

JEPSON POWER®

GERMANY
Leading Through Innovation since 1984



dry cutting technology | clean | fast | thin | ecological



Le Catalogue Prime Line





**1984 WORLD PREMIERE
THE FIRST DRY CUTTER**

**OUR LATEST INNOVATION
Ø 355mm PREMIUM SUPER
DRY MITER CUTTER**



Jepson Power „Leading Through Innovation ...“

Depuis 1984, le leitmotiv de Jepson Power, précurseur de la technologie Dry Cutter, est l'amélioration constante du procédé de sciage à froid des tubes et profilés en acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, ainsi que des matériaux composites. Le tout dans un contexte de respect de l'environnement.

DryTech®, notre marque pour les lames à pastilles carburées: Grâce à notre technologie de pointe, les lames DryTech® se caractérisent par un cycle de coupe plus court, une coupe à froid (sans lubrifiant) et pratiquement sans bavures et avec une durée de vie considérablement allongée. Nous proposons une large gamme de lames de Ø 137 mm à Ø 630 mm (dimensions spéciales sur demande), avec un réaffûtage, possible jusqu'à 5 fois. Notre département Recherche & Développement apporte également des solutions innovantes, sur base de cahiers de charge exigeants, telles que par exemple:

- Les lames de scie NSF, avec un revêtement spécifique et un traitement thermique adapté, pour la coupe de l'acier inoxydable (voir page 16)
- Les lames de scie LBS à paroi extrêmement fine, résistantes aux chocs, pour machines sans fil (voir page 14)
- Une adaptation de la géométrie des dents en fonction du matériau à couper et de sa section, ce qui garantit les meilleurs résultats.

- Une durée de vie prolongée dans l'acier inoxydable
- Le lancement de lames à parois minces, à partir de 0,5mm d'épaisseur, pour une économie de matière sciée
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures emplies ensuite de résine synthétique.

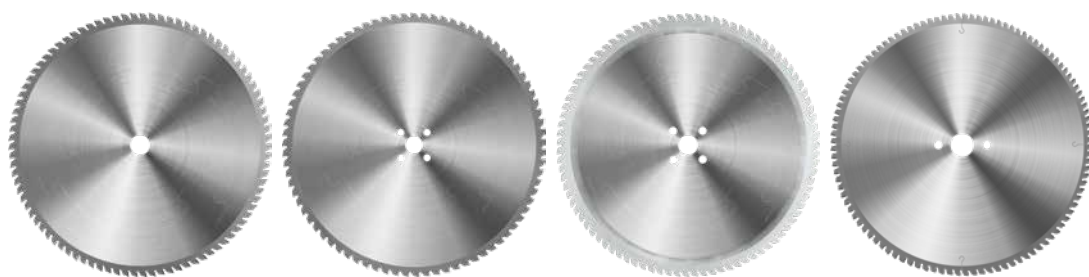
Améliorer la productivité des unités de sciage automatisées ou semi-automatiques, ainsi que des scies de chantier, sera encore notre préoccupation première à l'avenir, dans un respect de l'environnement.















Pierre Michiels

SOMMAIRE

APERÇU	4 - 9
• Lames de scie	4
• Machines Dry Cutter	6
• Perceuses Magnétiques	8
DRYTECH® LAMES DE SCIE	10 - 21
• Lames de scie au carbure pour le métal	10
• Lames de scie au carbure à revêtement	14
• Lames de scie au carbure pour l'aluminium	15
• Lames de scie au carbure pour outils sans fil	16
• Lames de scie de fraisage de carbure	18
• Aurora - lames de scie en carbure pour fibre de carbone	19
• Lames de scie „Throw-away“	20
MACHINES DRY CUTTER	22 - 43
• Dry Cutter et Scie à coupe d'onglet	22
• Scies circulaire Dry Cutter	32
• Scies pneumatiques	41
TECHNOLOGIE PERCEUSE MAGNÉTIQUE	44 - 73
• Perceuses Magnétiques Magpro	44
• Accessoires	62
• Fraises à carotter HSS-Co	64
• Fraises à revêtement	68
• Jeux de fraises	70
• Fraises coniques HSS	71
• Forets HSS	71
• Systèmes de taraudage	72
MACHINES SPÉCIALES POUR LE TRAVAIL DU MÉTAL	74 - 83
• Scie cloche	74
• Taraudeuse	76
• Chanfreineuses & Ebavureuses	77
• Polisseuse & Satineuse	80
FORMATION ET CONSEILS	82
JEPSON POWER SITE INTERNET & RÉSEAUX SOCIAUX	83





