37Cr 4<br>41Cr 4                 | 100 (100 - 120)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| 34CrMo 4<br>42CrMo 4<br>100Cr 6  | 100 (100 - 120)                   | 0.05 (0.04-0.07)               |
| X 210 Cr 12                      | 90                                | 0.05 (0.04-0.06)               |
| 5CrNi                            | 100                               | 0.05 (0.04-0.06)               |
| 1810                             | 100                               | 0.05 (0.04-0.06)               |

## AUF WELCHE MASCHINE PASST MEIN SÄGEBLATT?

| Maschine            | Modell      | Ø [in/mm]   | Schnittbreite | Bohrung [mm] | Mitnehmer |
|---------------------|-------------|-------------|---------------|--------------|-----------|
| Adige               | CM502-CM601 | 14"/360     | 2,6   2,27    | 32           | 4/11/63   |
|                     | CM75AN      | 11"/285     | 2,0   1,75    | 40           | 2/12/80   |
| Amada               | CM100AN     | 14"/360     | 2,6   2,27    | 40           | 4/12/90   |
|                     | CM150AN     | 18"/460     | 2,7   2,27    | 40           | 4/12/90   |
| HCS 70              |             | 10"/250     | 2,0   1,75    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 11"/285     | 2,0   1,75    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 11"/285     | 2,0   1,75    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 14"/360     | 2,6   2,27    | 40           | 2/15/80   |
| Behringer - Eisele  | HCS 130     | 14"/360     | 2,6   2,27    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 16 1/2"/420 | 2,7   2,27    | 40           | 2/15/80   |
| HCS 150             |             | 14"/360     | 2,6   2,27    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 16 1/2"/420 | 2,7   2,27    | 40           | 2/15/80   |
|                     |             | 18"/460     | 2,7   2,27    | 40           | 2/15/80   |
| Bewo                | ECH 108     | 10"/250     | 2,0   1,75    | 40           | 4/12/64   |
| Exact-cut           | Mac 60      | 10"/250     | 2,0   1,75    | 32           | 4/9/50    |
| Ficep               | S35         | 12 1/2"/315 | 2,2   1,90    | 40           | 4/15/80   |
|                     | S50         | 14"/360     | 2,6   2,27    | 40           | 2/15/80   |
| Gernetti Kaltenbach |             | 18"/460     | 2,7   2,27    | 50           | 2/18/100  |
|                     |             | 14"/350     | 2,6   2,27    | 40           | 4/14/80   |
|                     | SIC 350 K   | 14"/350     | 2,6   2,27    | 40           | 4/14/80   |
|                     | SIC 500 K   | 18"/460     | 2,7   2,27    | 50           | 4/18/100  |
|                     | KMR 100     | 19 1/2"/500 | 3,4   2,80    | 50           | 4/18/100  |
|                     |             | 14"/360     | 2,6   2,27    | 50           | 4/15/80   |

| Maschine        | Modell         | Ø [in/mm]         | Schnittbreite | Bohrung [mm] | Mitnehmer      |
|-----------------|----------------|-------------------|---------------|--------------|----------------|
| WAC7 SPEED C9   |                | 10"/250           | 2,0   1,70    | 32           | 4/9/50+4/11/63 |
|                 |                | 11"/285           | 2,0   1,70    | 32           | 4/9/50+4/11/63 |
|                 |                | 10"/250           | 2,0   1,70    | 32           | 4/9/50+4/11/63 |
|                 |                | 11"/285           | 2,0   1,70    | 32           | 4/9/50+4/11/63 |
| Kasto           |                | 12 1/2"/315       | 2,5   2,25    | 32           | 4/9/50+4/11/63 |
|                 |                | 14"/360           | 2,6   2,27    | 50           | 4/15/80        |
|                 | VARIOSPEED C14 | 17"/425           | 2,7   2,27    | 50           | 4/15/80        |
|                 | VARIOSPEED C15 | 17"/425           | 2,7   2,27    | 50           | 4/15/80        |
| Mega            | CS 65          | 11"/285           | 2,0   1,75    | 40           | 4/12/90        |
|                 | CS 100         | 14"/360           | 2,6   2,27    | 40           | 4/12/90        |
| NHC 050 NA      |                | 18"/460           | 2,7   2,27    | 50           | 4/12/90        |
|                 |                | 10"/250           | 2,0   1,70    | 32           | 4/11/63        |
| Nishijima-Simax | NHC 070 NA     | 11"/285           | 2,0   1,70    | 32           | 4/11/63        |
|                 | NHC 100 NA     | 14"/360           | 2,6   2,27    | 50           | 4/16/80        |
|                 | NHC 150 NA     | 18"/460           | 2,7   2,27    | 50           | 4/21/90        |
| Rattunde        | ACS 90/2       | 14"/350 - 16"/400 | 2,6   2,30    | 50           | 4/15/80        |
|                 | ACS 102        | 11"/285           | 2,0   1,70    | 40           | 4/12/64        |
| RSA             | RASACUT        | 12 1/2"/315       | 2,2   1,90    | 40           | 4/12/64        |
|                 |                | 17"/425           | 2,7   2,27    | 40           | 4/12/64        |
| Sinico          | TOP 2000       | 14"/360 - 14"/370 | 2,6   2,30    | 50           | 4/15/80        |
|                 | TK5C 50 GL     | 10"/250           | 2,0   1,70    | 32           | 4/11/63        |
| Tsuné           | TK5C 70GL      | 11"/285           | 2,0   1,70    | 32           | 4/11/63        |
|                 | TK5C 101GL     | 14"/360           | 2,6   2,30    | 50           | 4/11/63        |



# HAND DRY CUTTER 8203E

## THE INDEPENDENT



**ECO-FRIENDLY**  
Umweltschonend  
durch Dry Cutting-Technologie

Akku-Metallkreissäge von Jepson Power zum schnellen und gratfreien Sägen von Blechen, Gittern, Sandwichplatten etc. ohne Kühlmittel

- Einsatz von Schmiermitteln entfällt dank unserer DRY CUT TECHNOLOGY
- Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Ausgestattet mit einem Ø 203/48Z hartmetallbestückten Sägeblatt „LBS schockresistent“ für höchste Standzeit und Qualität
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten

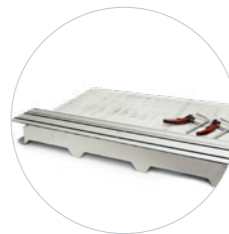


### Lieferumfang:

- Transportkoffer
- Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS schockresistent“
- 2 Hochleistungsakkus 18V LiHD 5,5A
- Air-Cooled LiHD Schnellladestation



Ideal zum Sägen von Blechen, Gittern und Sandwichplatten bis 67 mm



Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit 2 Schnellspannklemmen 608275SET



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spanauffangbehälter



CAS - Akkusystem



### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter                                 | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Art.Nr.   |
|--|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|-----------|
| Stahl (dünnwandig)<br>„LBS - impact resistant“ | 203    | 48    | 25,4         | 1,2                | 3.800 min <sup>-1</sup> | 72220348  |
| Edelstahl                                      | 203    | 54    | 25,4         | 1,7                | 3.500 min <sup>-1</sup> | 72120354I |

| Spannung | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattdurchmesser | Bohrung   |
|----------|-------------------------|--------------|----------------------|-----------|
| 18 V     | 3.500 min <sup>-1</sup> | 5,4 kg       | Ø 203 mm             | Ø 25,4/20 |

| HDC 8203E im Koffer  | Art.Nr.    |
|--|------------|
| mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - schockresistent“ + 2x Hochleistungsakkus 18V LiHD 5,5A & Air-Cooled LiHD Schnellladestation                                | 608295E    |
| mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - schockresistent“ + 2x Hochleistungsakkus 18V LiHD 5,5A & Air-Cooled LiHD Schnellladestation + Führungsschiensenset 1.400mm | 608295ESET |
| mit Ø 203 / 48Z HM-Sägeblatt „LBS - schockresistent“ OHNE AKKU UND LADEGERÄT   | 608295ES   |

|              | Maximaler Arbeitsraum in mm |                       |
|--------------|-----------------------------|-----------------------|
|              | 90°                         | 45° (Schifferschnitt) |
| Rund         | 67 x 6                      | 42 x 4                |
| Quadratisch  | 67 x 67 x 6                 | 42 x 42 x 4           |
| Winkel       | 67 x 6                      | 42 x 4                |
| Plan         | 10                          | 8                     |
| Schnitttiefe | 67                          | 42                    |



18 V LiHD 5,5 A Akku (CAS)

Art.Nr. 608295EB



Air-cooled LiHD Highspeed-Ladestation

Art.Nr. 230 V 608295EC2  
Art.Nr. 110 V 608295EC1



Adapter set (2 Stk.)

Art.Nr. 608275A



Führungsschiensenset

Maße 1.400 mm  
Schnellspannklemmen 2 Stück  
Art.Nr. 608275SET



Verbindungsstück zur Führungsschiene

Art.Nr. 608275B

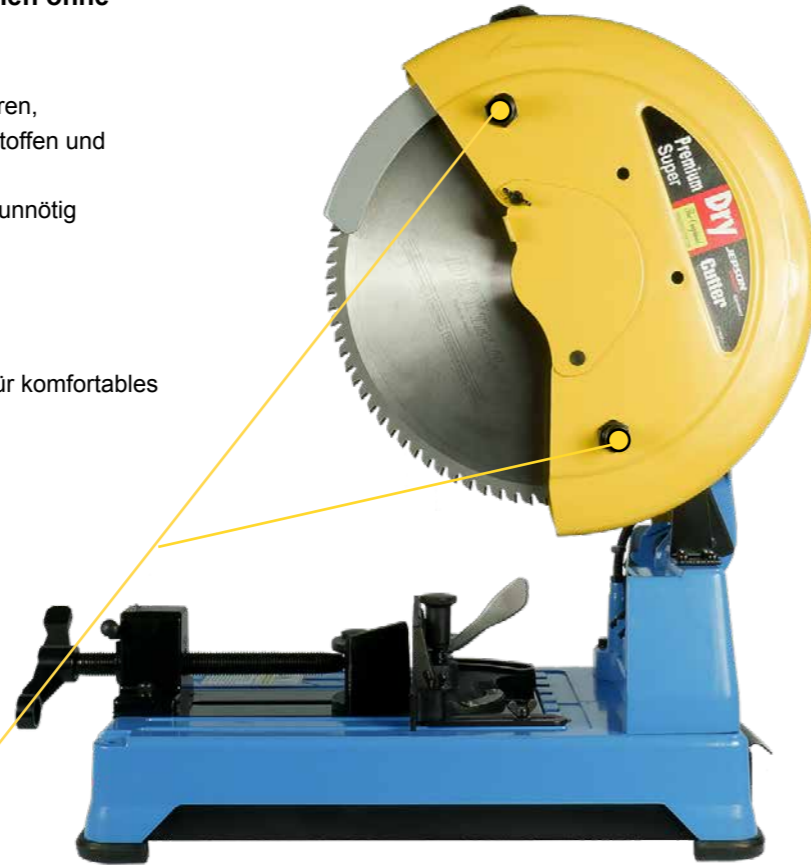
# PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

## THE BESTSELLER

Metallkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

- Die Metallkreissäge ist für das Sägen von Rohren, Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien geeignet
- Schmiermittel und manuelles Entgraten ist hierfür unnötig
- Zwei Vibrationsdämpfer (patentiert)
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten

Lieferumfang:  
Ø 355 / 90Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl



ZWEI VIBRATIONSDÄMPFER FÜHREN ZU HOHER SCHNITTQUALITÄT UND STANDZEIT



„K“ SPANNVORRICHTUNG FÜR VIERKANTROHRE  
Für einen sicheren und stabileren Sägeprozess (im Lieferumfang enthalten)



QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM  
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



PARALLELANSCHLAG  
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE  
von 90-75-60-45°



SPÄNEFACH  
Für einen sauberen Arbeitsplatz

| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung            | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung |
|-------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------|----------------|---------|
| 2.400 W           | 230V/50Hz<br>oder 115V/60Hz | 1.400 min <sup>-1</sup> | 25 kg        | Ø 355 mm       | Ø 25,4  |

| Premium Super Dry Cutter 9435 | Artikel-Nr. |
|-------------------------------|-------------|
| mit 355/90Z Sägeblatt (230V)  | 600560T3    |
| mit 355/90Z Sägeblatt (115V)  | 600560UST3  |

| Maximaler Arbeitsraum in mm |                |          |
|-----------------------------|----------------|----------|
|                             | 90°            | 45°      |
| Rund                        | 140 / Inox 125 | 102      |
| Quadratisch                 | 125 x 125      | 80 x 80  |
| Rechteckig                  | 105 x 155      | 75 x 100 |



ECO-FRIENDLY  
Umweltschonend  
durch Dry Cutting-Technologie

### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter                   | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Wandung [mm] | Art.Nr.   |
|----------------------------------|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|--------------|-----------|
| Edelstahl<br>NSF Beschichtet     | 355    | 90    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 3 - 4      | 600570NSF |
| Edelstahl<br>(dünnwandig)        | 355    | 120   | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 2 - 3      | 600512I   |
| Stahl & Edelstahl (dünnwandig)   | 355    | 90    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 3 - 4      | 600570    |
| Stahl & Edelstahl (mittelwandig) | 355    | 72    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 5 - 6      | 600580    |
| Stahl & Edelstahl (dickwandig)   | 355    | 60    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 10         | 600590    |
| Gusseisen / SML                  | 355    | 60    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 10         | 600591    |
| Baustahl                         | 355    | 66    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | ≤ 10         | 600595    |
| Aluminium                        | 355    | 96    | 25,4         | 3,4                | 3.500 min <sup>-1</sup> | ≤ 4 - 5      | 600594    |



Montageständer  
Art.Nr. 600526T3



Exzentrisches Spannsystem  
Art.Nr. 609910



Thifix-Spannsystem für offene Profile  
Art.Nr. 600546



Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschritte  
Art.Nr. 1501128

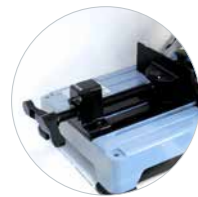
# PREMIUM DRY CUTTER 9430

## THE ORIGINAL

Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Metallkaltkreissäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Drehmomentstarker Motor für den Dauerbetrieb
- Patentiertes Schnellspannsystem für einstellbare Gehrungsschnitte von 90-75-60-45°
- Optionaler Montageständer mit Längenanschlag für komfortables und sicheres Arbeiten

Lieferumfang:  
Ø 305 / 60Z HM-Sägeblatt für Stahl



**QUICK RELEASE SCHNELLSPANNSYSTEM**  
Ermöglicht präzises und effizientes Einspannen



**PARALLELANSCHLAG**  
Erhöhte Stabilität - erleichtert das Sägen kurzer Materialien



**WERKZEUGLOS EINSTELLBARE GEHRUNGSSCHNITTE**  
von 90-75-60-45°



**SPÄNFACH**  
Für einen sauberen Arbeitsplatz

| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung |
|-------------------|------------------|-------------------------|--------------|----------------|---------|
| 2.200 W           | 230V/50Hz        | 1.400 min <sup>-1</sup> | 23 kg        | Ø 305 mm       | Ø 25,4  |

| Premium Dry Cutter 9430      | Artikel-Nr. |
|------------------------------|-------------|
| mit 305/60Z Sägeblatt (230V) | 600520T3    |

| Maximaler Arbeitsraum in mm |           |         |
|-----------------------------|-----------|---------|
|                             | 90°       | 45°     |
| Rund                        | 115       | 85      |
| Quadratisch                 | 100 x 100 | 85 x 85 |
| Rechteckig                  | 85 x 160  | 85 x 85 |







**ECO-FRIENDLY**  
Umweltschonend  
durch Dry Cutting-Technologie



### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter                      | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Art.Nr.   |
|-------------------------------------|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|---|
| Stahl, NE-Metalle und Verbundstoffe | 305    | 60    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 600530     |
| Stahl & Edelstahl                   | 305    | 60    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 600530 40  |
| Gusseisen / SML                     | 305    | 60    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 600535     |
| Stahl (dünnwandig)                  | 305    | 80    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 600540     |



Montageständer

Art.Nr. 600526T3



Exzentrisches Spannsystem

Art.Nr. 609910



Thifix-Spannsystem für offene Profile

Art.Nr. 600546



„K“ Spannvorrichtung für Vierkantrohre

Art.Nr. 1209471



Schraubstock mit Schnellsp.-system für Serienschritte

Art.Nr. 1501128

# PRODUKTIONSEINHEIT

## FÜR DIE KLEINSERIENFERTIGUNG BEI 90°

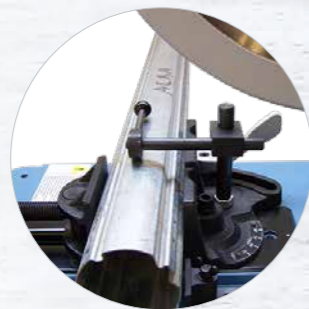


- **3 Meter Zufuhrrollen- und Meßbahn**  
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **3 Meter Abfuhrrollen- und Meßbahn**  
für Kunststoff-, Alu- und Stahlprofile mit 3 höhenverstellbaren Stützen
- **Integrierte Maschinenablage**  
gewährleistet einheitliche Höhe von Rollen und Grundplatte
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Ø 355 / 90Z HM-Sägeblatt**  
Metallkreissäge für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung

| Technische Daten               |                |
|--------------------------------|----------------|
| Bahnbreite                     | 390 mm         |
| Tragrollenbreite               | 300 mm         |
| Tragrollenteilung              | 290 mm         |
| Tragkraft pro Meter Rollenbahn | ≈100 kg        |
| Bahnhöhe (einstellbar)         | 760 - 1.100 mm |



