

# LAMES DE SCIE A PASTILLES CARBURÉES « THROW AWAY » POUR MATÉRIEAUX SOLIDES ET TUBES À PAROIS ÉPAISSES VITESSE DE COUPE PLUS ÉLEVÉE - DURABILITÉ PLUS ÉLEVÉE - EXCELLENTE SURFACE DE COUPE

Choisir la bonne lame de scie est la première étape essentielle pour une production de masse efficace.

#### Application:

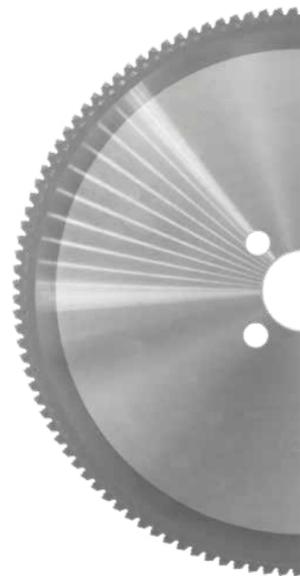
- acier
- acier inoxydable
- acier non ferreux
- fonte

#### Application par exemples :

- Charnières
- Roues dentées
- Fûts de cylindre
- Pièces forgées
- Roulements à bille
- Roue dentée conique
- Commerce du fer et de l'acier

#### Avantages :

- Jusqu'à 15 000 coupes
- durée de vie plus élevée
- meilleure surface de coupe
- vitesse de coupe plus élevée



Les lames de scie TA-TCT sont conçues pour la coupe en masse de pièces automobiles et de matériaux forgés qui nécessitent des contrôles de coupe sévères de section.

- Diamètre de la lame de scie de 250 mm à 460 mm
- Révolution de la lame de scie de 12 à 200 tr/min
- Dimensions spéciales sur demande
- Trous de centre et d'épingle personnalisés

**Dents en carbure :** adaptées à l'acier inoxydable

**Dents en cermet :** à utiliser dans l'acier, les matériaux non ferreux et la fonte pour une plus grande durabilité et l'acier trempé.

Par défaut, toutes les lames de scie sont non revêtues. Revêtement sur demande !

À utiliser principalement pour la coupe à longueur constante de barres pleines rondes, de barres pleines carrées, de tuyaux étirés pleins, etc.

Nos lames de scie sont produites sous un contrôle de qualité strict concernant la surface de coupe, la précision et tout autre aspect.

## GAMME DE LAMES DE SCIES

Ø [mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Dents	Capacité de coupe
250	2.0	32	54	Ø 40 ~ Ø 50
			60	Ø 30 ~ Ø 40
			72	Ø 15 ~ Ø 30
			160	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
285	2.0	32/40	60	Ø 45 ~ Ø 75
			72	Ø 30 ~ Ø 45
			80	Ø 25 ~ Ø 40
			120	Ø 15 ~ Ø 30
350	2.7	50	180	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
			200	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
			120	Ø 30 ~ Ø 50
			140	Ø 15 ~ Ø 30
360	2.6	40/50	60	Ø 65 ~ Ø 100
			80	Ø 30 ~ Ø 65
			100	Ø 10 ~ Ø 30
			60	Ø 50 ~ Ø 110
425	2.7	50	80	Ø 35 ~ Ø 80
			100	Ø 30 ~ Ø 65
			120	Ø 20 ~ Ø 40
			60	Ø 65 ~ Ø 120
460	2.7	50	80	Ø 50 ~ Ø 80
			100	Ø 40 ~ Ø 60

wt = wall thickness

## QUELLE VITESSE POUR QUEL MATÉRIAU ?

Matériau DIN	Vitesse de coupe	Vitesse d'avance/dent
St 33	140 (120 - 140) pour tubes: 200	0.05 (0.04-0.08)
CK 10 C10	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK15 C15	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK25 C25	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK50 C35	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK40 C40	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK45 C45	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK50 C50 CK55 C55 CK60 C60	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
37Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
41Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
34CrMo 4 42CrMo 4 100Cr 6	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
X 210 Cr 12	90	0.05 (0.04-0.06)
5CrNi	100	0.05 (0.04-0.06)
1810	100	0.05 (0.04-0.06)

## À QUELLE MACHINE MA LAME DE SCIE CONVIENT-ELLE ?

Machine	Modèle	Ø [in/mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Trous d'entraînement	
Adige	CM502-CM601	14"/360	2,6   2,27	32	4/11/63	
	CM75AN	11"/285	2,0   1,75	40	2/12/80	
Amada	CM100AN	14"/360	2,6   2,27	40	4/12/90	
	CM150AN	18"/460	2,7   2,27	40	4/12/90	
Behringer - Eisele	HCS 70	10"/250	2,0   1,75	40	2/15/80	
	HCS 90	11"/285	2,0   1,75	40	2/15/80	
	HCS 130	14"/360	2,6   2,27	40	2/15/80	
	HCS 150	16 1/2"/420	2,7   2,27	40	2/15/80	
Bewo	ECH 108	10"/250	2,0   1,75	40	4/12/64	
	Exact-cut	Mac 60	10"/250	2,0   1,75	32	4/9/50
	Ficep	S35 S50	12 1/2"/315	2,2   1,90	40	4/15/80
Gemetti Kalltenbach	SIC 350 K	14"/360	2,6   2,27	40	2/15/80	
	SIC 500 K	18"/460	2,7   2,27	50	2/18/100	
	KMR 100	14"/350	2,6   2,27	40	4/14/80	
		14"/350	2,6   2,27	40	4/14/80	
		18"/460	2,7   2,27	50	4/18/100	
		19 1/2"/500	3,4   2,80	50	4/18/100	
		14"/360	2,6   2,27	50	4/15/80	

Machine	Modèle	Ø [in/mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Trous d'entraînement
Kasto	WAC7 SPEED C9	10"/250	2,0   1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0   1,70	32	4/9/50+4/11/63
		10"/250	2,0   1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0   1,70	32	4/9/50+4/11/63
Kasto	VARIOSPEED C14 VARIOSPEED C15	12 1/2"/315	2,5   2,25	32	4/9/50+4/11/63
		14"/360	2,6   2,27	50	4/15/80
		17"/425	2,7   2,27	50	4/15/80
Mega	CS 65 CS 100 CS 150	17"/425	2,7   2,27	50	4/15/80
		18"/460	2,7   2,27	50	4/15/80
		11"/285	2,0   1,75	40	4/12/90
Nishijima-Simax	NHC 050 NA NHC 070 NA NHC 100 NA NHC 150 NA	14"/360	2,6   2,27	40	4/12/90
		10"/250	2,0   1,70	32	4/11/63
		11"/285	2,0   1,70	32	4/11/63
Rattunde	ACS 90/2 ACS 102	14"/360	2,6   2,30	50	4/16/80
		14"/350 - 16"/400	2,6   2,30	50	4/21/90
RSA	RASACUT	11"/285	2,0   1,70	40	4/12/64
		12 1/2"/315	2,2   1,90	40	4/12/64
		17"/425	2,7   2,27	40	4/12/64
Sinico	TOP 2000	14"/360 - 14"/370	2,6   2,30	50	4/15/80
Tsune	TK5C 50 GL TK5C 70GL TK5C 101GL	10"/250	2,0   1,70	32	4/11/63
		11"/285	2,0   1,70	32	4/11/63