LAMES DE SCIE ARTISANAT ET INDUSTRIE		LAMES DE SCIE CARBURE (STANDARD)	LAMES DE SCIE CARBURE PRODUCTION INDUSTRIELLE	LAMES DE SCIE CARBURE À REVÊTEMENT NSF	LAMES DE SCIE CARBURE ALUMINIUM
	Eco-responsable	✓	✓	✓	✓
	Diamètre de lame* mm	160 - 355	100 - 730 (> sur demande)	230 - 355 (> sur demande)	100 - 600
	Matériaux	Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites, acier inoxydable	Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites, acier inoxydable	Acier inoxydable	Aluminium, métaux NF
	Recommandées pour	Outils électriques et machines stationnaires semi ou entièrement automatisées	Unités stationnaires entièrement et semi-automatiques à grande vitesse	Outils électriques et unités stationnaires entièrement et semi-automatiques à grande vitesse	Centres d'usinage CNC, scies à onglets doubles, scies manuelles, machines stationnaires semi ou entièrement automatisées
	Capacité de coupe mm	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine
	Vitesse de coupe m	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame
	Épaisseur de la lame mm	1,8 - 3,4	1,0 - 3,6	2,0 - 2,2	1,8 - 4,2
	Alésage* mm	16, 20, 25,4, 30	20, 25,4, 50, 60	25,4	20, 22, 30, 32
	Trous d'entraînement*	personnalisable	personnalisable	personnalisable	personnalisable
	Nombre de dents	30 - 120	40 - 210	48 - 90	16 - 144
	Réaffutable	✓	✓	✓	
	Revêtement		sur demande	✓	
	Dimensions spéciales sur demande	✓	✓	✓	✓
	Pages du catalogue	10	13	14	15

* dimensions spéciales sur demande



LAMES DE SCIE CARBURE LBS - RÉSISTANTE AUX CHOCS	LAMES DE SCIE CARBURE POUR L'ACIER INOXYDABLE (OUTILS SANS FIL)	LAMES DE SCIE CARBURE À FRAISER	LAMES DE SCIE CARBURE POUR FIBRE DE CARBONE	LAMES DE SCIE THROW AWAY
✓	✓		✓	
137 - 255	137, 150, 165, 203	100 - 160	70 - 405	250 - 460
Acier, métaux non ferreux, plastiques, composites	Acier inoxydable	Acier inoxydable, acier doux, aluminium	CFRP, CFRTP, AFR, plasti- ques, fibre de verre	Acier massif, acier inoxyda- ble, métaux NF, fonte
Outils sans fil, Fraises-scies à main, de chantier	Outils sans fil	Centres d'usinage CNC et scies automatiques	Robots, centres de fraisage, centres d'usinage CNC 5 axes, machines courantes pour le travail de l'aluminium et du bois	machines stationnaires entiè- rement automatiques
dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine	dépend de la machine
suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame	suivant le diamètre de la lame
1,0 - 1,4	1,5 - 1,7	1,0 - 3,0	1,0 - 4,0	2,0 - 2,7
16. 20, 25,4	16. 20, 25,4	16, 22	20, 22,2, 25,4, 30	32, 40, 50
personnalisable	personnalisable	personnalisable	personnalisable	personnalisable
30 - 66	30 - 54	16 - 40	60 - 300	54 - 200
	✓			
✓	✓	✓	✓	✓
16	17	18	19	20

NEW!



SCIES DRY CUTTER

PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER 9414

HAND DRY CUTTER 8203E

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435 T3

PREMIUM DRY CUTTER 9430 T3

DRY MITER CUTTER 9410 ND

#	Référence	600514	608295E	600560T3	600520T3	600651	
	Eco Responsable	✓	✓	✓	✓	✓	
	Puissance absorbée	Watt	2.400	2.400	2.000	1.500	
	Tension d'alimentation	230V/50Hz ou 115V/60Hz	18V	230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	
	Alésage	Ø 25,4	25,4 / 20	25,4	25,4	25,4	
	Vitesse	min ⁻¹	1.400	3.500 min-1	1.400	1.600	
	Poids net	kg	25	5,4	25	23	19
	Diamètre de lame	mm	355	203	355	305	255
	Rond 90° Rond 45°	mm	Ø 140 / in Inox 125 Ø 102	67 x 6 42 x 6	Ø 140 / dans inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4
	Carré 90° Carré 45°	mm	125 x 125 80 x 80	67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (bevel cut)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4
	Rectangle 90° Rectangle 45°	mm	105 x 155 75 x 100	67 x 6 42 x 4 (bevel cut)	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4 (sans système de serrage)
	Cornière 90° Cornière 45°	mm	125 x 125 80 x 80	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (bevel cut)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60
	Plat 90° Plat 45°	mm		10 8 (bevel cut)			
	Tôle 90° Tôle 45°	mm		67 42 (bevel cut)			
	Coupe d'onglet		-45 - 0 - +45°		90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°
	Coupe biaisée			✓			
	Vibration	m/s ²	1,19		1,19	0,53	0,52
	Anti - vibration		✓		✓		
	Niveau sonore	dB(A)	100	87,3	100	100	100
	Aspiration						✓
	Longueur câble	m	2,5		2,5	2,5	2,5
	Soft start			✓			
	Pression	bar					
	Débit	m ³ /min					
	Branchement						
	Page Catalogue		22	34	24	26	30



