

# LAMES DE SCIE DRYTECH® TCT AURORA

## POUR PLASTIQUES RENFORCÉS DE FIBRES DE CARBONE

L'usinage des plastiques renforcés de fibres de carbone est actuellement dominé par la technologie de fraisage, car elle présente des défis pour les scies conventionnelles en raison de la quantité de poussière. Mais couper au lieu de fraiser est un avantage en rognant de grandes pièces pendant le processus d'usinage.

L'utilisation de lames de scie DRYTECH® Aurora dans des plastiques renforcés de fibres de carbone entraîne une rentabilité élevée grâce à des économies de temps et de matériaux. Notre technologie de coupe fine de haute technologie et le faible volume de poussière associé, associés à une durée de vie élevée de la lame et à une excellente qualité de coupe, rendent superflues les retouches ultérieures.

En plus de notre gamme standard, nous fabriquons également des dimensions spécifiques sur demande. Des conseils compétents et la possibilité d'effectuer des tests de coupe dans notre centre de test interne complètent notre service.

### Applicable sur :

- Robots
- Centres de fraisage
- Centres d'usinage CNC 5 axes
- Machines pour le travail de l'aluminium et du bois

### Convient à :

- plastiques renforcés de fibres de carbone
- thermoplastiques renforcés de fibres de carbone
- renforcé de fibres d'aramide
- plastiques
- verre - fibre composite
- préimprégné
- tuyaux
- profils
- assiettes

### Avantages :

- tranchant propre
- empêche le délaminage grâce au poix le plus fin
- moins de volume de poussière
- économie de matériau grâce à la technologie de coupe fine
- moins de dégagement de chaleur grâce à une résistance à la coupe plus faible

### GAMME DE LAMES DE SCIES ÉPAISSEUR DE PAROI JUSQU'À 10 MM

Ø [mm]	Épaisseur [mm]	Corps de lame [mm]	Alésage [mm]	Dents	Référence
70	1	0,9	22,2	60	AURDTS07060
80	1	0,9	22,2	68	AURDTS08068
115	1	0,9	22,2	100	AURDTS115100
				60	AURDTS120060
120	1	0,9	22,2	80	AURDTS120080
				100	AURDTS120100
				80	AURDTS150080
150	1	0,94	25,4	100	AURDTS150100
				120	AURDTS150120
192	1	0,94	20,0	160	AURDTS192160
200	1,2	0,94	30,0	180	AURDTS200180
255	1,4	1,2	25,4	220	AURDTS255220
305	1,6	1,4	30,0	260	AURDTS305260
355	2,0	1,7	25,4	300	AURDTS355300
405	2,5	2,25	30,0	280	AURDTS405280

Trous d'épingle et alésage personnalisés sur demande !

### ÉPAISSEUR DE PAROI À PARTIR DE 10 MM

Ø [mm]	Épaisseur [mm]	Corps de lame [mm]	Alésage [mm]	Dents	Référence
250	4	3,0	30,0	80	AURDTS250080
305	4	3,0	30,0	100	AURDTS305100
355	4	3,0	30,0	120	AURDTS355120

Trous d'épingle et alésage personnalisés sur demande !

### Paramètres de coupe recommandés

Vitesse de coupe	3.000 m/min
Vitesse d'avance	4.000 - 15.000 mm/min