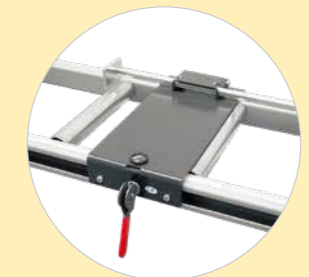
Premium Super Dry Cutter 9435 und Sägeblatt in Aktion



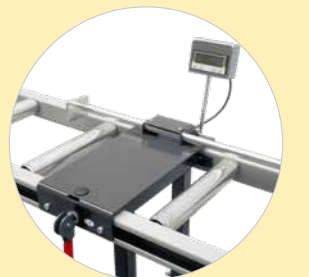
Ideal zum Zusägen von Rolladen Röhren mit dem Exzentrischen Spannsystem  
Ref. 609910



Thinfix-Spannsystem für offene Profile  
Ref. 600546



Variante A: ANALOG, mit analoger Messbereichsanzeige  
Art. 609960 A



Variante B: DIGITAL, mit digitaler Messbereichsanzeige  
Art. 609960 B

| Beschreibung  | Artikel-Nr.  |
|---|--------------|
| <b>Produktionseinheit - Analog</b> inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Drycutter 9435 & Sägeblatt 90Z   | 609960 A     |
| <b>Produktionseinheit - Digital</b> inkl. Material Zu- & Abfuhrbahn 3m* und Premium Super Dry Cutter 9435 & Sägeblatt 90Z | 609960 B     |
| <b>Zusätzliche Material Zu- &amp; Abfuhrbahn 3m*</b>  | 609960       |
| <b>Schnellspannsystem für Serienschritte</b> bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe                                  | 1501128      |
| Exzentrisches Spannsystem   | 609910       |
| Thinfix-Spannsystem für offene Profile  | 600546       |
| <b>Sondergrößen</b>   | *auf Anfrage |

| Hartmetallsägeblätter                                  | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| 355/90Z für Edelstahl - beschichtet Lebensmittel & Bau | 600570NSF   |
| 355/120Z für sehr dünnen Stahl und Edelstahl           | 600512i     |
| 355/90Z für dünnen Stahl und Edelstahl                 | 600570      |
| 355/72Z für mittleren Stahl und Edelstahl              | 600580      |
| 355/60Z für dicken Stahl und Edelstahl                 | 600590      |
| 355/60Z für Gusseisen                                  | 600591      |
| 355/66Z für unlegierten Stahl                          | 600595      |
| 355/96Z für Aluminium                                  | 600594      |

### OPTIONAL

Schraubstock mit Schnellspannsystem für Serienschritte bei gleichbleibendem Durchmesser bzw. Größe  
Art.-Nr. 1501128



1. Ausgangsposition: Der Schnellspannhebel liegt auf der rechten Seite.



2. Das zu sägende Material wird mit der Spindel fixiert (einmaliger Vorgang).



3. Nach dem Schnitt wird der Schnellspannhebel auf die linke Seite gelegt.



4. Das nächste Werkstück wird in die zu sägende Position gebracht.



5. Hebel nach rechts und Sägevorgang starten: nächste Schritte: 3 - 4 - 5.

# DRY MITER CUTTER 9410 ND

## THE VERSATILE

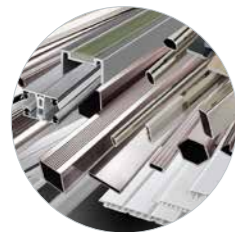
Die optimale tragbare Maschine für Baustelle und Werkstatt

- Ideal für das Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Die Lösung für den Trockenbauer
- Filigranes Sägen in weichen und empfindlichen Materialien
- Schmiermittel und manuelles Entgraten unnötig
- Stufenlos einstellbarer Gehrungsschnitt von -45° - 0° +45°
- Sichere Fixierung durch doppeltes 3-stufiges Schnellspannsystem
- Dank robuster Aluminiumkonstruktion stark und leicht:  
Nur 19 kg!

**Lieferumfang:**  
**Ø 255 / 60Z HM-Sägeblatt**  
**für unlegierten Stahl (dünnwandig)**  
**+ Fixierungsset „K“ für Rohre Ø 30 bis 70 mm**



DOPPELTES SCHNELLSPANNSYSTEM



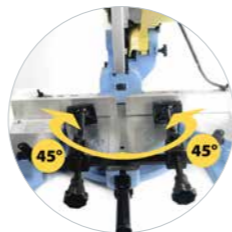
**Sägt Stahl, NE-Metalle & Verbundstoffe**  
 Bestens geeignet für Profi-Arbeiten im Bereich: Interieur, Exterieur, Küchenbau, Heizung, Klima, Sanitär etc.



**Inkl. Fixierungsset „K“ für Rohre Art.-Nr. 600653**



**3-stufiges Schnellspannsystem**



**Stufenlose Gehrungseinstellung**

| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung       | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung |
|-------------------|------------------------|-------------------------|--------------|----------------|---------|
| 1.500 W           | 230V/50Hz<br>115V/60Hz | 1.600 min <sup>-1</sup> | 19 kg        | Ø 255 mm       | Ø 25,4  |

| Dry Miter Cutter 9410 ND   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| mit Ø 255/60Z Sägeblatt<br>+ Fixierungsset „K“ für Rohre Ø 30 bis 70 mm (230V) | 600651      |
| mit Ø 255/60Z Sägeblatt<br>+ Fixierungsset „K“ für Rohre Ø 30 bis 70 mm (115V) | 600651US    |

| Maximaler Arbeitsraum in mm          |              |             |
|--------------------------------------|--------------|-------------|
|                                      | 90°          | 45°         |
| <b>Rund</b>                          | 70 x 4       | 60 x 4      |
| <b>Quadratisch</b>                   | 70 x 70 x 4  | 60 x 60 x 4 |
| <b>Rechteckig (ohne Spannsystem)</b> | 100 x 70 x 4 | 60 x 60 x 4 |



**ECO-FRIENDLY**  
**Umweltschonend**  
 durch Dry Cutting-Technologie

### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter                                 | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Art.Nr.   |
|--|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|-----------|
| Edelstahl<br>NSF Beschichtet                   | 255    | 66    | 25,4         | 2,0                | 2.200 min <sup>-1</sup> | 600654NFS |
| Unlegierter Stahl (dünnwandig)                 | 255    | 60    | 25,4         | 2,0                | 2.200 min <sup>-1</sup> | 600598    |
| Stahl (dünnwandig)                             | 255    | 66    | 25,4         | 2,0                | 2.200 min <sup>-1</sup> | 600654    |
| Aluminium                                      | 255    | 80    | 25,4         | 2,2                | 2.200 min <sup>-1</sup> | 600655A   |
| Stahl (dünnwandig)<br>„LBS - impact resistant“ | 255    | 66    | 25,4         | 1,5                | 2.200 min <sup>-1</sup> | 72225566  |



**Fixierungsset „K“ für Rohre**  
 Art.Nr. 600653



# SUPER HAND DRY CUTTER 8320

## THE BIGGEST



**ECO-FRIENDLY**  
Umweltschonend  
durch Dry Cutting-Technologie



**Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles & gratarmes Sägen von Sandwichpaneelen und Stahlprofilen ohne Kühlung**

- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer **Schnitttiefe von 120 mm auf Führungsschiene**
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender
- Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- LED-Überlastindikator:  
**grün: ok | rot blinkend: Warnung | rot: Überlast**
- Magnesiumleichtbauweise 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Optional: Führungsschiene 1.400 mm mit 2 Schnellspannklemmen. Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichpaneelen.

**Lieferumfang:**  
Ø 320 / 84Z HM-Sägeblatt für Stahl und Sandwichpaneel



FÜHRUNGSSCHIENE  
1.400 MM

SPÄNEKIPPFACH

ANSCHLUSS FÜR  
ABSAUGVORRICHTUNG



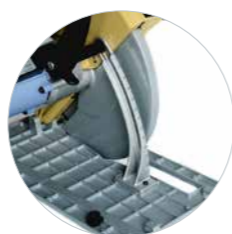
Optional:  
Transport Koffer mit Rollen  
Ref. 60827Box



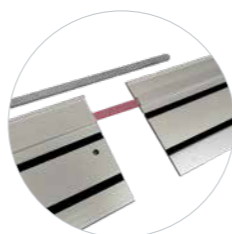
Schnittbeispiele



Schnellfixierung



Tiefeneinstellung mit  
Skalierung



Verbindungsstück zum Verbinden  
von 2 Führungsschienen  
Art. 608275B





| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung            | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung | Kabellänge |
|-------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------|----------------|---------|------------|
| 1.800 W           | 230V/50Hz<br>oder 115V/60HZ | 1.700 min <sup>-1</sup> | 8,4 kg       | Ø 320 mm       | Ø 25,4  | 5 m        |

| Super Hand Dry Cutter 8320                                     | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| mit Ø 320/84Z Sägeblatt (230V)                                 | 608270      |
| mit Ø 320/84Z Sägeblatt (115V)                                 | 608270US    |
| mit Ø 320/84Z Sägeblatt und Führungsschienenset 1.400mm (230V) | 608270SET   |

| Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene) |               |
|---|---------------|
|   | 90°           |
| <b>Rund</b>                                       | 120 x 6       |
| <b>Quadratisch</b>                                | 120 x 120 x 6 |
| <b>Rechteckig</b>                                 | 120 x 6       |

### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zähnezahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter               | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Art.Nr.   |
|------------------------------|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|---|
| Sandwichpaneel & Stahl       | 320    | 84    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 608276     |
| Stahl (dickwandig)           | 320    | 72    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 608278     |
| Aluminium                    | 320    | 72    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 608278A    |
| Edelstahl<br>NSF Beschichtet | 320    | 84    | 25,4         | 2,2                | 1.800 min <sup>-1</sup> | 608276NSF  |



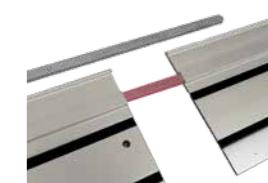
**Führungsschienenset**  
Maße 1.400 mm  
Schnellspannklemmen 2 Stück  
Art.Nr. 608275SET



**Führungsschiene**  
Maße 1.400 mm  
Art.Nr. 608275D



**Transportkoffer**  
Art.Nr. 60827Box



**Verbindungsstück zus. Führungsschiene**  
Art.Nr. 608275B



**Schnellspannklemmen zur Schiene (2Stk.)**  
Art.Nr. 608275S

# HAND DRY CUTTER 8230N

## THE AGILE

Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen

- Solide und leicht: Nur 7,1 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Trockenschnitt ohne Schmiermittel
- Max. Schnitttiefe von 82 (56 mm bei Schrägschnitt)
- Sägen bis zu einer Materialstärke von 10 mm bei 90°

Lieferumfang:  
 Ø 230 / 48Z HM-Sägeblatt für Edelstahl *ODER*  
 Ø 230 / 60Z HM-Sägeblatt „LBS impact resistant“  
 für Gitterroste und dünnwandigen Stahl



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent  
 Art.: 608280LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneele und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schifterschnitt

| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung             | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung | Kabellänge |
|-------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|----------------|---------|------------|
| 1.700 W           | 230V / 50Hz oder 115V / 60Hz | 2.200 min <sup>-1</sup> | 7,1 kg       | Ø 230 mm       | Ø 25,4  | 5 m        |

| Hand Dry Cutter 8230N + Koffer   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| mit Ø 230/48Z Sägeblatt für Edelstahl (230V)   | 608280I     |
| mit Ø 230/48Z Sägeblatt für Edelstahl (115V)   | 608280IUS   |
| mit Ø 230/48Z Sägeblatt für Edelstahl (230V) + einstellbare Führungsschiene integriertem Spannsystem (nur 90° Schnitt) | 608280ICG   |
| mit Ø 230/60Z LBS-Sägeblatt schockresistent (230V)   | 608280LBS   |

|                     | Maximaler Arbeitsraum in mm |                       |
|---------------------|-----------------------------|-----------------------|
|                     | 90°                         | 45° (Schifterschnitt) |
| <b>Rund</b>         | 82 x 6                      | 56 x 4                |
| <b>Quadratisch</b>  | 82 x 82 x 6                 | 56 x 56 x 4           |
| <b>Rechteckig</b>   | 82 x 6                      | 56 x 4                |
| <b>Plan</b>         | 10                          | 8                     |
| <b>Schnitttiefe</b> | 82                          | 56                    |



**ECO-FRIENDLY**  
 Umweltschonend  
 durch Dry Cutting-Technologie



### ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Die Auswahl der richtigen Zahnzahl variiert mit der Wandung / Durchmesser des Materials. Wir beraten Sie hierzu gerne unter der 02403 64 55 0

| HM-Sägeblätter                              | Ø [mm] | Zähne | Bohrung [mm] | Schnittbreite [mm] | Max. Geschwindigkeit    | Art.Nr.     |
|---|--------|-------|--------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| Stahl                                       | 230    | 48    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123048    |
| Edelstahl & Stahl                           | 230    | 48    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123048I   |
| Edelstahl NSF Beschichtet                   | 230    | 48    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123048NSF |
| Aluminium                                   | 230    | 60    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123060    |
| Stahl (dünnwandig)                          | 230    | 68    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123068    |
| Stahl (extra dünnwandig)                    | 230    | 84    | 25,4         | 2,0                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72123084    |
| Stahl (dünnwandig) „LBS - impact resistant“ | 230    | 60    | 25,4         | 1,4                | 3.000 min <sup>-1</sup> | 72223060    |



Einstellbare Schiene mit integriertem Spannsystem

Art.Nr. 608284



Führungsschienenset

Maße 1.400 mm

Inkl. 2 Schnellspannklemmen  
 Inkl. 2 Adapter (608275A)

Art.Nr. 608275ASET



Adapter set (2 Stk.)

Art.Nr. 608275A



Verbindungsstück zur Führungsschiene

Art.Nr. 608275B



Schnellspannklemmen zur Schiene (2Stk.)

Art.Nr. 608275S



# FÜHRUNGSSCHIENE 1.400 MM FÜR ALLE UNSERE HANDKREISSÄGEN



DIE EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE  
ERLAUBT DAS SPANNEN UND ABLÄNGEN  
MEHRERER WERKSTÜCKE IN NUR EINEM  
ARBEITSSCHRITT!



SCHNELLSPANNKLEMMEN

## EINSTELLBARE FÜHRUNGSSCHIENE MIT INTEGRIERTEM SPANNSYSTEM

Einstellbare Führungsschiene: Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Trapezbleche, Gitterrosten, Sandwichpanelen, multiplen Metallprofilen und -Rohren und vielen anderen Materialien.

- Einfache & schnelle Einstellung des gewünschten Spannbereiches (600 - 1.200 mm)
- Werkzeugfreie Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblatts durch das Material

Mit dem schockresistenten LBS-Sägeblatt (Schnittbreite nur 1,4 mm) erreicht der Hand Dry Cutter 8230N die besten Ergebnisse. Schnitttiefe: 80 mm mit Schiene - 82 mm ohne Schiene. Schifterschnitt nur ohne Schiene.



Kompatibel mit HDC8230N (S. 35) &  
HDC8230AIR (S. 40)



Kompatibel mit SHDC 8320 (S. 33) & SHDC  
8320AIR (S. 39)



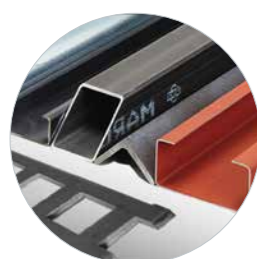
Mit Adapterset 2 Stück 608275A:  
Kompatibel mit ALLEN Handkreissägen  
von Jepson Power

Mit unserem neuen Adapterset 608275A ist unsere meistverkaufte Führungsschiene jetzt mit unserem gesamten Sortiment an handgeführten Metallkreissägen kompatibel.

- Ideal zum sauberen und geraden Ablängen von Sandwichplatten, Blechen und Metallgittern.
- Werkzeuglose Fixierung der zu sägenden Materialien
- Sichere und verkantungsfreie Führung des Sägeblattes durch das Material

Die Schiene reduziert die Schnitttiefe der Maschine um 2 mm. Schifterschnitt nur ohne Schiene.

Optionaler Verbinder zum Verbinden mehrerer Führungsschienen verfügbar.