SUPER HAND DRY CUTTER 8320	HAND DRY CUTTER 8230N	HAND DRY CUTTER 8203	HAND DRY CUTTER 8230 AIR	SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR	PIPE DRY CUTTING MACHINE 180 AIR
608270	608280I	608295	608100	608200	608300Set
✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.800	1.700	1.700	1.500	1.800	2.400
230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz ou 115V/60Hz	230V/50Hz			
25,4	25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30
1.700	2.600	3.700	1.700	1.200	1.800
8,4	7,1	6,3	8,6	11	12,5
320	230	203	230	320	160-200
120 x 6 -	82 x 6 56 x 6	67 x 6 42 x 6	82 x 6 56 x 6	120 x 6 -	300-1600 selon accessoire -
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (coupe biaisé)	67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (coupe biaisé)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (coupe biaisé)	120 x 120 x 6 -	
120 x 6 -	82 x 6 56 x 4 (coupe biaisé)	67 x 6 42 x 4 (coupe biaisé)	82 x 6 56 x 4 (coupe biaisé)	120 x 6 -	
120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (coupe biaisé)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (coupe biaisé)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (coupe biaisé)	120 x 120 x 6	
10	10 8 (coupe biaisé)	10 8 (coupe biaisé)	10 8 (coupe biaisé)	10	
120 -	82 56 (coupe biaisé)	67 42 (coupe biaisé)	82 56 (coupe biaisé)	120 -	
	✓	✓	✓		
1,4	1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
99,0	88,5	88,5	103,3	95	98,0
✓				✓	
5	5	5			
✓	✓	✓			
			6	6	6
			2	2	3,0
			R 1/2"	R 1/2"	R 3/3"
32	36	40	42	41	43

**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**PRIME
LINE**



**MAGPRO
PERCEUSES MAGNÉTIQUES
MADE BY JEPSON POWER**

**MAGPRO 35
KOMPAKT**

MAGPRO 35

**MAGPRO 35
ADJUST 1S
MAGPRO 35
ADJUST 2S**











**MAGPRO TP
2000**

**MAGPRO
40/1S**

**MAGPRO
40/1S
ADJUST
SWIVEL**

**MAGPRO
40/2S**

#	Référence		490050	490150	490150 1 490150 2	490190N	490140K	490140S	490142
	Puissance absorbée	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
	Tension d'alimentation	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz 115V/60Hz
	Carottage max.	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 110	12 - 40 x 110	12 - 40 x 110	12 - 40 x 110
	Perçage max.	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 140	13 x 140	13 x 140
	Taraudage max.	mm				M5 - M22			
	Fraisage max. Ø	mm		30					30
	Vitesse perçage à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	550 / 200	625	625	650 / 405 1100 / 790
	Vitesse de taraudage à vide / en charge	tpm				150 / 90			
	Vitesse de carottage 1 à vide / en charge	tpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	550 / 330	625	625	1100 / 790
	Vitesse de carottage 2 à vide / en charge	tpm			- 730 / 440				650 / 405
	Vitesse de carottage 3 à vide / en charge	tpm							
	Vitesse de carottage 4 à vide / en charge	tpm							
	Rotation G / D					auto reverse tap			
	Course	mm	35	80	85 - 230	150	85 - 200	85 - 200	165
	Emmanchement		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
	Fixation automatique		✓	en option	✓		✓	✓	
	Puissance Magnétique	N	15.000	15.000	17.000	15.000	10.500	10.500	17.000
	Dimension base	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	158 x 76	158 x 76	175 x 85
	Base Pivotante							✓	
	Lubrification		externe	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique	incluse, automatique
	Poid Net	kg	10	12	14 / 15	13,7	12	12	13
	Pression	bar							
	Débit								
	Branchement								
#	Page Catalogue		48	49	46	47	50	51	45

