



DRYTECH® SCHNELLAUFENDE HM-SÄGEBLÄTTER FÜR METALL FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Schnittbreite [mm]	Zähne	Anwendung	Artikel-Nr.
100	20	1,00	40	Stahl (dünnwandig)	DTS1002040
100	20	1,60	22	Stahl	DTS1002022
100	20	2,50	26	Stahl	DTS1002026
110	20	1,60	24	Stahl	DTS1102024
110	20	1,60	36	Edelstahl	DTS1102036
125	20	1,60	28	Stahl	DTS1252028
125	20	1,50	30	Stahl	DTS1252030
160	20	3,00	28	Stahl	DTS1602028
255	25,4	2,00	60	Stahl	DTS2550600002
255	25,4	2,00	66	Stahl (dünnwandig)	DTS2550661003
305	25,4	2,20	60	Stahl	DTS3050600002
305	25,4	2,00	72	Stahl und Edelstahl	DTS3050720002C
305	25,4	3,00	72	Gusseisen	DTS3050720003C
305	25,4	2,20	80	Stahl (dünnwandig)	DTS3050801003
355	25,4	2,20	90	Edel- & Stahl (dünn)	DTS3550901004
355	25,4	2,20	72	Stahl und Edelstahl	DTS3550721003
355	25,4	2,20	66	Stahl	DTS3550660002
405	25,4	2,50	80	Stahl	DTS4050800002
405	25,4	2,50	102	Stahl und Edelstahl	DTS4051021003
455	50	3,40	100	Stahl	DTS4551000002
455	50	3,40	120	Stahl und Edelstahl	DTS4551201003
560	50	3,60	120	Stahl	DTS5601200002
560	50	3,60	132	Stahl und Edelstahl	DTS5601321003
630	60	4,00	140	Stahl	DTS6301400002
630	60	4,00	150	Stahl und Edelstahl	DTS6301501003
630	60	4,00	210	Stahl	DTS6302100002
680	60	4,00	140	Stahl	DTS6801400002
680	60	4,00	150	Stahl	DTS6801501003
680	60	4,00	210	Stahl	DTS6802100002
700	60	4,00	210	Stahl	DTS7002100002
730	60	4,00	210	Stahl	DTS7302100002

*Sondergrößen auf Anfragen

Hartmetall und cermetbestückte Sägeblätter sind für schnellaufende stationäre halb- und vollautomatische Sägen geeignet!

Schnelles und gratarmes Sägen ohne Kühlung von Rohren und Profilen.

- Stahl
- Edelstahl
- Plastik
- Kompositmaterial
- Aluminium
- andere NE-Metalle

Die DryTech®-Sägeblätter sind aufgrund einer Vielzahl unterschiedlicher Geometrien in der Lage, verschiedenste Materialien und Formen zu sägen:

- Zierleisten
- Rohre
- Rolladenprofile
- Sandwichplatten
- Fensterprofile
- Lüftungsprofile

Die spezielle Zahnform garantiert eine perfekte Schnittfläche und eine lange Lebensdauer des Sägeblattes.

- Höchste Standzeiten
- Hervorragende Schnittqualität
- Kurze Schnittzyklen
- Dünnwandig
- Geräuschreduziert durch Kunstharz gefüllte Laserschlitze
- Bis zu 5-mal nachschärfbar
- Niedrige Rüstkosten
- Kosteneffizient

Technische Daten	
Sägeblattdurchmesser	100 - 730 mm
Arbeitsbereich	Ø 6 - 240 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	1.800 m/min
Max. Sägeblattvorschub	6.000 mm/min
Schnittbreite	1,0 - 4,0 mm
Aufnahmebohrung	Kundenspezifisch
Mitnehmerbohrungen	Kundenspezifisch