Materialien



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt



Werkzeugfreie Fixierung



Spannbeispiel



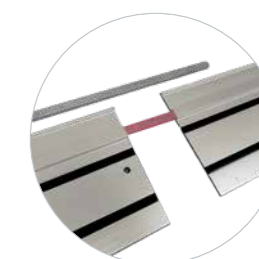
2x Klemmen für schnelles und  
einfaches Spannen



Ideale zum Ablängen von  
Sandwichplatten



Satz mit 2 Adaptern 608275A für  
Kompatibilität mit allen Handkreissägen  
von Jepson Power



Optionales Verbindungsstück zum  
Verbinden mehrerer Führungsschienen  
Referenz 608275B

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N                          | 608284      |
| HDC 8230N - 230V im Koffer<br>+ Ø 230/48Z Inox-Sägeblatt<br>+ Führungsschiene mit einstellbarem Spannbereich | 608280ICG   |

| Für SHDC 8320   | Artikelnummer | Für HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR   | Artikelnummer |
|---|---------------|---|---------------|
| Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen | 608275SET     | Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A | 608275ASET    |
| Führungsschiene 1.400 mm                                | 608275D       | Führungsschiene 1.400 mm  | 608275D       |
| Verbindungsstück  | 608275B       | Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen                               | 608275B       |
| Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)           | 608275S       | Schnellspannklemme zu Führungsschiene (2Stk.)                                 | 608275S       |
|   |               | Satz mit 2 Adaptern   | 608275A       |

# HAND DRY CUTTER 8203

## THE COMPACT



**Metallhandkreissäge von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung**

Ideal für das Sägen von Stahl, Stahlblechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen (optional mit schockresistentem LBS-Sägeblatt)

- Solide und leicht: Nur 6,3 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Kein Schmiermittel notwendig
- Max. Schnitttiefe von **67 / 42 mm** Schrägschnitt, bis zu einer Dicke von 10 mm

**Lieferumfang:**  
Ø 203/42Z HM-Sägeblatt für Stahl und Edelstahl



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt schockresistent  
Art.: 608295LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneele und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 67 mm



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach



45° Schifterschnitt

| Leistungsaufnahme | Betriebsspannung | Leerlaufdrehzahl        | Nettogewicht | Sägeblattgröße | Bohrung   | Kabellänge |
|-------------------|------------------|-------------------------|--------------|----------------|-----------|------------|
| 1.700 W           | 230V / 50Hz      | 3.700 min <sup>-1</sup> | 6,3 kg       | Ø 203 mm       | Ø 25,4/20 | 5 m        |

| Hand Dry Cutter 8203 230V                 | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| mit 203/42Z für Stahl + Edelstahl (Inox)  | 608295      |
| mit 203/48Z LBS-Sägeblatt schockresistent | 608295LBS   |

| Hartmetallsägeblätter                          | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| 203/42Z für Stahl + Edelstahl                  | 72120342I   |
| 200/48Z für Aluminium                          | 72120048A   |
| 203/48Z LBS - schockresistent                  | 72220348    |
| 200/70Z für dünnwandiges Material / Wellbleche | 72120070    |

| Zubehör   | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A | 608275ASET  |
| Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen                               | 608275B     |
| Satz mit 2 Adaptern   | 608275A     |

| Maximaler Arbeitsraum in mm | 90°    |             | 45° (Schifterschnitt) |      |
|-----------------------------|--------|-------------|-----------------------|------|
|                             | Rund   | Rechteck    | Winkel                | Plan |
|                             | 67 x 6 | 67 x 67 x 6 | 67 x 6                | 10   |
|                             | 42 x 4 | 42 x 42 x 4 | 42 x 4                | 8    |
|                             |        |             | Max. Schnitttiefe     | 67   |
|                             |        |             |                       | 42   |

# SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

## DRUCKLUFTBETRIEBEN



**Dry Cutter - Die optimalen tragbaren Maschinen für Baustelle und Werkstatt**

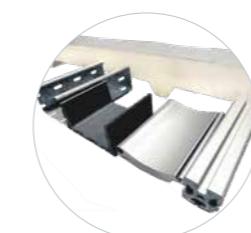
- Optimal zum Sägen von Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc. bis zu einer Schnitttiefe von **120 mm** auf Führungsschiene.
- Geschlossene Bauweise verhindert den Späneflug zum Anwender. Integriertes Spänekipfach, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung
- Magnesiumleichtbauweise: 11 kg (ohne Sägeblatt)

**Lieferumfang:**  
Koffer, Ø 320/84Z HM-Sägeblatt für Stahl



ANSCHLUSS FÜR ABSAUGVORRICHTUNG

SPÄNEFACH



Schnittbeispiele



Schnellfixierung



SHDC mit Führungsschienenset



Inkl. professioneller Koffer mit Rollen



Tiefeneinstellung mit Skalierung

| Technische Daten               |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| Betriebsdruck (Fließdruck)     | 6 bar                        |
| Motorleistung                  | 1.800                        |
| Leerlaufdrehzahl               | 1.200 min <sup>-1</sup>      |
| Bohrung                        | Ø 25,4                       |
| Luftverbrauch                  | circa 2 m <sup>3</sup> / min |
| Luftanschluss                  | R ½" Innengewinde (Standard) |
| Schlauch LW                    | mind. Ø 16 mm                |
| Nettogewicht                   | 11 kg                        |
| Sägeblattgröße                 | 320 mm                       |
| Schalldruckpegel (1 m Abstand) | 95 dB (A)                    |
| Vibration im Leerlauf          | < 2,5 m/s <sup>2</sup>       |

| Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Koffer | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| mit Ø 320/84Z Sägeblatt                 | 608200      |

| Hartmetallsägeblätter                      | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Ø 320/84Z - Standard                       | 608276      |
| Ø 320/84Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau | 608276NSF   |
| Ø 320/72Z für Stahl                        | 608278      |

| Zubehör   | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen | 608275SET   |
| Führungsschiene 1.400 mm                                | 608275D     |
| Verbindungsstück  | 608275B     |
| Koffer  | 60827BOX    |
| Schnellspannklemmen                                     | 608275S     |



**Maximaler Arbeitsraum in mm (auf Führungsschiene)**

|             |               |
|-------------|---------------|
|             | 90°           |
| Rund        | 120 x 6       |
| Quadratisch | 120 x 120 x 6 |
| Rechteckig  | 120 x 6       |

# HAND DRY CUTTER 8230 AIR

## DRUCKLUFTBETRIEBEN



**Metallhandkreissägen von Jepson Power für schnelles und gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung**

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen
- Solide und leicht, nur 8,6 kg
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von **82 mm / 56 mm** Schrägschnitt bis zu einer Dicke von 10 mm

**Lieferumfang:**  
**Koffer und Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für Stahl ODER**  
**Koffer und Ø 230/60Z HM-Sägeblatt „LBS impact resistant“**  
**für Gitterroste**



SPÄNEFACH



Ideal für Gitterroste mit LBS-Sägeblatt  
 Art.: 608100LBS



Sägt Metallbleche bis zu 10 mm und Sandwich Paneelen und Profile mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm



82 mm Schnitttiefe



Tiefeneinstellung mit Skalierung



Spänefach

| Technische Daten               |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Betriebsdruck (Fließdruck)     | 6 bar                          |
| Bohrung                        | Ø 25,4                         |
| Motorleistung                  | 1.500                          |
| Leerlaufdrehzahl               | 1.700 min <sup>-1</sup>        |
| Luftverbrauch                  | circa 2 m <sup>3</sup> / min   |
| Luftanschluss                  | R 1/2" Innengewinde (Standard) |
| Schlauch LW                    | mind. Ø 13 mm                  |
| Nettogewicht                   | 8,6 kg                         |
| Sägeblattgröße                 | 230 mm                         |
| Schalldruckpegel (1 m Abstand) | 103,3 dB (A)                   |
| Vibration im Leerlauf          | < 2,5 m/s <sup>2</sup>         |

| Maximaler Arbeitsraum in mm | 90°    |             | 45° (Schifterschnitt) |      |
|-----------------------------|--------|-------------|-----------------------|------|
|                             | Rund   | Quadratisch | Winkel                | Plan |
|                             | 82 x 6 | 82 x 82 x 6 | 82 x 6                | 10   |
|                             | 56 x 4 | 56 x 56 x 4 | 56 x 4                | 8    |
|                             |        |             |                       | 56   |

| Hand Dry Cutter 8230 AIR                  |  | Artikel-Nr. |
|---|--|-------------|
| mit Ø 230/48Z Standard Sägeblatt + Koffer |  | 608100      |
| mit Ø 230/60Z LBS Sägeblatt + Koffer      |  | 608100LBS   |

| Sägeblätter  |  | Artikel-Nr. |
|--|--|-------------|
| 230/48Z Standard für Stahl                           |  | 72123048    |
| 230/48Z für Edelstahl/Stahl                          |  | 72123048I   |
| 230/48Z für Edelstahl Lebensmittel & Bau beschichtet |  | 72123048NSF |
| 230/60Z für Aluminium                                |  | 72123060    |
| 230/68Z für dünnwandiges Material                    |  | 72123068    |
| 230/84Z für dünnes Metallblech                       |  | 72123084    |
| 230/60Z LBS schockresistent                          |  | 72223060    |

| Zubehör   |  | Artikel-Nr. |
|---|--|-------------|
| Einstellbare Führungsschiene mit integriertem Spannsystem für Hand Dry Cutter 8230N |  | 608284      |
| Führungsschienenset 1400 mm inkl. 2 Schnellspannklemmen und 2 Adapter 608275A       |  | 608275ASET  |
| Verbindungsstück zum Verbinden mehrere Schienen                                     |  | 608275B     |
| Satz mit 2 Adaptern   |  | 608275A     |

# PIPE DRY CUTTING MACHINE AIR



- Pneumatische Antriebseinheit
- Einstellbare Schnitttiefe
- Schneidkapazitäten: Ø 300 bis 1600 mm (vor der Zusammenstellung anzugeben)
- Luftanschluss mit Sensorblock
- Schutzhaube
- Auswahl an Sägeblättern Ø 180 / Ø 203 für verschiedene Anwendungen



| Technische Daten      | 608300                   | 608300-2                 |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|
| Leistungsaufnahme     | 2.400 W                  | 1.800 W                  |
| Betriebsdruck         | 6 bar                    | 6 bar                    |
| Schnitttiefe          | 50,0 mm                  | 50,0 mm                  |
| Kernbohreraufnahme    | 22,2/30,0 mm             | 22,2/30,0 mm             |
| Luftverbrauch         | 3,0 m <sup>3</sup> / min | 2,2 m <sup>3</sup> / min |
| Leerlaufdrehzahl (1)  | 1.800 min <sup>-1</sup>  | 1.800 min <sup>-1</sup>  |
| Leerlaufdrehzahl (2)  | -                        | 350 min <sup>-1</sup>    |
| Höhe                  | 250 mm                   | 250 mm                   |
| Luftanschluss         | R 3/4" innen             | R 1/2" innen             |
| Schalldruckpegel      | 98,0 dB (A)              | 98,0 dB (A)              |
| Vibration im Leerlauf | < 2,5 m/s <sup>2</sup>   | < 2,5 m/s <sup>2</sup>   |
| Sägeblattgröße        | Ø 180 - 203 mm           | Ø 180 - 203 mm           |
| Nettogewicht          | 12,5 kg                  | 13 kg                    |

| Pipe Dry Cutting Machine Air  |  | Artikel-Nr. |
|---|--|-------------|
| Pneumatische Rohr-Trockenschnittsäge, 1 Geschwindigkeit                     |  | 608300      |
| Pneumatische Rohr-Trockenschnittsäge, 2 Geschwindigkeiten Sägen und Anfasen |  | 608300-2    |
| Sägeblätter   |  | Artikel-Nr. |
| Ø 180 x 30 x 1,85 x 36Z   |  | 72018036    |
| Ø 203 x 30 x 1,70 x 54Z für Edelstahl und Stahl                             |  | 72020354I   |

| Benötigtes Zubehör |   |             |             |              |              |
|--------------------|---|-------------|-------------|--------------|--------------|
| Art. Nr.           | Beschreibung  | Rohr 400 mm | Rohr 800 mm | Rohr 1200 mm | Rohr 1600 mm |
| 608300             | Druckluft-Antriebseinheit mit Sägeblatt Ø180/36Z        | 1           | 1           | 1            | 1            |
| 608302             | Führungswagen - klein                                   | 1           | 1           | 1            | 2            |
| 608303             | Kettenspanner - klein                                   | 1           | 1           | 1            | 2            |
| 608304             | Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 400     | 1           |             |              |              |
| 608305             | Werkzeugsatz  | 1           | 1           | 1            | 1            |
| 608306             | Führungswagen - groß                                    |             | 1           | 2            | 2            |
| 608307             | Kettenspanner - groß                                    |             | 1           | 2            | 2            |
| 608308             | Spannkette  |             | 1           | 1            | 2            |
| 608309             | Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 800     |             | 1           |              |              |
| 608310             | Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 1200 mm |             |             | 1            |              |
| 60827BOX           | Transportkoffer   | 1           |             |              |              |
| 60827BOX-2         | Transportkoffer (für 608300-2)                          |             | 1           | 1            | 1            |
| 608311             | Stahltransportkiste                                     |             |             | 1            | 1            |
| 608312             | Vorschubrohr  | 1           | 1           | 1            | 1            |
| 608313             | Führungskette mit Kettenspanner für Rohre <= DN 1600 mm |             |             |              | 1            |
| 608314             | Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/4"                | x           | x           | x            | x            |
| 608314-2           | Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 3/4" (für 608300-2) | x           | x           | x            | x            |
| 608315             | Wasserspritze 10L                                       | x           | x           | x            | x            |
| 608317             | Wartungseinheit mit Schutzhülle R 3/4" (608300-2)       | 1           | 1           | 1            | 1            |

x = optional



# MAGPRO 40/2S

**PRIME  
LINE**



- Großzügiger Hub von 165 mm mit Adapter
- Ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- 2 Geschwindigkeiten
- Kernbohren - Vollbohren
- Überlastschutz

**Lieferumfang:**

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen

| Technische Daten        |   |
|-------------------------|---|
| Leistungsaufnahme       | 1.100 W   |
| Betriebsspannung        | 230 V / 50 Hz<br>115 V / 60 Hz                              |
| Leerlauf-/ Lastdrehzahl | 650 / 465 min <sup>-1</sup><br>1100 / 790 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohreraufnahme      | 19 mm Weldon  |
| Kernbohrer max. Ø x L   | 12 - 40 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L   | 13 x 100 mm   |
| Kegelsenker max. Ø      | 30 mm   |
| Hub                     | 85 mm Standardkernbohrer,<br>bis zu 165 mm Vollbohrer       |
| Magnethaltekraft        | 17.000N   |
| Magnetfußfläche         | 170 x 85 mm   |
| Kühlmittelzufuhr        | integriert, automatisch                                     |
| Nettogewicht            | 13 kg   |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 40/2s Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Wartungsgeräte und Kühlmittelbehälter, 230V           | 490142      |
| Wie oben, 115V   | 490142NA    |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                               | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                                       | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm   | 490152A     |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für FEIN-Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme und einem Auswerf- / Zentrierstift     | 490154      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml) | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |

# MAGPRO 35 ADJUST 1S/2S



## Mit großem Hub und 1 oder 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm (ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Feinbohrer mit Adapter)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter
- Kernbohren / Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- einfache Sicherung der Maschine mit Spanngurt

**Lieferumfang:** Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter Art. 490152A



Lieferung im Koffer



Magnetischer Späneheber Art. 490153



Späneschutz

| Technische Daten                               |   |
|--|---|
| Leistungsaufnahme                              | 1.100 W   |
| Betriebsspannung                               | 230 V / 50 Hz   |
| Geschwindigkeit 1                              | 450 / 270 min <sup>-1</sup><br>(Leerlauf- / Lastdrehzahl)                                     |
| Geschwindigkeit 2<br>(nur Magpro 35 Adjust 2s) | 730 / 440 min <sup>-1</sup><br>(Leerlauf- / Lastdrehzahl)                                     |
| Kernbohreraufnahme                             | 19 mm Weldon  |
| Kernbohrer max. Ø x L                          | 12 - 35 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L                          | 13 x 140 mm   |
| Hub  | 85 mm für Standard Kernbohrer,<br>bis zu 230 mm für Vollbohrer<br>(mit Adapter & Spannfutter) |
| Magnethaltekraft                               | 17.000 N  |
| Magnetfußfläche                                | 175 x 90 mm   |
| Kühlmittelzufuhr                               | integriert, automatisch   |
| Nettogewicht                                   | 14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)   |

| Beschreibung  | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Magpro 35 Adjust 1s<br>Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter,<br>Sicherheitskette und Werkzeug     | 490150 1    |
| Magpro 35 Adjust 2s<br>Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter,<br>Sicherheitskette und Werkzeug     | 490150 2    |
| Zubehör (optional)  | Artikel-Nr. |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm<br>und Auswerfstift                                       | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18,<br>1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                        | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm<br>Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                               | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm  | 490152A     |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer<br>mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift   | 490154      |
| Magnetischer Späneheber   | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale<br>Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020      |

# MAGPRO TP 2000 3 IN 1 AUTO REVERSE



**Die perfekte Maschine für das Gewindeschneiden in Sacklöchern!**  
Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine. Vollmechanisches Gewindeschneiden mit automatischem Drehrichtungswechsel gesteuert durch die Bewegung des Bedienkreuzes.