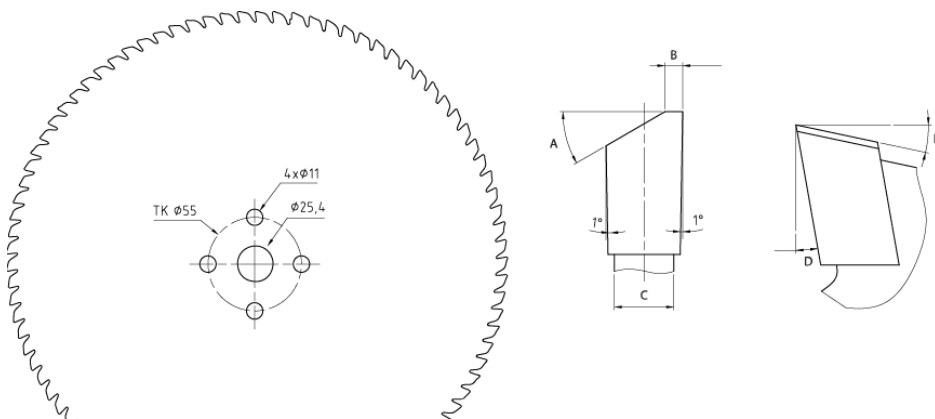
		PRIME LINE	PRIME LINE		PRIME LINE	PRIME LINE	PRIME LINE	PRIME LINE	
									
MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 60/2S	MAGPRO 60M20	MAGPRO 75/4S (SWIVEL BASE)	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 100M30	MAGPRO 150M42	MAGPRO 200M52	MAGPRO 52 AIR
490170	490170 2	491170N	491170M20	490160 490160S	490184	491100N	491150N	491200N	490000
1.800	1.100	1.550	1.550	1.800	1.600	1.880	2.400	2.850	1.000
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 - 50 x 70	12 - 50 x 110	12 - 60 x 75	12 - 60 x 75	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 100 x 110	12 - 150 x 110	12 - 200 x 110	12 - 52 x 110
16 x 110	13 x 140	23 x 190	23 x 190	16 x 110 / 32 CM3	16 x 110 / 32 CM3	32 x 260	46 x 260	56 x 260	13 x 140
			M5 - M20	M4 - M22		M4-M30	M5-M42	M5-M52	
50		55	55	55	55	63	63	63	
500 / 300	450 / 170			530 / 310	660 / 365				400 / 200
				210 / 120					
380 / 230	300 / 180	250 / 135	250 / 135	210 / 120	190 / 105	90(50)/70(40)	80(60)	70(50)	400 / 200
500 / 300	450 / 170	605 / 330	605 / 330	270 / 160	300 / 165	185(100)/145(80)	165(125)	135(100)	
				410 / 290	420 / 230	305(165)/245(135)	275(205)	290(215)	
				530 / 310	660 / 365	605(330)/485(265)	545(410)	555(420)	
				✓		✓	✓	✓	
100	85 - 230	190/240	190/240	100	85 - 270	260	300	330	260
Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19/ CM2	Weldon 19/ CM2	Weldon 19/32, CM3	Weldon 19/32, CM3	Weldon 19/32, CM3	Weldon 19/32, CM4	Weldon 19/32, CM5	Weldon 19
en option	✓				en option				
32.000	17.000	15,300	15,300	32.000	17.000	17.600	20.500	26.800	8.000
200 x 100	175 x 90	178 x 94 x 44	178 x 94 x 44	200 x 100	220 x 110	210 x 105 x 70			216 x 86
				- / ✓					
include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	include, automatique	externe, automatique
22,9	15	17	17	24,8 / 27	24	26	42	52	21,5
									6
									1,8
									R 3/8"l
52	53	54	55	56	57	58	59	60	61

ECO-RESPONSABLE

Grâce à la technologie Dry Cutter



Recherche et développement



Brasage de la pastille carburée sur la dent



Découpe laser des segments



Affûtage des dents aux pastilles



LAMES DE SCIE DRYTECH® – COUPE DES METAUX

COUPE RAPIDE – SANS LUBRIFIANTS – PRATIQUEMENT SANS BAVURES

Les lames de scie aux pastilles carbure ou cermet conviennent parfaitement aux machines semi-automatiques stationnaires et aux unités de production, pour une coupe à grande vitesse.

Cycle de coupe court, sans lubrifiant et pratiquement sans bavure:

Aciers, aciers inox, aluminium et autres métaux non-ferreux, matériaux composites et plastiques rigides. Grâce à une géométrie de la denture adaptable, les lames DryTech coupent bardage, tubes et profilés de toutes formes, panneaux sandwich, profilés de fenêtres et de ventilation.

La composition du carbure et les géométries spéciales des dents garantissent une surface de coupe parfaite. Les lames DryTech ont une longévité impressionnante.

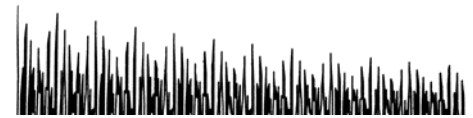
- Technologie respectueuse de l'environnement grâce au procédé de coupe à froid
- Cycle de coupe plus court grâce à une vitesse de coupe élevée
- Economie de matière grâce à la plus faible épaisseur des lames
- Epaisseur des lames à partir de 0,5 mm
- Large éventail de matériaux et formes diverses à scier
- Réduction du bruit grâce à une découpe au laser de rainures remplies de résine synthétique, sur la surface de la lame

Taux de vibrations lors du sciage

Lame Jepson Power Ø 355/90D



Lame de scie conventionnelle



carbure

Traitement thermique



Contrôle continu de la qualité



LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES

POUR L'ARTISANAT ET L'INDUSTRIE



Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Max. tpm	Matériaux	Référence
137	20	1,50	30	4.000	inox	72113730I
150	20	1,50	42	4.000	inox	72115042I
160	30*	1,80	32	4.200	acier	72016032
165	20	1,70	48	4.000	inox	72116548I
180	30*	1,85	36	4.000	acier	72018036
180	20	1,85	36	4.000	acier	72118036
180	20	1,60	48	4.000	acier	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	acier & inox	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	acier (à paroi mince)	719248
192	20	1,85	48	4.000	aluminium	719248A
192	20	1,85	70	4.000	tôle	719270
200	30*	1,90	40	3.800	acier	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	acier (à paroi mince)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	inox	72120342I
203	25,4	1,90	48	3.800	aluminium	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	inox (scies sans fils)	72120354I
203	25,4	1,90	70	3.800	acier (à paroi mince)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	acier	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	acier (à paroi mince)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	acier	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	aluminium	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	acier	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	acier & inox	72123048I
230	25,4	2,00	60	3.000	aluminium	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	acier (à paroi mince)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	tôle	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	acier	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	acier (à paroi mince)	600654
255	25,4	2,20	80	2.200	aluminium	600655A
305	25,4	2,20	60	1.800	acier	600530
305	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox	600530 40
305	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600535
305	25,4	2,20	80	1.800	acier (à paroi mince)	600540
320	25,4	2,20	84	1.800	acier	608276
320	25,4	2,20	72	1.800	acier (à paroi épaisse)	608278
320	25,4	2,20	72	1.800	aluminium	608278A
355	25,4	2,20	120	1.800	inox & acier (mince)	600512I
355	25,4	2,20	90	1.800	acier & inox	600570
355	25,4	2,20	72	1.800	acier & inox (épaisse)	600580
355	25,4	2,20	60	1.800	acier & inox (épaisse)	600590
355	25,4	2,20	60	1.800	fonte	600591
355	25,4	2,20	66	1.800	acier	600595
355	25,4	3,40	96	3.500	aluminium	600594

* avec bagues de réduction (30/25, 30/20, 30/16 inclus).

ECO-Responsable

Technologie Dry Cutter sans lubrifiants.
Respectueux de l'environnement.

Lames à pastilles carburées.
Scie rapidement, **sans lubrifiant pour un sciage rapide dans:**

- Aciers
- Métaux non-ferreux
- Plastiques
- Matériaux composites
- Aciers inoxydables

Universellement utilisable sur les scies circulaires portatives et scies à tronçonner.

- Durée de vie accrue
- Excellente qualité de coupe
- Temps de coupe courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois



Caractéristiques Techniques

Diamètre de la lame	137 - 355 mm
Vitesse max.	1.800 - 4.200 rpm
Largeur de coupe (pour l'acier)	1,50 - 2,20 mm
Trous d'entraînement	sur demande

Bagues de réduction	Référence
Bague de réduction 30x25,4x1,2	720RING30x25.4
Bague de réduction 25,4x16x1,2	720RING25.4x16
Bague de réduction 20x16x1,2	720RING20x16

LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES

POUR USAGE INDUSTRIEL



Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Matériaux	Référence
100	20	1,00	40	acier (à paroi mince)	DTS1002040
100	20	1,60	22	acier	DTS1002022
100	20	2,50	26	acier	DTS1002026
110	20	1,60	24	acier	DTS1102024
110	20	1,60	36	inox	DTS1102036
125	20	1,60	28	acier	DTS1252028
125	20	1,50	30	acier	DTS1252030
160	20	3,00	28	acier	DTS1602028
255	25,4	2,00	60	acier	DTS2550600002
255	25,4	2,00	66	acier (à paroi mince)	DTS2550661003
305	25,4	2,20	60	acier	DTS3050600002
305	25,4	2,00	72	acier & inox	DTS3050720002C
305	25,4	3,00	72	fonte	DTS3050720003C
305	25,4	2,20	80	acier (à paroi mince)	DTS3050801003
355	25,4	2,20	90	inox & acier (mince)	DTS3550901004
355	25,4	2,20	72	acier & inox	DTS3550721003
355	25,4	2,20	66	acier	DTS3550660002
405	25,4	2,50	80	acier	DTS4050800002
405	25,4	2,50	102	acier & inox	DTS4051021003
455	50	3,40	100	acier	DTS4551000002
455	50	3,40	120	acier & inox	DTS4551201003
560	50	3,60	120	acier	DTS5601200002
560	50	3,60	132	acier & inox	DTS5601321003
630	60	4,00	140	acier	DTS6301400002
630	60	4,00	150	acier & inox	DTS6301501003
630	60	4,00	210	acier	DTS6302100002
680	60	4,00	140	acier	DTS6801400002
680	60	4,00	150	acier	DTS6801501003
680	60	4,00	210	acier	DTS6802100002
700	60	4,00	210	acier	DTS7002100002
730	60	4,00	210	acier	DTS7302100002

*autres dimensions sur demande

Les lames à pastilles carburées sont destinées aux coupes à grande vitesse. Conviennent pour les scies stationnaires semi-automatiques et automatiques.