## 2-fach Getriebe:

- Ein Modus für Auto Reverse Gewindeschneiden
- Ein Modus für Kernbohren und Vollbohren

inkl. Schnellspannfutter für den schnellen werkzeuglosen Wechsel des Zubehörs

**Lieferumfang:** Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Gewindeschneiden



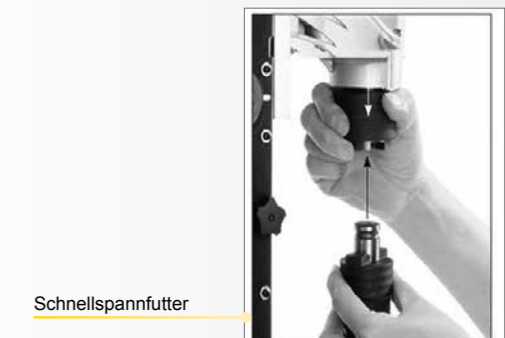
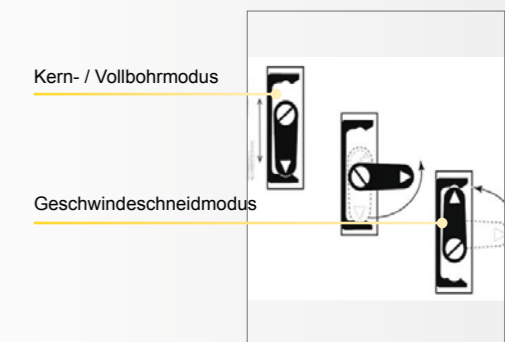
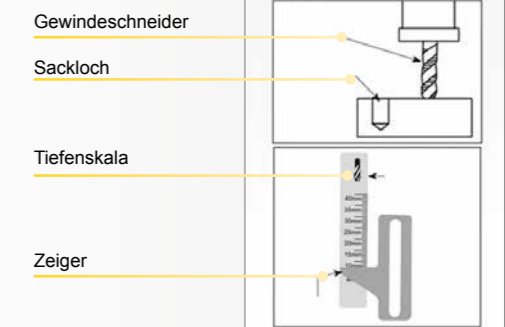
Vollbohren



Kernbohren

| Technische Daten      |   |
|-----------------------|---|
| Leistungsaufnahme     | 1.100 W   |
| Betriebsspannung      | 230 V / 50 Hz   |
| Kernbohren            | 550 / 330 min <sup>-1</sup><br>(Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Vollbohren            | 550 / 330 min <sup>-1</sup><br>(Leerlauf- / Lastdrehzahl) |
| Gewindeschneiden      | 150 / 90 min <sup>-1</sup><br>(Leerlauf- / Lastdrehzahl)  |
| Gewindeschneider      | Universalaufnahme M5 bis M22                              |
| Kernbohreraufnahme    | 19 mm Weldon  |
| Kernbohrer max. Ø x L | 35 x 110 mm   |
| Vollbohrer max. Ø x L | 13 x 110 mm   |
| Hub                   | 150 mm  |
| Magnethaltekraft      | 15.000 N  |
| Magnetfußfläche       | 165 x 80 mm   |
| Kühlmittelzufuhr      | integriert, automatisch                                   |
| Nettogewicht          | 13,7 kg   |

| Beschreibung  | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Magpro TP 2000 - Lieferung im Koffer, Universal-aufnahme für<br>Gewindeschneider M5 bis M22 (DIN, JIS, ISO), Schnellspannfutter zum<br>Kernbohren und Vollbohren, Sicherheitskette und Werkzeug | 490190N     |
| Zubehör (optional)  | Artikel-Nr. |
| Gewindebohrersätze M5 - M22 (einzeln)   | 490165M     |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm<br>und Auswerfstift   | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm +<br>Auswerfstift   | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm<br>Ø 12,14,16,18,20,22  | 490145TiN   |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und<br>höhere Zerspanungsleistung (400 ml)   | 490020      |
| Magnetischer Späneheber   | 490153      |



Schnellspannfutter

# MAGPRO 35 KOMPAKT

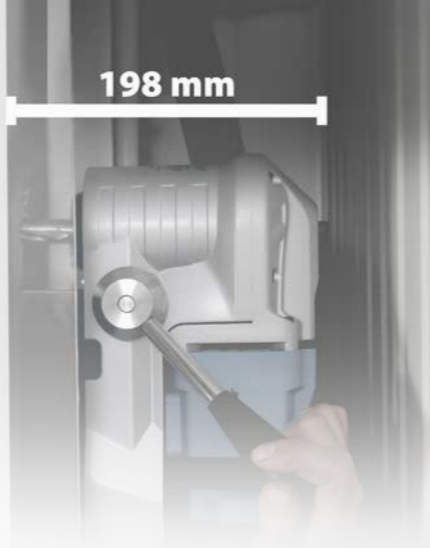
Für Arbeitsbereiche, die  
bisher als unerreichbar galten.

Lieferumfang: Sicherheitsband, Späneschutz, Koffer

**PRIME  
LINE**



198 mm



## Unsere Kleinste

- Niedrige Abmessungen ermöglichen Arbeitsbereiche die bisher als unerreichbar galten
- Maximale Höhe der Maschine 198 mm
- Kernbohren bis 35 mm
- Schnellspannsystem mit Weldon 19 mm Aufnahme
- Bedienhebel stufenweise und beidseitig einsetzbar
- Ausbalancierter Tragekomfort
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



Vollbohrersatz 6-11 mm  
Weldon 19 mm



LED-Leuchte für  
dunkle Arbeitsbereiche



Bedienhebel beidseitig einsetzbar



Ausbalancierter Tragekomfort

| Technische Daten   |                             |
|--|-----------------------------|
| Leistungsaufnahme  | 1.100 W                     |
| Betriebsspannung   | 230 V / 50 Hz               |
| Drehzahl / Lastdrehzahl  | 650 / 390 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohrer Ø x Tiefe   | 35 mm x 30 mm               |
| Aufnahme   | 19 mm Weldon                |
| Magnethaltkraft  | 15.000 N                    |
| Magnetfußfläche  | 165 x 80 mm                 |
| Abmessungen  | 285 x 101 x 198             |
| Nettogewicht   | 10 kg                       |
| Beschreibung   | Artikel-Nr.                 |
| Magpro 35 Kompakt - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitsgurt und Werkzeug         | 490050                      |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr.                 |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145                      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                           | 490148                      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22                                    | 490145TiN                   |
| Vollbohrersatz 6-11 mm mit Weldon 19 mm Aufnahme   | 490400 SET                  |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020                      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153                      |

# MAGPRO 35 STANDARD



| Technische Daten        |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| Leistungsaufnahme       | 1.100 W                     |
| Betriebsspannung        | 230 V / 50 Hz               |
| Drehzahl / Lastdrehzahl | 620 / 350 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohreraufnahme      | 19 mm Weldon                |
| Kernbohrer max. Ø x L   | 12 - 35 x 50 mm             |
| Vollbohrer max. Ø x L   | 13 x 110 mm                 |
| Kegelsenker max. Ø      | 30 mm                       |
| Hub                     | 80 mm                       |
| Magnethaltkraft         | 15.000 N                    |
| Magnetfußfläche         | 165 x 80 mm                 |
| Kühlmittelzufuhr        | integriert, automatisch     |
| Nettogewicht            | 12 kg                       |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 35 -230V Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug                                | 490150      |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm und Auswerfstift   | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                       | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22                                  | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm   | 490152      |
| Schnellspannfutter für MAGPRO 35   | 490151      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |



## Kompaktes Kraftpaket

- Kernbohren in allen Lagen!
- Vollbohren bis Ø 13 mm
- Kernbohren bis Ø 35 mm
- Mit 19 mm Weldon Aufnahme

## Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Vollbohren bis 13 mm



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter Art. 490152



Optional: Schnellspannfutter Art.: 490151



Optional: Magnetischer Späneheber Art. 490153



Optional: Kernbohrer Set mit Auswerfstift



Optional: HSS Kegelsenker 30 mm mit Weldon 19 Aufnahme Art. 490830



# MAGPRO 40/1S

PRIME  
LINE



- Sehr kompakte und leichte Maschine von nur 12 kg
- Kernbohren bis Ø 40 mm
- Schnellspannsystem Weldon 19 mm Schaft

### Lieferumfang:

Koffer, Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter  
Art. 490152A

| Technische Daten      |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Leistungsaufnahme     | 1.100 W                 |
| Betriebsspannung      | 230 V / 50 Hz           |
| Drehzahl (Leerlauf)   | 625 min <sup>-1</sup>   |
| Kernbohreraufnahme    | 19 mm Weldon            |
| Kernbohrer max. Ø x L | 12 - 40 x 110 mm        |
| Vollbohrer max. Ø x L | 13 x 140 mm             |
| Hub                   | 85 mm / 200mm           |
| Magnethaltekraft      | 10.500 N                |
| Magnetfußfläche       | 158 x 76 mm             |
| Kühlmittelzufuhr      | integriert, automatisch |
| Nettogewicht          | 12 kg                   |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 40/1s - Lieferung im Koffer mit Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstiften | 490140K     |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift   | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22   | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm   | 490152A     |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)                   | 490020      |

# MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL

PRIME  
LINE



- Schwenkschiebesystem sorgt für erhöhte Präzision und Flexibilität der Positionierung
- Kernbohren bis Ø 40 mm
- Schnellspannsystem Weldon 19 mm Schaft
- Schwenkbar: 2 x 15° | Verschiebbar: 15 mm
- Sehr kompakte und leichte Maschine von nur 12 kg
- Drehkreuz und Kühlmittelbehälter beidseitig montierbar

### Lieferumfang:

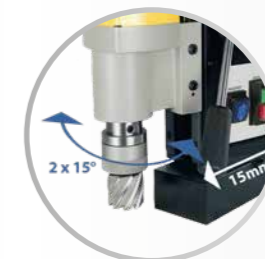
Koffer, Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Optional: 13 mm Bohrfutter & Adapter für den direkten Einsatz im Schnellspannfutter  
Art. 490152A



Schwenkbare Grundplatte: 2 x 15°  
Verschiebbare Grundplatte: 15 mm



Drehkreuz beidseitig nutzbar

| Technische Daten      |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Leistungsaufnahme     | 1.100 W                 |
| Betriebsspannung      | 230 V / 50 Hz           |
| Drehzahl (Leerlauf)   | 625 min <sup>-1</sup>   |
| Kernbohreraufnahme    | 19 mm Weldon            |
| Kernbohrer max. Ø x L | 12 - 40 x 110 mm        |
| Vollbohrer max. Ø x L | 13 x 140 mm             |
| Hub                   | 85 mm / 200mm           |
| Magnethaltekraft      | 10.500 N                |
| Magnetfußfläche       | 158 x 76 mm             |
| Kühlmittelzufuhr      | integriert, automatisch |
| Nettogewicht          | 12 kg                   |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 40/1s Adjust Swivel - Lieferung im Koffer mit Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstiften kurz/lang | 490140S     |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift   | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22   | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm   | 490152A     |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)   | 490020      |

# MAGPRO 50/2S



## Optimales Kernbohren mit 2 Geschwindigkeiten

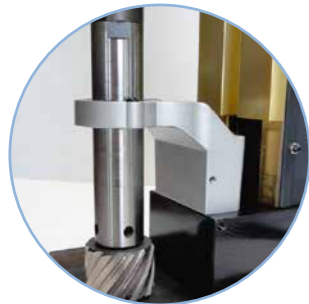
- Kraftvoller 1.800 Watt Motor mit enormem Durchzugsvermögen

### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



2 Geschwindigkeiten



Präzises Kernbohren bis Ø 50 mm



Optional: Schnellspannfutter  
Art. 490172



Optional: 16 mm Bohrfutter & Adapter  
Art. 490173



Optional: Magnet für  
Späneaufnahme Art. 490153



Lieferung im Koffer

| Technische Daten          |  |
|---------------------------|--|
| Leistungsaufnahme         | 1.800 W  |
| Betriebsspannung          | 230 V / 50 Hz oder 115 V / 60 Hz                           |
| Drehzahl / Lastdrehzahl   | 380 / 230 min <sup>-1</sup><br>500 / 300 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohreraufnahme        | 19 mm Weldon   |
| Kernbohrer Ø x L          | 12 - 50 x 70 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L     | 16 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L MK3 | 32 x 150 mm  |
| Kegelsenker max. Ø        | 50 mm  |
| Max. Bohrtiefe x Ø        | 75 x 50 mm   |
| Hub                       | 100 mm   |
| Magnethaltekraft          | 32.000 N   |
| Magnetfußfläche           | 200 x 100 mm   |
| Kühlmittelzufuhr          | integriert, automatisch                                    |
| Nettogewicht              | 22,9 kg  |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 50/2s - Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette und Werkzeug                                 | 490170      |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift                                       | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                       | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                               | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 16 mm   | 490173      |
| Schnellspannfutter für Magpro 50/2s  | 490172      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |

# MAGPRO 50/2S ADJUST



## Kernbohren bis Ø 50 mm mit großem Hub und 2 Geschwindigkeiten

- Großzügiger Hub von 85 - 230 mm
- 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter Kernbohren
- Vollbohren
- 17.000 N Magnethaltekraft
- Überlastschutz Integriertes Kühlsystem

### Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer



Hub 85 bis 230 mm



2 Geschwindigkeiten



Lieferung im Koffer



Optional Bohrfutter mit Weldon  
19 mm Adapter für Vollbohrer



Optional: Bohrfutter & Adapter  
Art. 490152A

| Technische Daten                             |  |
|--|--|
| Leistungsaufnahme                            | 1.100 W  |
| Betriebspannung                              | 230 V / 50 Hz  |
| Geschwindigkeiten (Leerlauf- / Leerdrehzahl) | 300 / 180 min <sup>-1</sup><br>400 / 170 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohreraufnahme                           | 19 mm Weldon   |
| Max. Kernbohrer Ø x L                        | 12 - 50 x 110 mm   |
| Max. Vollbohrer Ø x L                        | 13 x 140 mm  |
| Hub  | 85 - 230 mm  |
| Magnethaltekraft                             | 17.000 N   |
| Magnetfußfläche                              | 175 x 90 mm  |
| Kühlmittelzufuhr                             | integriert, automatisch                                    |
| Nettogewicht                                 | 15,0 kg  |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 50/2s Adjust - Lieferung im Koffer mit Schnellspannfutter, Sicherheitskette und Werkzeug      | 490170 2    |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift                                       | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                       | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                               | 490145TiN   |
| Bohrfutter und Adapter 13 mm   | 490152A     |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf- / Zentrierstift   | 490154      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020      |

# MAGPRO 60/2S

PRIME  
LINE



**Kernbohren bis Ø 60 mm  
Vollbohren bis Ø 23 mm**

- 2-Gang-Motor
- Verbesserte magnetische Haftung
- Schnelles und einfaches Umrüsten auf Vollbohren dank MK2-Aufnahme

**Lieferumfang:**

Koffer, Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Lieferung im Koffer



MK2 / Weldon 19 Aufnahme für einfaches Umrüsten auf Vollbohren



Optional: Magnet für Späneaufnahme Art. 490153



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164MK2

| Technische Daten          |  |
|---------------------------|--|
| Leistungsaufnahme         | 1.550 W  |
| Betriebsspannung          | 230 V / 50 Hz  |
| Drehzahl/Lastdrehzahl     | 1: 250 / 135 min <sup>-1</sup><br>2: 605 / 330 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                  | MK2  |
| Kernbohrer max. Ø x L     | 60 mm  |
| Max. Ø Vollbohrer x L     | 16 x 110 mm  |
| Max. Ø Vollbohrer x L MK2 | 23 x 150 mm  |
| Hub                       | 190 mm   |
| Magnethaltekraft          | 15.300N  |
| Nettogewicht              | 17 kg  |
| Abmessungen [mm]          | 430 (620) x 200 x 260  |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 60/2S - Lieferung im Koffer mit Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel und Auswerfstiften | 491170N     |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift  | 490145      |
| Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift                           | 490148      |
| Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Pilotstift                                       | 490145TiN   |
| HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift                                       | 490145IN    |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter für MK2 Aufnahme  | 490164MK2   |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneidölsspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)                 | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |

# MAGPRO 60 M20

PRIME  
LINE



**Kernbohren bis Ø 60 mm  
Vollbohren bis Ø 23 mm  
Gewindeschneiden bis M20**

- Umkehrbarer 2-Gang-Motor / 6 Geschwindigkeiten
- Verbesserte magnetische Haftung
- Schnelles und einfaches Umrüsten auf Vollbohren dank MK2-Aufnahme
- Überlastungsschutz (LED)

**Lieferumfang:**

Koffer, Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Kühlmittelbehälter, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Gewindeschneiden, Voll- & Kernbohrern (Optionales Zubehör erforderlich)



Lieferung im Koffer



MK2 / Weldon 19 Aufnahme für einfaches Umrüsten auf Vollbohren



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164MK2

| Technische Daten          |   |
|---------------------------|---|
| Leistungsaufnahme         | 1.550 W   |
| Betriebsspannung          | 230 V / 50 Hz                                       |
| Drehzahlen (Leerlauf)     | 140 / 190 / 240 / 330 / 445 / 565 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                  | MK2   |
| Kernbohrer max. Ø x L     | 60 mm   |
| Max. Ø Vollbohrer x L     | 16 x 110 mm   |
| Max. Ø Vollbohrer x L MK2 | 23 x 150 mm   |
| Max. Gewindeschneiden     | M5 - M20  |
| Hub                       | 190 mm  |
| Magnethaltekraft          | 15.300N   |
| Nettogewicht              | 17 kg   |
| Abmessungen [mm]          | 430 (620) x 200 x 260                               |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 60M20 - Lieferung im Koffer mit Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel und Auswerfstiften | 491170M20   |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift  | 490145      |
| Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift                           | 490148      |
| Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Pilotstift                                       | 490145TiN   |
| HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift                                       | 490145IN    |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter für MK2 Aufnahme  | 490164MK2   |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneidölsspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml)                 | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |

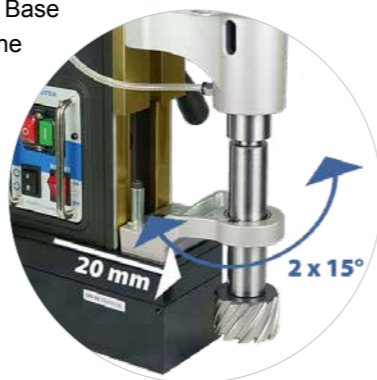
# MAGPRO 75/4S

Der robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten:  
Vollbohren, Kernbohren & Gewindeschneiden



## OPTIONAL: SWIVEL BASE

Bei der MagPro 75/4S Swivel Base (490160S) kann die Maschine auf dem magnetischen Fuß 15° nach links und rechts geschwenkt werden, sowie 20 mm vorwärts. Der verstellbare Magnetfuß erlaubt eine präzise Positionierung der Kern-, Gewinde- und Vollbohrer.



## Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Lieferung im Koffer



Optional: Bohrfutter 16 mm und Adapter Art. 490164



Gewindeschneiden, Voll- & Kernbohrern (Optionales Zubehör erforderlich)

| Technische Daten          |  |
|---------------------------|--|
| Leistungsaufnahme         | 1.800 W  |
| Betriebsspannung          | 230 V / 50 Hz  |
| Drehzahl / Lastdrehzahlen | 1: 210 / 120 min <sup>-1</sup> 2: 270 / 160 min <sup>-1</sup><br>3: 410 / 290 min <sup>-1</sup> 4: 530 / 310 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                  | 19/32 mm Weldon, MK3   |
| Kernbohrer Ø              | 12 - 75 x 75 mm  |
| Max. Kernbohrer Ø x L     | 16 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L     | 16 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L MK3 | 32 x 150 mm  |
| Max. Gewindeschneiden     | M4 - M22   |
| Kegelsenker max. Ø        | 55 mm  |
| Max. Bohrtiefe x Ø        | 75 x 75  |
| Hub                       | 100 mm   |
| Magnethaltekraft          | 32.000 N   |
| Magnetfußfläche           | 200 x 100 mm   |
| Kühlmittelzufuhr          | integriert, automatisch  |
| Nettogewicht              | 24,8 kg / 27 kg (Swivel Base)  |

| Beschreibung  | Artikel-Nr.  |
|---|--------------|
| MagPro 75/4S im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3 / Weldon 19 mm Adapter (490167)                         | 490160       |
| Magpro 75/4s Swivel Base - Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und MK3 / Weldon 19 mm Adapter (490167) | 490160S      |
| Zubehör (optional)  | Artikel-Nr.  |
| Kernbohrer Set 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 mm und Auswerfstift  | 490145       |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift  | 490148       |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22  | 490145TiN    |
| MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14   | 490162       |
| Gewindeschneiderersatz M3-M14 (einzeln)   | 490162 M3-14 |
| MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22   | 490165       |
| Gewindeschneiderersatz M5-M22 (einzeln)   | 490165 M5-22 |
| MK3 / Weldon 19 mm Adapter  | 490167       |
| MK3 / Weldon 32 mm Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm  | 490163       |
| Bohrfutter 16 mm & Adapter  | 490164       |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)  | 490020       |
| Magnetischer Späneheber   | 490153       |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69   |              |

# MAGPRO 80/4S



- Kernbohren bis Ø 80 mm
- Vollbohren bis Ø 32 mm
- Großzügiger Hub von 270 mm ermöglicht u.a. auch den Einsatz längerer Bohrer
- Überlastschutz
- Integriertes Kühlsystem
- Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3 / Weldon 19 mm Adapter für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm

## Lieferumfang:

Spanngurt, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Auswerfkeil, Koffer, MK3/Weldon 19



Höhenunterschiede sind leicht zu bewältigen



Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter Art. 490164



Optional: MK3/Quick Release Weldon 19 Art. 490168



Sehr schmale Bauweise

| Technische Daten                               |  |
|--|--|
| Leistungsaufnahme                              | 1.600 W  |
| Betriebsspannung                               | 230 V / 50 Hz<br>115 V / 60 Hz   |
| Leerlauf- / Lastdrehzahl (4 Geschwindigkeiten) | 1: 190 / 105 min <sup>-1</sup> 2: 300 / 165 min <sup>-1</sup><br>3: 420 / 230 min <sup>-1</sup> 4: 660 / 365 min <sup>-1</sup> |
| Kernbohreraufnahme                             | 19/32 mm Weldon, MK3   |
| Kernbohrer Ø x L                               | 12 - 80 mm x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L                          | 16 x 110 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L MK3                      | 32 x 150 mm  |
| Kegelsenker max. Ø                             | 55 mm  |
| Hub  | 85 mm für Standardkernbohrer bis zu 270 mm für Vollbohrer  |
| Magnethaltekraft                               | 17.000N  |
| Magnetfußfläche                                | 220 x 110 mm   |
| Kühlmittelzufuhr                               | integriert, automatisch  |
| Nettogewicht                                   | 24 kg  |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Lieferung im Koffer mit Werkzeug, Sicherheitskette, MK3/Weldon 19mm Adapter für Kernbohrer Ø12-60mm, 230V    | 490184      |
| Wie oben, 115V   | 490184NA    |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                               | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                                       | 490145TiN   |
| Bohrfutter 16 mm & MK3 Adapter   | 490164      |
| Weldon 32 MK3 Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm  | 490163      |
| Adapter Weldon 19 mm (3/4") für Fein Kernbohrer mit Quick-in Aufnahme + 1 Auswerf-/ Zentrierstift            | 490154      |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (Inhalt: 400 ml) | 490020      |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |             |

# MAGPRO 100 M30

PRIME  
LINE

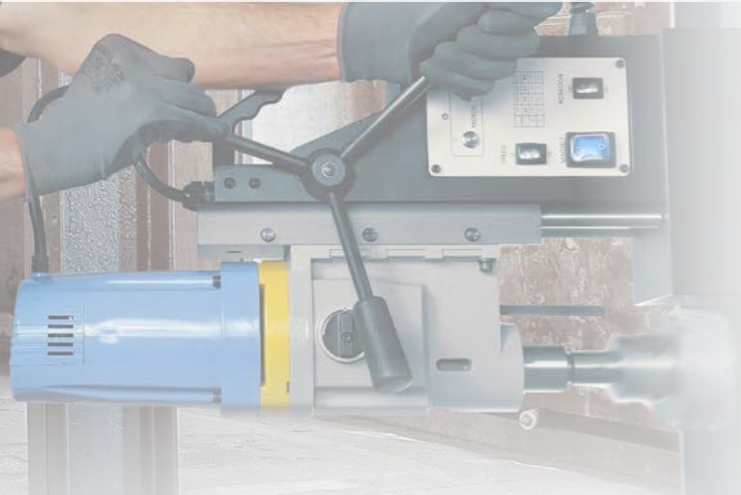


**Kernbohren bis Ø 100 mm**  
**Gewindeschneiden bis M30**  
**Vollbohren bis Ø 32 mm**

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK3 Aufnahme
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

**Lieferumfang:**

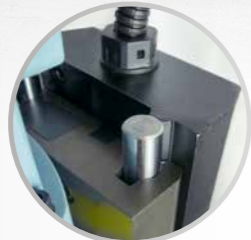
Koffer, MK3 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Gewindeschneiden, Voll- & Kernbohrern  
(Optionales Zubehör erforderlich)



Lieferung im Transportkoffer mit Zubehör



Patentierter Führung

| Beschreibung   | Artikel-Nr.   |
|--|---------------|
| Magpro 100 M30 - Lieferung im Koffer mit MK3 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel und Auswerfstiften | 491100N       |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr.   |
| HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift  | 490145        |
| Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift   | 490148        |
| Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift   | 490145TiN     |
| HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift   | 490145IN      |
| MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M3-M14  | 490162        |
| Gewindeschneiderersatz M3-M14 (einzeln)  | 490162 M3-14  |
| MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22  | 490165        |
| Gewindeschneiderersatz M5-M22 (einzeln)  | 490165 M5-22  |
| MK3 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M14-M30   | 490169        |
| Gewindeschneiderersatz M14-M30 (einzeln)   | 490169 M14-30 |
| MK3 / Weldon 19 mm Adapter   | 490167        |
| MK3 / Weldon 32 mm Adapter   | 490163        |
| Bohrfutter 16 mm und Adapter   | 490164        |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)   | 490020        |
| Magnetischer Späneheber  | 490153        |
| HSS-Kegelsenker mit Weldon 19 Aufnahme auf Seite 69  |               |

| Technische Daten          |   |
|---------------------------|---|
| Leistungsaufnahme         | 1.880 W   |
| Betriebsspannung          | 230 V / 50 Hz   |
| Drehzahlen (Leerlauf)     | 100/70 min <sup>-1</sup><br>195/130 min <sup>-1</sup><br>330/225 min <sup>-1</sup><br>600/405 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                  | 19/32 mm Weldon, MK3  |
| Max. Ø Gewindeschneider   | M4-M30  |
| Max. Ø Kernbohrer         | 100 mm  |
| Vollbohrer max. Ø x L     | 16 x 110 mm   |
| Vollbohrer max. Ø x L MK3 | 32 x 150 mm   |
| Magnethaltkraft           | 17.600 N  |
| Abmessungen [mm]          | 530 (790) x 205 x 300   |
| Hub                       | 260 mm  |
| Nettogewicht              | 26 kg   |

# MAGPRO 150 M42

PRIME  
LINE

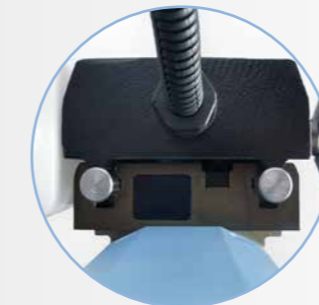


**Kernbohren bis Ø 150 mm**  
**Gewindeschneiden bis M42**  
**Vollbohren bis Ø 46 mm**

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK4 Aufnahme
- Patentierte Führung: bei großen Maschinen, die einer ständigen intensiven Belastung ausgesetzt sind, kann auf die klassische Schwalbenschwanzführung verzichtet werden
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

**Lieferumfang:**

Koffer, MK4 / Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



Patentierter Führung



| Technische Daten        |  |
|-------------------------|--|
| Leistungsaufnahme       | 2.400 W  |
| Betriebsspannung        | 230 V / 50 Hz  |
| Drehzahlen (Leerlauf)   | 80/60 min <sup>-1</sup><br>165/125 min <sup>-1</sup><br>275/205 min <sup>-1</sup><br>545/410 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                | 19/32 mm Weldon, MK4   |
| Max. Ø Gewindeschneider | M5 - M42   |
| Max. Ø Kernbohrer       | 150 mm   |
| Vollbohrer max. Ø MK4   | 46 mm  |
| Magnethaltkraft         | 20.500 N   |
| Abmessungen [mm]        | 630 (930) x 210 x 390  |
| Hub                     | 300 mm   |
| Nettogewicht            | 42 kg  |

| Beschreibung   | Artikel-Nr.   |
|--|---------------|
| Magpro 150 M42 - Lieferung im Koffer mit MK4/Weldon 19 & Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel und Auswerfstiften | 491150N       |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr.   |
| HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift  | 490145        |
| Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerferstift   | 490148        |
| Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerferstift   | 490145TiN     |
| HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerferstift   | 490145IN      |
| MK4 / Weldon 19 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)   | 490167MK4     |
| MK4 / Weldon 32 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)   | 490163MK4     |
| MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M5-M22  | 491151        |
| Gewindeschneiderersatz M5-M22 (einzeln)  | 490165 M5-22  |
| MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M14-M30   | 491152        |
| Gewindeschneiderersatz M14-M30 (einzeln)   | 490169 M14-30 |
| MK4 Adapter für Gewindeschneideraufnahme M20-M42   | 491153        |
| Gewindeschneiderersatz M20-M42 (einzeln)   | 491153 M20-42 |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)   | 490020        |
| Magnetischer Späneheber  | 490153        |

# MAGPRO 200 M52

**Kernbohren bis Ø 200 mm**  
**Gewindeschneiden bis M52**  
**Vollbohren bis Ø 56 mm**

- Hochbelastbare umkehrbare Motoreinheit
- 4 Gänge, 8 Geschwindigkeiten
- MK5 Aufnahme
- Höchste Stabilität ohne zusätzliche Unterstützung
- Überspannungsschutz

### Lieferumfang:

Koffer, MK5 / Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Weldon 32 / Weldon 19 Adapter, Sicherungskette, Karabinerhaken, Sechskantschlüssel, Auswerfstifte kurz/lang



**HERBST 2024**

**PRIME  
LINE**

| Technische Daten        |  |
|-------------------------|--|
| Leistungsaufnahme       | 2.850 W  |
| Betriebsspannung        | 230 V / 50 Hz  |
| Drehzahlen (Leerlauf)   | 70/50 min <sup>-1</sup><br>135/100 min <sup>-1</sup><br>290/215 min <sup>-1</sup><br>555/420 min <sup>-1</sup> |
| Aufnahme                | 32 mm Weldon, MK5  |
| Max. Ø Gewindeschneider | M5 - M52   |
| Max. Ø Kernbohrer       | 200 mm   |
| Vollbohrer max. Ø (MK5) | 56 mm  |
| Magnethaltekraft        | 26.800 N   |
| Abmessungen [mm]        | 730 (955) x 280 x 455  |
| Hub                     | 330 mm   |
| Nettogewicht            | 52 kg  |

| Beschreibung  | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Magpro 200 M52 - Lieferung im Koffer mit MK5 Weldon 32 Kernbohreraufnahme, Weldon 32 / Weldon 19 Adapter, Sicherungskette, Karabiner, Sechskantschlüssel und Auswerfstiften | 491200N     |
| Zubehör (optional)  | Artikel-Nr. |
| HSS-Co Kernbohrer Set 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerfstift   | 490145      |
| Hartmetallbestücktes Kernbohrer Set 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift  | 490148      |
| Gold finger Kernbohrer Set TiN beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + Auswerfstift  | 490145TiN   |
| HSS-Co Kernbohrer Set Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + Auswerfstift  | 490145IN    |
| MK5 / Weldon 32 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)  | 490163MK5   |
| Weldon 32 / 19 mm Adapter (im Lieferumfang enth.)   | 490163/W19  |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray (400 ml)  | 490020      |
| Magnetischer Späneheber   | 490153      |

# MAGPRO 52 AIR

MADE  
IN  
GERMANY

**Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine mit großem Hub**

### Lieferumfang:

Sicherheitskette, Kühlmittelbehälter, Werkzeug, Späneschutz, Koffer

- Druckluftbetriebene Magnetkernbohrmaschine für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen
- ATEX/CEN konform
- Großzügiger Hub bis max. 260 mm
- 8.000 N Magnethaltekraft
- Integriertes Kühlsystem



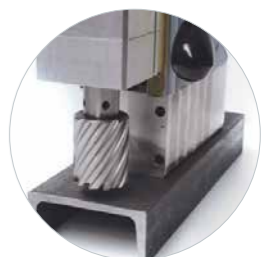
ATEX / CEN konform

| Technische Daten         |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| Betriebsdruck            | 6 bar                       |
| Motorleistung            | 1.000 W                     |
| Leerlauf- / Lastdrehzahl | 400 / 200 min <sup>-1</sup> |
| Luftverbrauch            | 1,8 m <sup>3</sup> /min     |
| Luftanschluß             | R 3/8" i                    |
| Kernbohreraufnahme       | 19 mm Weldon                |
| Kernbohrer max. Ø        | 52 mm                       |
| Vollbohrer max. Ø        | 13 mm                       |
| Hub                      | 260 mm                      |
| Magnethaltekraft         | 8.000 N                     |
| Magnetfußfläche          | 216 x 86 mm                 |
| Kühlmittelzufuhr         | automatisch, extern         |
| Nettogewicht             | 21,5 kg                     |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Magpro 52 Air Lieferung im Koffer mit Sicherheitskette, Werkzeug und Kühlmitteldrucktank             | 490000      |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Kernbohrerset 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 und Auswerfstift  | 490145      |
| HM-Kernbohrerset 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + Auswerfstift                        | 490148      |
| Gold finger Kernbohrset TiN-beschichtet 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22                               | 490145TiN   |
| Bohrfutter & Adapter 13 mm   | 490152A     |
| Magnetischer Späneheber  | 490153      |
| Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400 ml) | 490020      |



Optional Bohrfutter mit Weldon 19 mm Adapter für Vollbohrer



Kernbohren bis Ø 52 mm



Geliefert mit Sicherheitskette, Werkzeug und externem Kühlmitteldrucktank



Optional: Bohrfutter & Adapter 13 mm Art. 490152A

## Rohrspannsystem für Rohre Ø 80 - 500 mm

Flexibles und schnelles Spannen in jeder Bohrsituation für Rohre bis 500 mm Durchmesser. Fixierung der Spannvorrichtung auf dem Rohr mittels Spannkette mit schwenkbaren Prismen. Einfache und sichere Justage der Bohrposition auf dem Rohr.

Signifikante Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten mit Jepson Power Magnet-Kernbohrmaschinen.

### Lieferumfang:

Spannvorrichtung, 2 Spannketten



| Artikelnr. | Rohr Ø [mm] | Kompatible MAGPRO Magnetkernbohrmaschinen |
|------------|-------------|---|
| 490010     | 80 - 250    |   |

| Artikelnr. | Rohr Ø [mm] | Kompatible MAGPRO Magnetkernbohrmaschinen |
|------------|-------------|---|
| 490010BIG  | 150 - 500   |   |

# ZUBEHÖR UNIVERSELL EINSETZBAR

| Zubehör | Beschreibung  | Artikel          | Zubehör | Beschreibung   | Artikel  |
|---------|---|------------------|---------|--|--|
|         | 13 mm Bohrfutter mit Adapter 19 mm (Serie Magpro Adjust)  | 490152A          |         | Bohrfutter 16 mm, MK3 Adapter  | 490164   |
|         | Schnellspannfutter Weldon 19 mm für Magpro 35 für Magpro 50   | 490151<br>490172 |         | Bohrfutter 16 mm, MK2 Adapter  | 490164MK2                                      |
|         | Adapter mit Weldon 19 mm für FEIN® Kernbohrer < 50 mm mit Quick-in Aufnahme, 1 Auswerf- / Zentrierstift | 490154           |         | MK3/Quick Release Weldon 19 für Magpro 80  | 490168   |
|         | Verlängerung 80 mm Weldon 19  | 490157           |         | Adapter Quick-in für Weldon 19 mm Kernbohrer, 1 Auswerf- / Zentrierstift                                   | 490156   |
|         | Verlängerung 100 mm Weldon 19   | 490158           |         | MK2, MK3 & MK4 Schnellspannfutter für Gewindeschneider MK3 Tapping quick M3 bis M14 M5 bis M22 M12 bis M30 | 490162<br>490165<br>490169                     |
|         | Weldon 32 mm MK3 industrieller Adapter für Kernbohrer ab Ø 61 mm mit automatischer Innenschmierung      | 490163           |         | Gewindebohr-einsätze M3 bis M14 (einzeln) M5 bis M22 (einzeln) M12 bis M30 (einzeln)                       | 490162 M3-14<br>490165 M5-22<br>490169 M12-M30 |
|         | Kühlschmierstift für Gewindeschneider und Sägeblätter vor dem Einsatz (Inhalt: 350 g)                   | 740860           |         | Magnetischer Späneheber zum Beseitigen von Bohrspänen  | 490153   |
|         | Hochleistungs Bohr- und Schneideölspray für optimale Kühlung und höhere Zerspanungsleistung (400ml)     | 490020           |         |  |  |



# KERNBOHRER HSS-CO

## WIRTSCHAFTLICHER & SCHNELLER BOHREN



### KERNBOHRER VON JEPSON POWER

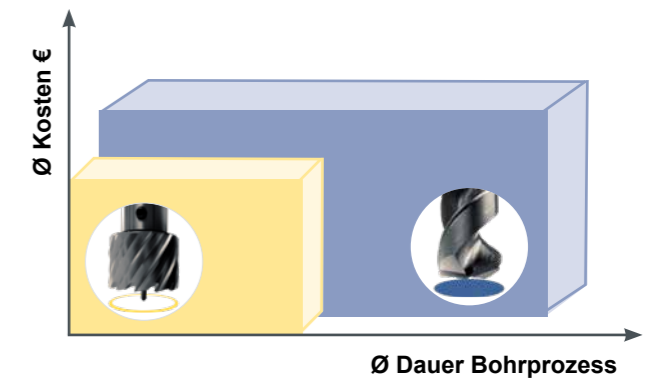
Mit unseren Kernbohrern reduziert sich die Zerspanungsfläche auf ein Minimum. Hierdurch verläuft der Bohrprozess wirtschaftlicher, schneller und es werden höhere Standzeiten erzielt.