Sciage rapide, sans bavures et sans lubrifiant des tubes et profilés pour:

- aciers
- inox
- plastiques
- composites
- aluminium
- métaux non-ferreux

Les lames de scie DryTech® sont capables de couper divers types de matériaux et de formes grâce à une **large gamme de géométries différentes** :

- garnitures
- tubes
- profils de volets
- panneaux sandwich
- profils de fenêtres
- profils de ventilation

La forme spéciale des dents garantit une surface de coupe parfaite et une longue durée de vie de la lame.

- Longévité accrue
- Excellente qualité de coupe
- Cycles de coupes courts
- À parois minces
- Bruit réduit grâce à l'utilisation de résine synthétique
- Peuvent être réaffûtées jusqu'à 5 fois
- Rentabilité

Caractéristiques Techniques

Dimension de lame	100 - 730 mm
Capacité de coupe	Ø 6 - 240 mm
Vitesse de rotation max.	1.800 m/min
Avance de la lame max.	6.000 mm/min
Largeur de coupe	1,0 - 4,0 mm
Trou d'entraînement	sur demande
Alésage	spécifique au client

LAMES DE SCIE NSF À REVÊTEMENT POUR L'ACIER INOX

Revêtement NSF

Les lames de scie NSF sont traitées avec une couche de nitrure d'aluminium-titane-chrome, de sorte qu'elles sont également idéales pour des applications spéciales dans l'usinage de matériaux qui ont tendance à coller ensemble. De plus, les lames de scie NSF sont conçues pour une minimisation de la tendance à l'adhérence lors de l'usinage d'alliages d'aluminium et de métaux non - ferreux. Les lames de scie NSF sont destinées aux aciers inoxydables. Convient dans les secteurs de l'alimentation et de la construction.

Avantages

- Sciage des aciers inox
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d'altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

Caractéristiques techniques

Matière	Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN
Micro-Dureté	3.000 +/- 30
Coefficient de frottement contre l'acier	0,4
Température maximale d'utilisation	800° C / 1.470°F
Epaisseur du Revêtement	2 - 4 µm

Lames carbure traitement spécial (autres diamètres sur demande)

Ø [mm]	Alésage	Épaisseur	Dents	Référence	Application
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Alimentaire et construction
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Alimentaire et construction
320	25,4	2,20	84	608275NSF	Alimentaire et construction
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Alimentaire et construction

* trous d'entraînement (4/11/55)



LAMES DE SCIE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES POUR L'ALUMINIUM

MÉTAUX NON FERREUX - PROFILÉS - SOLIDES

GAMME DE LAMES DE SCIES

Ø [mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Dents	Référence
100	1,8	20	30	AL100030
100	2,5	20	16	AL100016
100	3,0	20	16	AL100316
110	1,8	20	30	AL110030
125	1,8	20	36	AL125036
125	3,0	22	16	AL125016
160	3,0	22	16	AL160016
200	3,0 / 2,0	30	60	AL20030060
216	3,0 / 2,0	30	60	AL21630060
250	3,2 / 2,2	30	60	AL25030060
250	3,2 / 2,2	32	60	AL25032060
250	3,2 / 2,2	30	80	AL25030080
250	3,2 / 2,2	32	80	AL25032080
300	3,2 / 2,4	30	72	AL30030072
300	3,2 / 2,4	32	72	AL30032072
300	3,2 / 2,4	30	84	AL30030084
300	3,2 / 2,4	32	84	AL30032084
300	3,2 / 2,4	30	96	AL30030096
300	3,2 / 2,4	32	96	AL30032096
350	3,4 / 2,8	30	84	AL35030084
350	3,4 / 2,8	32	84	AL35032084
350	3,4 / 2,8	30	96	AL35030096
350	3,4 / 2,8	32	96	AL35032096
350	3,4 / 2,8	30	108	AL35030108
350	3,4 / 2,8	32	108	AL35032108
400	3,4 / 2,8	30	96	AL40030096
400	3,4 / 2,8	32	96	AL40032096
400	3,4 / 2,8	30	120	AL40030120
400	3,4 / 2,8	32	120	AL40032120
420	3,8 / 3,0	30	108	AL42030108
420	3,8 / 3,0	32	108	AL42032108
450	3,8 / 3,0	30	96	AL45030096
450	3,8 / 3,0	32	96	AL45032096
450	3,8 / 3,0	30	108	AL45030108
450	3,8 / 3,0	32	108	AL45032108
500	4,0 / 3,2	30	120	AL50030120
500	4,0 / 3,2	32	120	AL50032120
550	4,2 / 3,5	30	132	AL55030132
550	4,2 / 3,5	32	132	AL55032132
600	4,2 / 3,5	30	144	AL60030144
600	4,2 / 3,5	32	144	AL60032144