Das Resultat sind besonders präzise Löcher ohne Vorbohren.

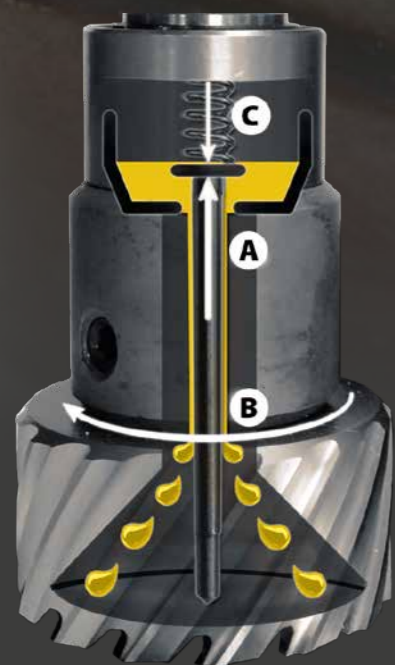
In Kombination mit Jepson Power's **Magpro** Magnetkernbohrmaschinen eignen sich unsere Kernbohrer zur Bearbeitung von Stahl- und Edelstahl.

#### Eigenschaften unserer Kernbohrer

- Hohe Hitzebeständigkeit ✓
- Hoher Verschleißschutz ✓
- Cobaltanteil ✓
- Weldonschaft 19 mm oder 32 mm ✓
- Nachschleifbar ✓



Kernbohren ist erheblich günstiger als Vollbohren und verringert drastisch die Dauer des Bohrprozesses.

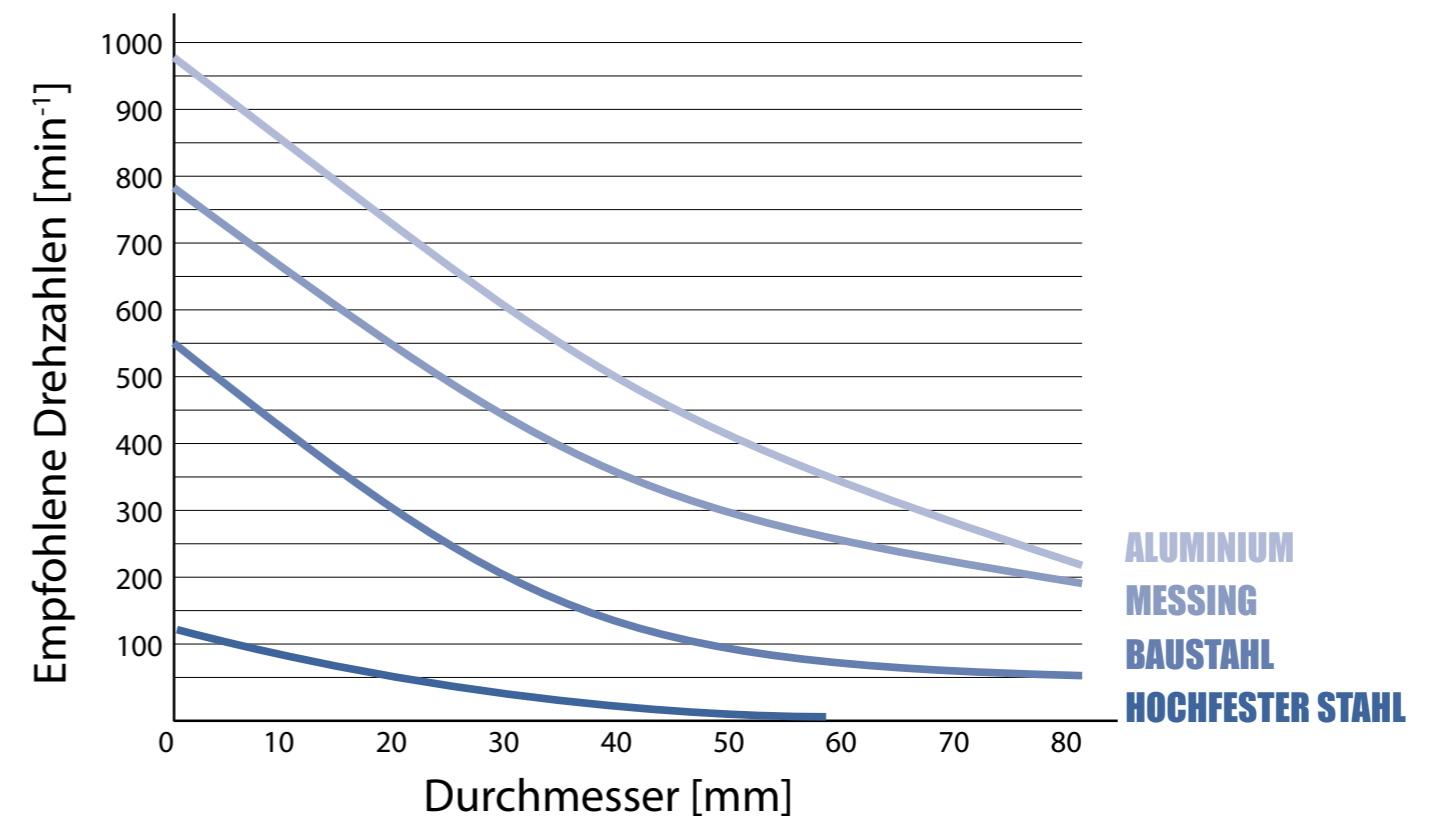


### INTEGRIERTE KÜHLMITTELZUFUHR

**A** Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.

**B** Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen verbracht

**C** Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.







Mit Kernbohrern von Jepson Power wirtschaftlicher und schneller bohren!  
Vollgehärtete HSS Co-Kernbohrer\*

## HSS-Co Kernbohrer - kurz

> Ø 12 - 60 mm  
> 30 mm Schnitttiefe  
> 19 mm Weldonschaft  
für Bohrer bis Ø 60 mm



## HSS-Co Kernbohrer - kurz

> Ø 61 - 130 mm  
> 30 mm Schnitttiefe  
> 32 mm Weldonschaft  
für Bohrer ab Ø 61 mm



| Ø mm | Art. Nr. | Ø mm | Art. Nr. |
|------|----------|------|----------|
| 12S  | 490212   | 36S  | 490236   |
| 13S  | 490213   | 37S  | 490237   |
| 14S  | 490214   | 38S  | 490238   |
| 15S  | 490215   | 39S  | 490239   |
| 16S  | 490216   | 40S  | 490240   |
| 17S  | 490217   | 41S  | 490241   |
| 18S  | 490218   | 42S  | 490242   |
| 19S  | 490219   | 43S  | 490243   |
| 20S  | 490220   | 44S  | 490244   |
| 21S  | 490221   | 45S  | 490245   |
| 22S  | 490222   | 46S  | 490246   |
| 23S  | 490223   | 47S  | 490247   |
| 24S  | 490224   | 48S  | 490248   |
| 25S  | 490225   | 49S  | 490249   |
| 26S  | 490226   | 50S  | 490250   |
| 27S  | 490227   | 51S  | 490251   |
| 26S  | 490226   | 52S  | 490252   |
| 27S  | 490227   | 53S  | 490253   |
| 28S  | 490228   | 54S  | 490254   |
| 29S  | 490229   | 55S  | 490255   |
| 30S  | 490230   | 56S  | 490256   |
| 31S  | 490231   | 57S  | 490257   |
| 32S  | 490232   | 58S  | 490258   |
| 33S  | 490233   | 59S  | 490259   |
| 34S  | 490234   | 60S  | 490260   |
| 35S  | 490235   |      |          |

| Ø mm | Art. Nr. | Ø mm | Art. Nr. |
|------|----------|------|----------|
| 61S  | 490261   | 83S  | 490283   |
| 62S  | 490262   | 84S  | 490284   |
| 63S  | 490263   | 85S  | 490285   |
| 64S  | 490264   | 86S  | 490286   |
| 65S  | 490265   | 87S  | 490287   |
| 66S  | 490266   | 88S  | 490288   |
| 67S  | 490267   | 89S  | 490289   |
| 68S  | 490268   | 90S  | 490290   |
| 69S  | 490269   | 91S  | 490291   |
| 70S  | 490270   | 92S  | 490292   |
| 71S  | 490271   | 93S  | 490293   |
| 72S  | 490272   | 94S  | 490294   |
| 73S  | 490273   | 95S  | 490295   |
| 74S  | 490274   | 96S  | 490296   |
| 75S  | 490275   | 97S  | 490297   |
| 76S  | 490276   | 98S  | 490298   |
| 77S  | 490277   | 99S  | 490299   |
| 78S  | 490278   | 100S | 4902100  |
| 79S  | 490279   | 110S | 4902110  |
| 80S  | 490280   | 120S | 4902120  |
| 81S  | 490281   | 130S | 4902130  |
| 82S  | 490282   |      |          |

| Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19 |          |
|--|----------|
| Ø mm   | Art. Nr. |
| Auswerfstift 075                                   | 490200   |

| Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32 |          |
|---|----------|
| Ø mm  | Art. Nr. |
| Auswerfstift 090                                    | 490201   |

## HSS-Co Kernbohrer - lang

> Ø 12 - 60 mm  
> 55 mm Schnitttiefe  
> 19 mm Weldonschaft  
für Bohrer bis Ø 60 mm



| Ø mm | Art. Nr. | Ø mm | Art. Nr. |
|------|----------|------|----------|
| 12L  | 490512   | 36L  | 490536   |
| 13L  | 490513   | 37L  | 490537   |
| 14L  | 490514   | 38L  | 490538   |
| 15L  | 490515   | 39L  | 490539   |
| 16L  | 490516   | 40L  | 490540   |
| 17L  | 490517   | 41L  | 490541   |
| 18L  | 490518   | 42L  | 490542   |
| 19L  | 490219   | 43L  | 490543   |
| 20L  | 490520   | 44L  | 490544   |
| 21L  | 490521   | 45L  | 490545   |
| 22L  | 490522   | 46L  | 490546   |
| 23L  | 490523   | 47L  | 490547   |
| 24L  | 490524   | 48L  | 490548   |
| 25L  | 490525   | 49L  | 490549   |
| 26L  | 490526   | 50L  | 490550   |
| 27L  | 490527   | 51L  | 490551   |
| 26L  | 490526   | 52L  | 490552   |
| 27L  | 490527   | 53L  | 490553   |
| 28L  | 490528   | 54L  | 490554   |
| 29L  | 490529   | 55L  | 490555   |
| 30L  | 490530   | 56L  | 490556   |
| 31L  | 490531   | 57L  | 490557   |
| 32L  | 490532   | 58L  | 490558   |
| 33L  | 490533   | 59L  | 490559   |
| 34L  | 490534   | 60L  | 490560   |
| 35L  | 490535   |      |          |

| Auswerfstift für Kernbohrer Ø 12 - 60 mm Weldon 19 |          |
|--|----------|
| Ø mm   | Art. Nr. |
| Auswerfstift 100                                   | 490500   |

## HSS-Co Kernbohrer - lang

> Ø 61 - 130 mm  
> 55 mm Schnitttiefe  
> 32 mm Weldonschaft  
für Bohrer ab Ø 61 mm



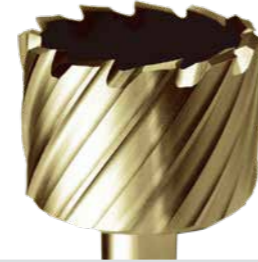
| Ø mm | Art. Nr. | Ø mm | Art. Nr. |
|------|----------|------|----------|
| 61L  | 490561   | 83L  | 490583   |
| 62L  | 490562   | 84L  | 490584   |
| 63L  | 490563   | 85L  | 490585   |
| 64L  | 490564   | 86L  | 490586   |
| 65L  | 490565   | 87L  | 490587   |
| 66L  | 490566   | 88L  | 490588   |
| 67L  | 490567   | 89L  | 490589   |
| 68L  | 490568   | 90L  | 490590   |
| 69L  | 490569   | 91L  | 490591   |
| 70L  | 490570   | 92L  | 490592   |
| 71L  | 490571   | 93L  | 490593   |
| 72L  | 490572   | 94L  | 490594   |
| 73L  | 490573   | 95L  | 490595   |
| 74L  | 490574   | 96L  | 490596   |
| 75L  | 490575   | 97L  | 490597   |
| 76L  | 490576   | 98L  | 490598   |
| 77L  | 490577   | 99L  | 490599   |
| 78L  | 490578   | 100L | 4905100  |
| 79L  | 490579   | 110L | 4905110  |
| 80L  | 490580   | 120L | 4905120  |
| 81L  | 490581   | 130L | 4905130  |
| 82L  | 490582   |      |          |

| Auswerfstift für Kernbohrer Ø 61 - 100 mm Weldon 32 |          |
|---|----------|
| Ø mm  | Art. Nr. |
| Auswerfstift 120                                    | 490501   |

\*Co-Gehalt variabel

## DER HOCHLEISTUNGSKERNBOHRER TiN BESCHICHTET

Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer:  
von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN)  
mit 19 mm Weldonaufnahme und 30 mm Schnitttiefe.



| Artikel-Nr. | Ø [mm]                       |
|-------------|------------------------------|
| 490200      | Auswerfstift 075 (Weldon 19) |
| 490212TiN   | 12                           |
| 490213TiN   | 13                           |
| 490214TiN   | 14                           |
| 490215TiN   | 15                           |
| 490216TiN   | 16                           |
| 490217TiN   | 17                           |
| 490218TiN   | 18                           |
| 490219TiN   | 19                           |
| 490220TiN   | 20                           |
| 490221TiN   | 21                           |
| 490222TiN   | 22                           |
| 490223TiN   | 23                           |
| 490224TiN   | 24                           |
| 490225TiN   | 25                           |
| 490226TiN   | 26                           |
| 490227TiN   | 27                           |
| 490228TiN   | 28                           |
| 490229TiN   | 29                           |
| 490230TiN   | 30                           |
| 490231TiN   | 31                           |
| 490232TiN   | 32                           |
| 490233TiN   | 33                           |
| 490234TiN   | 34                           |
| 490235TiN   | 35                           |

| Artikel-Nr.        | Ø [mm]  |
|--------------------|---|
| 490236TiN          | 36  |
| 490237TiN          | 37  |
| 490238TiN          | 38  |
| 490239TiN          | 39  |
| 490240TiN          | 40  |
| 490241TiN          | 41  |
| 490242TiN          | 42  |
| 490243TiN          | 43  |
| 490244TiN          | 44  |
| 490245TiN          | 45  |
| 490246TiN          | 46  |
| 490247TiN          | 47  |
| 490248TiN          | 48  |
| 490249TiN          | 49  |
| 490250TiN          | 50  |
| 490251TiN          | 51  |
| 490252TiN          | 52  |
| 490253TiN          | 53  |
| 490254TiN          | 54  |
| 490255TiN          | 55  |
| 490256TiN          | 56  |
| 490257TiN          | 57  |
| 490258TiN          | 58  |
| 490259TiN          | 59  |
| 490260TiN          | 60  |
| <b>490145TiN</b>   | <b>Satz Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift</b>                    |
| <b>490145InTiN</b> | <b>Satz 9/16"   5/8"   11/16"   3/4"   13/16"   15/16" + Auswerfstift</b> |



TiN bedeutet eine sehr hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität. Deswegen wird der Werkzeugverschleiß durch Beschichtung entscheidend herabgesetzt. Die TiN Beschichtung ermöglicht eine Zerspanung von harten Stählen wie zum Beispiel ST 52 und Edelstahl (im Gegensatz zu HSS-Co für herkömmliche Stähle).