Idéal pour la découpe en masse de l'aluminium et des NF-MÉTAUX, des tuyaux, des profilés et des matériaux solides.

- Ø 100 mm jusqu'à 600 mm
- Tailles spéciales sur demande !
- Révolution de la lame de scie jusqu'à 6.000 min⁻¹
- Trous de centre et d'épingle personnalisés
- Service de réaffûtage
- Avance fz 0,01 - 0,02 mm/dent
- Avec angle de crochet négatif standard,
- crochet positif sur demande

Conception:

- Exécution spéciale silencieuse pour une réduction maximale du bruit

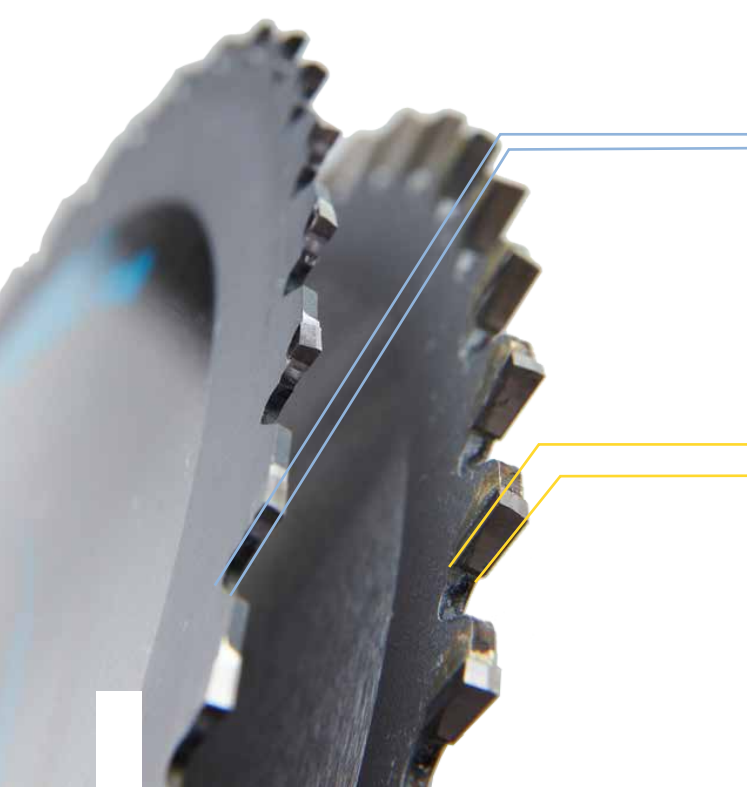
Recommandées pour:

- Centre d'usinage CNC
- Scies à onglets doubles
- Manuel
- Machines stationnaires semi ou entièrement automatisées



LAMES A PASTILLES CARBURES POUR LE MÉTAL

UTILISATION UNIVERSELLE AVEC TOUT OUTIL SANS FIL CONVENTIONNEL!



1.4 LBS
mm **ULTRA FINE**
Ø230 mm

1.85 LAME
mm **CLASSIQUE**
Ø230 mm

LBS RÉSISTANT AUX CHOCS ULTRA FINES



Idéale pour la coupe aisée et rapide des caillebotis en acier, grilles métalliques, tôles trapézoïdales, conduits, tubes minces et chemins de câbles.

Épaisseur de 1.0 à 1.5 mm, soit -25 % par rapport aux lames traditionnelles. Le sciage avec 1 lame LBS signifie économie, rapidité et efficacité de coupe. Économie d'énergie et plus de puissance pour les machines sans fils



Ø [mm]	Épaisseur	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max	Référence	Pour Machine
137	1,0	0,8	20	30	4500 min ⁻¹	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 min ⁻¹	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 min ⁻¹	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 min ⁻¹	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4/30	48	3800 min ⁻¹	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
203	1,2	0,94	16	48	3800 min ⁻¹	72220348M	Milwaukee
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 min ⁻¹	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 min ⁻¹	72225566	Jepson Power DMC 9410ND