### Sortiment

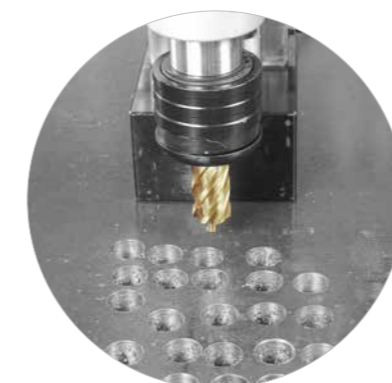
- Vollgehärtete, TiN beschichtete HSS Kernbohrer
- Angebot von Ø 12 mm (490212TiN) bis Ø 60 mm (490260TiN) mit Weldonaufnahme 19 mm
- Schnitttiefe 30 mm
- Satz 490145TiN Ø 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 mm + Auswerfstift
- Satz 490145InTiN Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift

### Schichteigenschaften

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Härte                      | 2.300 ± 200 HV  |
| Max. Einsatztemperatur     | 500 °C / 930 °F |
| Reibungskoeff. gegen Stahl | 0,6             |
| Schichtdicken              | 1 - 4 µm        |
| Farbe                      | gold            |



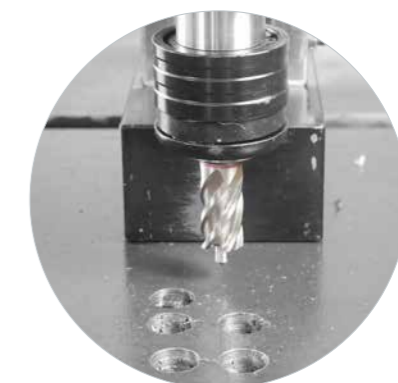
### Der Zerspanungsvergleich in Werkzeugstahl ST 52 thickness 20 mm



TiN Bohrer Ø 20 mm

Mehr als 29 Bohrlöcher

Bohrung in 28 Sekunden



HSS-Co Ø 20 mm

5 Bohrlöcher

Bohrung in 42 Sekunden

# KERNBOHRER SETS

MADE  
IN  
GERMANY



## „GOLDFINGER“

Der Hochleistungskernbohrer TiN beschichtet

Art. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Schnitttiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- hohe Abriebfestigkeit und eine geringe Reaktivität
- sehr hohe Standzeiten

Art. 490145InTiN:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift



HSS-Co Kernbohrersatz

Art. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Vollschlifftechnologie
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr

Art. 490145In:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + Auswerfstift



Hartmetall Kernbohrersatz

Art. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 35 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Kernbohren in Edelstahl
- Höhere Standzeiten
- Verbesserte Spanabfuhr



HSS Vollbohrersatz

Art. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm + Auswerfstift
- Bohrtiefe: 30 mm
- 19 mm Weldonaufnahme
- Bohren auf engstem Raum

# HSS KEGELSENKER

mit 19 mm Weldon-Schaft



HSS 90° Kegelsenker Ø 30 - 63 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe - zum grat- und ratterfreien Ansenken, Versenken und Entgraten

Für den Einsatz beim Entgraten von Bohrlöchern, sowie beim Versenken von Schrauben und Bolzen.



| Art.Nr. | Ø [mm] | MP 35 | MP 40 2S | MP 50 2S | MP 60 2S | MP 60M20 | MP 75 4S | MP 80 4S | MP 100M30 | MP 150M42 |
|---------|--------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| 490830  | 30     | ✓     | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓         | ✓         |
| 490840  | 40     |       |          | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓         | ✓         |
| 490850  | 50     |       |          | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓         | ✓         |
| 490855  | 55     |       |          |          | ✓        | ✓        | ✓        | ✓        | ✓         | ✓         |
| 490863  | 63     |       |          |          |          |          |          |          | ✓         | ✓         |

# HSS VOLLBOHRER

mit 19 mm Weldon-Schaft  
30 mm Bohrtiefe

Ideal für den Einsatz auf  
der MagPro 35 Kompakt



HSS Vollbohrer Ø 6 - 11 mm

Für Eisen, Stähle, Gußwerkstoffe

Material: HSS  
Schneidrichtung: rechts  
Spitzenwinkel: 130°  
19 mm Weldon-Schaft

| Artikel-Nr. | Ø [mm]                  |
|-------------|-------------------------|
| 490406      | 6                       |
| 490407      | 7                       |
| 490408      | 8                       |
| 490409      | 9                       |
| 490410      | 10                      |
| 490411      | 11                      |
| 490400SET   | 6   7   8   9   10   11 |



## Schnellwechsel-Bohrfutter (MK2, MK3 & MK4)

Der große Hubbereich der Jepson Power Magnet-Kernbohrmaschinen ermöglicht in Verbindung mit dem Schnellwechselfutter ein schnelles und wirtschaftliches Arbeiten, ohne beim Werkzeugwechsel neu ausrichten und zentrieren zu müssen. Das Schnellwechselfutter ist universell für den Einsatz der Schnellwechseleinsätze mit und ohne Sicherheitsrutschkupplung nutzbar.

Unser Sortiment an Schnellwechsel-Bohrfaltern ermöglicht das Gewindeschneiden von **M4 bis M42**

Die Magnetkernbohrmaschinen **MagPro 60M20, 100M30 und 150M42** sind ideal zum Gewindeschneiden. Grundvoraussetzungen hierfür sind: Die Grundvoraussetzungen sind: Rechts-Links-Lauf, Vollwellenregelelektronik sowie hohe Motorleistung.



| Art. Nr. | Schaft | Größe | Gewinde | MP 60M20 | MP 75 | MP 100M30 | MP 150M42 |
|----------|--------|-------|---------|----------|-------|-----------|-----------|
| 491171   | MK 2   | 2     | M5-M16  | √        |       |           |           |
| 490162   | MK 3   | 1     | M4-M14  |          | √     | √         |           |
| 490165   | MK 3   | 2     | M5-M24  |          | √     | √         |           |
| 490169   | MK 3   | 3     | M12-M30 |          |       | √         |           |
| 491151   | MK 4   | 2     | M5-M24  |          |       |           | √         |
| 491152   | MK 4   | 3     | M12-M30 |          |       |           | √         |
| 491153   | MK 4   | 4     | M20-M42 |          |       |           | √         |

## Schnellwechsel-Einsätze (Größe 1-3)



Gewinde von **M4 bis M30**

Jepson Power Einsätze für Gewindebohrer sind geeignet zur Aufnahme von Gewindebohrern für Durchgangsgewinde.

| Art. Nr.     | Größe | Gewinde   | Ø x Vierkant |
|--------------|-------|-----------|--------------|
| 490162M4     | 1     | M4        | 4,5 / 3,4    |
| 490162M5M6   | 1     | M5 / M6   | 6 / 4,9      |
| 490162M8     | 1     | M8        | 8 / 5,2      |
| 490162M10    | 1     | M10       | 10 / 8       |
| 490162M12    | 1     | M12       | 9 / 7        |
| 490162M14    | 1     | M14       | 11 / 9       |
| 490165M5M6   | 2     | M5 / M6   | 6 / 4,9      |
| 490165M8     | 2     | M8        | 8 / 5,2      |
| 490165M10    | 2     | M10       | 10 / 8       |
| 490165M12    | 2     | M12       | 9 / 7        |
| 490165M14    | 2     | M14       | 11 / 9       |
| 490165M16    | 2     | M16       | 12 / 9       |
| 490165M18    | 2     | M18       | 14 / 11      |
| 490165M20    | 2     | M20       | 16 / 12      |
| 490165M22    | 2     | M22       | 18 / 14,5    |
| 490169M14    | 3     | M14       | 11 / 9       |
| 490169M16    | 3     | M16       | 12 / 9       |
| 490169M18    | 3     | M18       | 14 / 11      |
| 490169M20    | 3     | M20       | 16 / 12      |
| 490169M22M24 | 3     | M22 / M24 | 18 / 14,5    |
| 490169M27    | 3     | M27       | 20 / 16      |
| 490169M30    | 3     | M30       | 22 / 18      |

## Schnellwechsel-Einsätze mit Sicherheits-Rutschkupplung (Größe 4)



Gewinde von **M20 bis M42**

Jepson Power Einsätze mit Sicherheitsrutschkupplung ermöglichen das präzise Schneiden von Durchgangs- und Grundlochgewinde. Die Sicherheitsrutschkupplung verhindert, dass der Gewindebohrer auf den Boden der Bohrung aufläuft und abbricht.

| Art. Nr.     | Größe | Gewinde   | Ø x Vierkant |
|--------------|-------|-----------|--------------|
| 491153M20    | 4     | M20       | 16 / 12      |
| 491153M22M24 | 4     | M22 / M24 | 18 / 14,5    |
| 491153M27    | 4     | M27       | 20 / 16      |
| 491153M30    | 4     | M30       | 22 / 18      |
| 491153M33    | 4     | M33       | 25 / 20      |
| 491153M36    | 4     | M36       | 28 / 22      |
| 491153M39M42 | 4     | M39 / M42 | 32 / 24      |

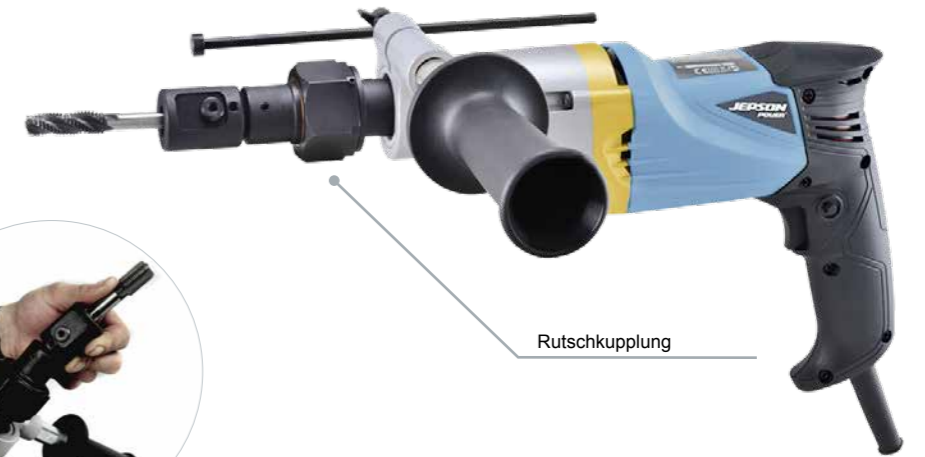


# GSMPRO M18 ELEKTRISCHER GEWINDESCHNEIDER

Mit dem M18 Gewindeschneider versehen Sie schnell und einfach eine Reihe von Löchern mit Gewinden. Das spezielle Getriebe-Design ermöglicht dem Bediener eine präzise Steuerung:

- Ohne Druck auf die Spindel bewegt sich das Werkzeug nicht
- Durch Druck auf die Spindel wird der Rechtslauf mit niedriger Geschwindigkeit aktiviert (280 min<sup>-1</sup>)
- Durch Zug an der Spindel wird der Linkslauf mit höherer Geschwindigkeit aktiviert (680 min<sup>-1</sup>)

Für diese Aufgabe wurde eigens ein spezieller Motor entwickelt, mit hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit. Dies ermöglicht dem Anwender einen steuerbaren Leistungsabruf und macht den M18 zum idealen Werkzeug für das Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang. Die Universalaufnahme für Standard Gewindeschneider (M6-M18) verhindert zuverlässig mögliche Materialbrüche des eingesetzten Werkzeugs. Der ergonomische Griff hilft dem Bediener den Gewindeschneider gerade zu halten. Die Maschine verfügt über einen zusätzlichen Seitengriff um der Hebelkraft entgegenzuwirken. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag für das Gewindeschneiden in Sacklöchern.



Rutschkupplung



Lieferung im Koffer



Flexibler Gewindehalter

| Technische Daten               |   |
|--------------------------------|---|
| Leistungsaufnahme              | 450 W   |
| Betriebsspannung               | 230 V / 50 Hz   |
| Drehzahl (Leerlauf)            | rechts: 280 min <sup>-1</sup><br>links: 680 min <sup>-1</sup> |
| Gewindeschneideraufnahme       | M6 - M18  |
| Max. Gewindeschneiderkapazität | in Stahl: 18 mm<br>in Aluminium: 16 mm                        |
| Isolationsschutzklasse         | 1 Schutzleiter  |
| Überlastungsschutz             | integriert  |
| Nettogewicht                   | 3,15 kg   |
| Abmessungen                    | 400 x 80 x 200 mm   |
| Kabellänge                     | 3 m   |

| Beschreibung  | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Lieferung im Kunststoffkoffer mit Sicherheitskupplung, Seitengriff, Tiefenanschlag und Werkzeug | 495090      |

# LSBM127 ELEKTRISCHE LOCHSÄGE



- Ideal zum schnellen Sägen von Löchern bis Ø 127 mm in Rohren mit Ø 32 - 203 mm, mit optionalem Kettensatz auch für Rohre geeignet bis Ø 600 mm
- Eingebaute Wasserwaage für eine einfache und sichere Ausrichtung der Lochsäge
- Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar
- Überlastungsschutz



Bedienkreuz werkzeuglos auf beiden Seiten einsetzbar



Eingebaute Wasserwaage



Kettensatz ist schnell fixiert

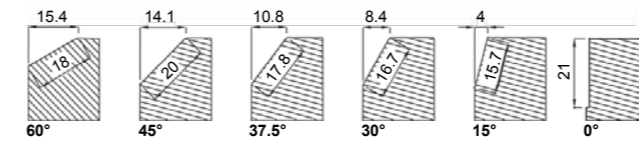
| Technische Daten       |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Leistungsaufnahme      | 1.100 W                               |
| Betriebsspannung       | 230 V / 50 Hz                         |
| Leerlaufdrehzahl       | 130 min <sup>-1</sup>                 |
| Bohrfutteraufnahme     | 1 - 16 mm                             |
| Max. Sägekapazität     | Ø 127 mm                              |
| Rohrspannbereich       | Ø 32 - 203 mm<br>optional 32 - 600 mm |
| Isolationsschutzklasse | 1 Schutzleiter                        |
| Überlastungsschutz     | integriert                            |
| Nettogewicht           | 14,5 kg                               |
| Abmessungen            | 319 x 270 x 302 mm                    |
| Kabellänge             | 2,5 m                                 |

| Beschreibung  | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| Elektrische Lochsäge für Rohre Ø 32 - 203 mm<br>Lieferung im Kunststoffkoffer mit 16 mm<br>Bohrfutteraufnahme, Bedienkreuz Set und Werkzeug | 490060      |
| Zubehör (optional)  | Artikel-Nr. |
| Kettensatz lang für Rohre Ø 32 - 600 mm   | 490061      |

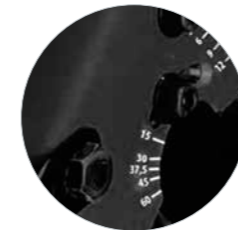
# ELECTRIC BEVELER 0/15-60/TUBE ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE



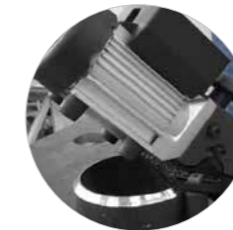
- Der lauruhige Wechselstrominduktionsmotor bietet ein hohes Drehmoment und eine lange Lebensdauer
- Einstellbare Fräswinkel für 0° und 15° - 60°
- Max. Fräsbreite: 21 mm
- Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm
- Komplett mit 12 Wendeschneidplatten, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm und Werkzeug
- Schneller, einfacher und werkzeugloser Wechsel
- Exakte Frästiefeneinstellung



Ideal zum Schweißnahtvorbereitung



Exakt einstellbare Anfashöhen und -Winkel



Anfasen von Rohren mit Ø 150 - 350 mm, mit optionalem Adapter Ø 300 bis zu Ø 600 mm



Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten & Werkzeughalter



Inklusive 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter und Robuste Bauweise



Optional: 12 Wendeschneidplatten Art. 495030

| Technische Daten  |   |
|-------------------|---|
| Leistungsaufnahme | 1.100 W   |
| Betriebsspannung  | 230 V / 50 Hz   |
| Leerlaufdrehzahl  | 3.000 min <sup>-1</sup>   |
| Fräswinkel        | 60°: 18 mm, 45°: 20 mm<br>37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm<br>15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm |
| Abmessungen       | 503 x 350 x 248 mm  |
| Nettogewicht      | 20,3 kg   |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Lieferung im Reisekoffer mit 12 Wendeschneidplatten, Werkzeughalter, Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 150-350 mm & Werkzeug | 495020N     |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| Basisadapter zum Anfasen von Rohren mit Ø 300 bis Ø 600 mm   | 495040      |
| 12 Wendeschneidplatten   | 495030      |

# ELECTRIC BEVELER 30° / 45° ENTGRATMASCHINE



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 30° und 45° Werkzeuge mit 3 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Standard Dreieck Hartmetall-Einsätzen
- Schneller & einfacher werkzeugloser Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe
- Überlastungsschutz



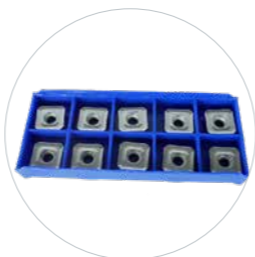
Vielseitiges Entgraten und Anfasen von Konturen, Radien und engen Bohrungen, 30°/45° Schweißnaht und Sichtkantenvorbereitung etc.



Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



Werkzeugaufnahme mit 3 Wendeschneidplatten



Optional: Wendeschneidplatten Art.: 495001

# ELECTRIC BEVELER 45 / 10.6 ENTGRATMASCHINE & ANFASMASCHINE



- Exzellent für das Bearbeiten von geschwungenen Formen, hervorragend für das Arbeiten an runden und geraden Flächen
- Stufenlos einstellbare Drehzahl für die Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Inklusive 45° Werkzeugaufnahme mit 6 Wendeschneidplatten
- Verwendung von Viereck Wendeschneidplatten
- Schneller & einfacher Wechsel der Einsätze
- Schnelle und werkzeugfreie Einstellung der Anfashöhe
- Überlastungsschutz



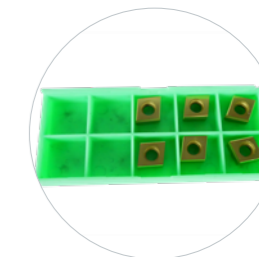
Werkzeuglos höhenverstellbare Phase & einstellbare Skalierung



inkl. 45° Werkzeugaufnahme



Anfasen und Entgraten ab 30 mm Innendurchmesser



Optional: 6 Wendeschneidplatten Art.: 495011

| Technische Daten            |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Leistungsaufnahme           | 1.200 W                       |
| Betriebsspannung            | 230 V / 50 Hz                 |
| Drehzahl                    | 3000 - 6000 min <sup>-1</sup> |
| Anfaswinkel                 | 30° und 45°                   |
| Max. Anfashöhe (45°)        | 6 mm                          |
| Kleinster Innendurchmesser: | 22 mm                         |
| Nettogewicht                | 4,7 kg                        |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Lieferung im Koffer mit 30° & 45° Werkzeugaufnahme und 3 Wendeschneidplatten | 495000N     |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| 10 Wendeschneidplatten   | 495001      |

| Technische Daten            |  |
|-----------------------------|--|
| Leistungsaufnahme           | 1.800 W  |
| Betriebsspannung            | 230 V / 50 Hz  |
| 6 Drehzahlstufen            | 2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min <sup>-1</sup> |
| Anfaswinkel                 | 45° (30° & 37,5° optional)                                 |
| Max. Anfashöhe (45°)        | 10,6 mm  |
| Kleinster Innendurchmesser: | 30 mm  |
| Nettogewicht                | 6,5 kg   |

| Beschreibung   | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Lieferung im Koffer mit 45° Werkzeugaufnahme, 6 Wendeschneidplatten und Werkzeug | 495010      |
| Zubehör (optional)   | Artikel-Nr. |
| 6 Wendeschneidplatten  | 495011      |
| 37,5° Werkzeugaufnahme   | 495016      |
| 30° Werkzeugaufnahme   | 495015      |

# ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Sehr stabile Führungsrollen ermöglichen eine exakte Führung der Schleifbänder
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Der große Eingriffswinkel ermöglicht effizientes Arbeiten auch an geschlossenen Rohren (z.B. Geländern)



Optimal für das Veredeln von Rohrkonstruktionen



Schmiegt sich perfekt mit bis zu 270° Kontakt um alle Rundungen



Starter Pack Art./Ref. 495050

## Lieferumfang

- 1: Kunststoffkoffer (572 x 362 x 238 mm)
- 2: Sandpapier Schleifbänder Körnung 80 (40 x 760 mm) je 1 Stück  
100 (40 x 760 mm) je 1 Stück  
120 (20 x 760 mm) je 1 Stück
- 3: Oberflächenpolierband (40 x 760 mm)

| Technische Daten                          |                                 |
|---|---------------------------------|
| Leistungsaufnahme                         | 1.200 W                         |
| Betriebsspannung                          | 230 V / 50 Hz                   |
| Leerlaufdrehzahl                          | 1.600 - 3.200 min <sup>-1</sup> |
| Oberflächengeschwindigkeit                | 3 - 12 m/s                      |
| Max. Bandlänge                            | 760 mm                          |
| Max. Bandbreite                           | 40 mm                           |
| Nettogewicht                              | 3,4 kg                          |
| Beschreibung                              |                                 |
| Lieferung im Kunststoffkoffer mit Zubehör | Artikel-Nr. 495050              |

# ZUBEHÖR FÜR ROHRBANDSCHLEIFER & POLIERER 760/40

## Premium Zirkon Schleifbänder

### Beschreibung:

- Baumwolle/Polyester-Träger mit Additiven, Zirkon Schleifkorn, Doppelharz, geschlossene Struktur

### Hauptanwendungen und Vorteile:

- Extrem lange Lebensdauer und hocheffiziente Entfernung. Grobe Körnungen sind für grobes Schruppen von Stahl und Gusseisen geeignet. Auch geeignet für Nassanwendung

### Hauptanwendungsarten:

- Schleifen und Reinigen von Werkstücken, Entfernen von Lacken, Glätten von kleinen Flächen, Schleifen von Rohren, Innenflächen von Bohrungen, Entgraten, Entfernen von kleinen und großen Schweißnähten, Schweißbuckeln und Zinkspat

### Geeignete Werkstoffe:

- Normalstahl und legierter Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, Nichteisen-Metalle, Gußeisen und Legierungen



| Beschreibung wie oben            | Inhalt   | Artikel-Nr. |
|----------------------------------|----------|-------------|
| Schleifbänder 40 x 760 mm - P080 | 10 Stück | 495WS080    |
| Schleifbänder 40 x 760 mm - P100 | 10 Stück | 495WS100    |
| Schleifbänder 40 x 760 mm - P120 | 10 Stück | 495WS120    |

## Oberflächenpolierbänder X-FLEX

Dieses Material ist einzigartig auf dem Markt. Dank seiner besonderen Struktur ist es sehr flexibel und es verhindert die Ablösung des Poliermaterials vom Trägermaterial. Ideal um mit schmalen Bandformen zu arbeiten, es ist leicht und erlaubt daher auch den Einsatz auf sehr kompakten Maschinen.

| Beschreibung wie oben                 | Inhalt   | Artikel-Nr. |
|---------------------------------------|----------|-------------|
| X-Flex - Braun 40 x 760 mm - grob     | 20 Stück | 495WS103    |
| X-Flex - Rot 40 x 760 mm - mittel     | 20 Stück | 495WS104    |
| X-Flex - Blau 40 x 760 mm - sehr fein | 20 Stück | 495WS105    |





# SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



- Einsatzbereich vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz
- Durch Vollwellenelektronik bleibt die Drehzahl auch unter Last konstant
- Elektronischer Sanftanlauf
- Aufblasbare Walze (Pumpe im Lieferumfang) ermöglicht eine optimale Anpassung an die Oberfläche
- Werkzeugloser Schleifmittelwechsel
- Einsatz von Schleifrädern als auch Schleifbändern in verschiedenen Körnungen

| Technische Daten         |  |
|--------------------------|--|
| Leistungsaufnahme        | 1.200 W                                |
| Betriebsspannung         | 230 V / 50 Hz                          |
| Leerlaufdrehzahl         | 1000 - 2.400 min <sup>-1</sup>         |
| Max. Werkzeugdurchmesser | 100 mm                                 |
| Max. Werkzeugbreite      | 100 mm                                 |
| Werkzeugaufnahme         | Ø 19 mm x 100 mm mit Spindelarreterung |
| Nettogewicht             | 4,8 kg                                 |

| Beschreibung                    | Artikel-Nr. |
|---------------------------------|-------------|
| Lieferung im Koffer mit Zubehör | 495080      |



Alte Metalloberflächen erscheinen im neuen Glanz



Starter Pack Art. 495080



Oberflächen Schleiftrommel



Schleifhülsen Körnung: 80, 100, 120 je Stück



Antriebsrolle für Bänder



Luftpumpe



Oberflächenpolierbänder



Aufblasbare Gummischleifwalze



Sandpapier Schleifband



Klettverschlussbänder



Oberflächenpolierbänder

# ZUBEHÖR FÜR SATINIER-, SCHLEIF- & POLIERMASCHINE 100



## Oberflächen Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

**Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

**Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

| Beschreibung wie oben    | Inhalt  | Artikel-Nr. |
|--------------------------|---------|-------------|
| SB 100 x 314 - grob      | 5 Stück | 495DP100    |
| SB 100 x 314 - mittel    | 5 Stück | 495DP101    |
| SB 100 x 314 - sehr fein | 5 Stück | 495DP102    |

## Zirkon Polier-/Schleifhülsen für Satiniermaschinen

**Eigenschaften und Vorteile:** Dank ihres breiten Schleifbereichs ermöglichen sie dem Anwender schnell und effizient eine Vielzahl von Oberflächen zu bearbeiten. **Hauptanwendungsarten:** Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

| Beschreibung wie oben | Inhalt   | Artikel-Nr. |
|-----------------------|----------|-------------|
| SB 100 x 314 - P080   | 10 Stück | 495DP103    |
| SB 100 x 314 - P100   | 10 Stück | 495DP104    |
| SB 100 x 314 - P120   | 10 Stück | 495DP105    |

## Räder aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

**Eigenschaften und Vorteile:** Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräusentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

| Beschreibung wie oben | Inhalt  | Artikel-Nr. |
|-----------------------|---------|-------------|
| SB 100 - grob         | 4 Stück | 495DP106    |
| SB 100 - mittel       | 4 Stück | 495DP107    |
| SB 100 - sehr fein    | 4 Stück | 495DP108    |

## Räder aus einer Gewebe/Vlies - Kombination für Satiniermaschinen

**Eigenschaften und Vorteile:** Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräusentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges. **Hauptanwendungsarten:** Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen. **Geeignete Werkstoffe:** Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

| Beschreibung wie oben | Inhalt  | Artikel-Nr. |
|-----------------------|---------|-------------|
| SB 100 - grob         | 4 Stück | 495DP109    |
| SB 100 - mittel       | 4 Stück | 495DP110    |
| SB 100 - sehr fein    | 4 Stück | 495DP111    |

# PRODUKTSCHULUNGEN



## Ein Werkzeug für jede Aufgabe!

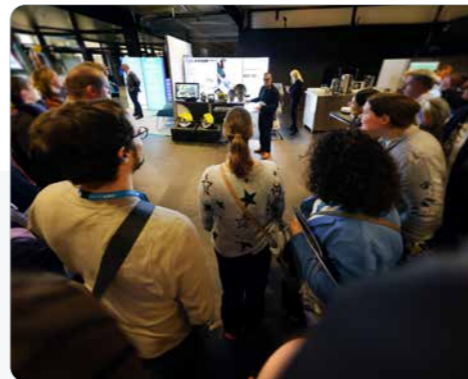
Da wir spezielle Lösungen zum Sägen und Kernbohren von Edel-/Stahl anbieten, möchten wir Ihnen so viele detaillierte Informationen über unsere Produkte wie möglich zur Verfügung stellen.

Kontaktieren Sie uns gerne für eine Produktschulung per Videokonferenz um unsere Produkte besser kennen zu lernen.



## Persönliche Beratung

An technischen Schulungstagen und Messen stellen wir Ihnen gerne unsere innovative Sägetechnologie vor, um Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihre Aufgabe zu bieten.



## Messen und Veranstaltungen

Wir sind stets auf Messen und Fachveranstaltungen präsent. Die persönliche Kontaktaufnahme mit unseren Kunden und Händlern ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Geschäfts.

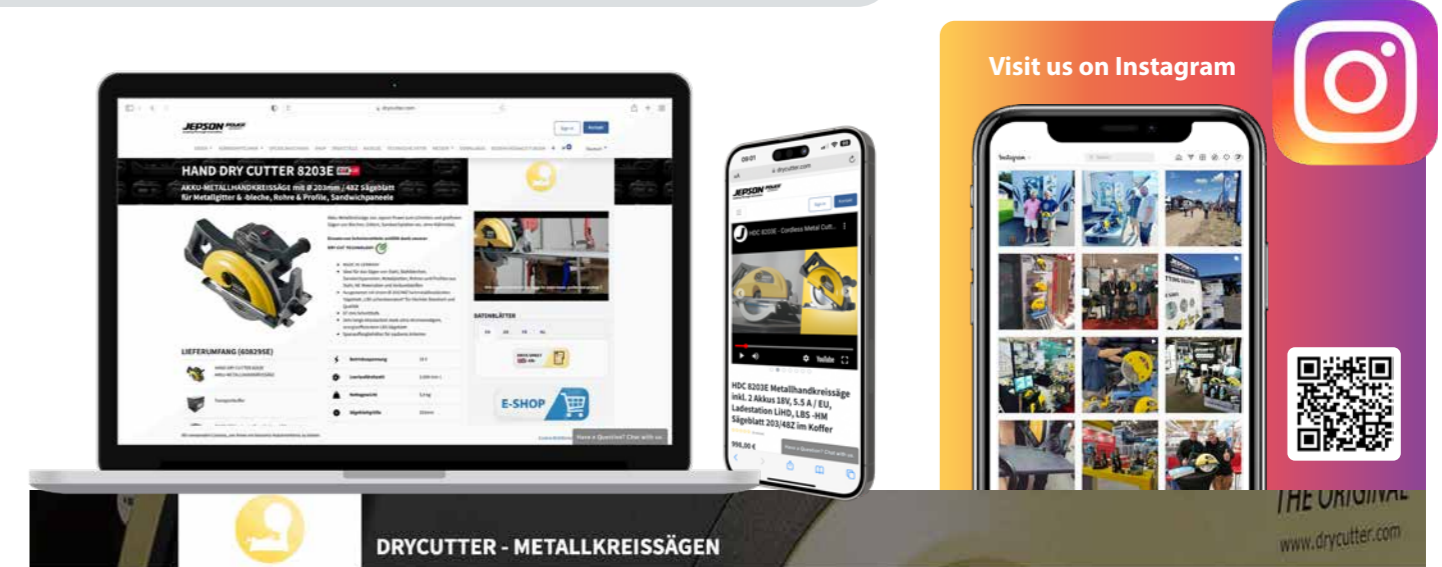


## Live-Produktvorführungen

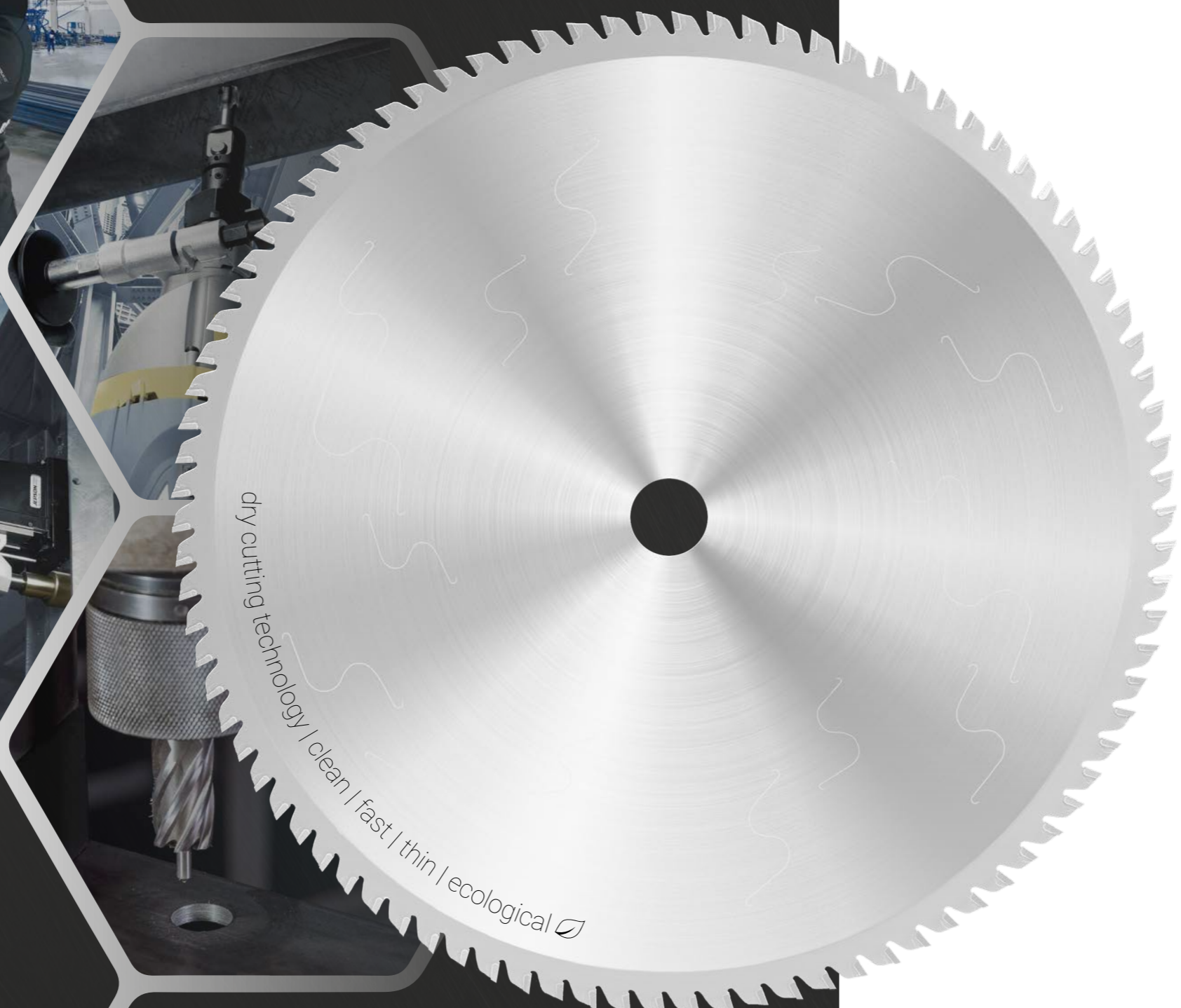
Wir führen Demonstrationen auf der Baustelle durch um unsere Kunden optimal zu beraten. Auf diese Weise können wir die besten Ergebnisse bei der Problemlösung erzielen.



# WWW.DRYCUTTER.COM



**JEPSON POWER**<sup>®</sup>  
GERMANY  
Leading Through Innovation since 1984



Jepson Power GmbH  
Ernst-Abbe-Straße 5  
52249 Eschweiler  
Germany

**Telefon**  
**E-Mail**  
**Website**

+49 2403 64 55 0  
info@jepson.de  
www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Änderungen, Fehler und Irrtümer vorbehalten