POUR ACIER INOX

Avantages

- Coupe nette
- Peu d'étincelles
- Longévité accrue
- Pas de ternissement du matériau
- Faible frottement
- Économie de matière, efficacité et rapidité
- Écologique, sans lubrifiant
- Meilleure performance de la batterie grâce à une géométrie innovante



Ø [mm]	Épaisseur	Corps de lame	Alésage	Dents	Vitesse max.	Référence	Pour Machine
137	1,5	1,3	20	30	4000 min ⁻¹	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min ⁻¹	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min ⁻¹	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	1,7	1,4	20	54	3800 min ⁻¹	72120354I	Jepson Power 8203E
203	1,7	1,4	16	54	3800 min ⁻¹	72120354IM	Milwaukee

LAMES DE SCIE DE FRAISAGE DRYTECH® A PASTILLES CARBURÉES

POUR LE MÉTAL - DÉCOUPE - FRAISAGE - RAINURAGE - TRONÇONNAGE

GAMME DE LAMES DE SCIES

Ø [mm]	Épaisseur	Dents	Référence
100	3,0	26	DTS100326
125	3,0	26	DTS125326
160	3,0	28	DTS160328
100	1,0	40	DTS10040TS
100	1,6	22	DTS10022S
100	2,5	26	DTS10026S
110	1,6	24	DTS11024S
110	1,6	36	DTS10036ST
125	1,6	28	DTS12528S
125	1,5	30	DTS12530ST
160	3,0	28	DTS16028S
100	1,8	30	DTS10030A
100	2,5	16	DTS10016A
100	3,0	16	DTS10016A1
110	1,8	30	DTS11030A
125	1,8	36	DTS12536A
125	3,0	16	DTS12516A
160	3,0	16	DTS16016A

Paramètres de coupe

Aluminium vc= 320 m/min	$f_z = 0,029$ mm
Acier vc= 125 m/min	$f_z = 0,029$ mm
Inox vc= 125 m/min	$f_z = 0,029$ mm

Drytech® propose une gamme extraordinaire de lames de scie au carbure pour une grande variété d'applications. Notre service R&D se fera un plaisir de vous aider par des adaptations spécifiques au client. Grâce à des conseils compétents, nous pouvons produire des lames de scie spéciales selon vos besoins à partir d'un diamètre de lame de 100 mm.

Conception d'alésage standard : Ø 16 mm et Ø 22 mm

Si vous avez besoin d'autres dimensions, nous pouvons les adapter selon vos exigences/dessins.

Application : matériaux en acier inoxydable, en acier doux et en aluminium

Avantages :

- Lame de scie à pastilles carburées haute résistance
- Rentabilité
- Excellente surface de coupe
- Réaffûtable
- pour les coupes profondes, le rainurage ou le fraisage
- Pas variable pour la découpe de l'aluminium
- Anti-vibration pour une coupe en douceur et une durée de vie plus longue de la lame.

Recommandé avec alimentation radiale et utilisation de liquide de refroidissement !

Les lames de scie Drytech® Milling conviennent aux centres d'usinage CNC et aux scies automatiques.



LAMES DE SCIE DRYTECH® TCT AURORA

POUR PLASTIQUES RENFORCÉS DE FIBRES DE CARBONE

L'usinage des plastiques renforcés de fibres de carbone est actuellement dominé par la technologie de fraisage, car elle présente des défis pour les scies conventionnelles en raison de la quantité de poussière. Mais couper au lieu de fraiser est un avantage en rognant de grandes pièces pendant le processus d'usinage.

L'utilisation de lames de scie DRYTECH® Aurora dans des plastiques renforcés de fibres de carbone entraîne une rentabilité élevée grâce à des économies de temps et de matériaux. Notre technologie de coupe fine de haute technologie et le faible volume de poussière associé, associés à une durée de vie élevée de la lame et à une excellente qualité de coupe, rendent superflues les retouches ultérieures.

En plus de notre gamme standard, nous fabriquons également des dimensions spécifiques sur demande. Des conseils compétents et la possibilité d'effectuer des tests de coupe dans notre centre de test interne complètent notre service.

Applicable sur :

- Robots
- Centres de fraisage
- Centres d'usinage CNC 5 axes
- Machines pour le travail de l'aluminium et du bois

Convient à :

- plastiques renforcés de fibres de carbone
- thermoplastiques renforcés de fibres de carbone
- renforcé de fibres d'aramide
- plastiques
- verre - fibre composite
- préimprégné
- tuyaux
- profils
- assiettes

Avantages :

- tranchant propre
- empêche le délaminage grâce au poix le plus fin
- moins de volume de poussière
- économie de matériau grâce à la technologie de coupe fine
- moins de dégagement de chaleur grâce à une résistance à la coupe plus faible

GAMME DE LAMES DE SCIES ÉPAISSEUR DE PAROI JUSQU'À 10 MM

Ø [mm]	Épais- seur [mm]	Corps de lame [mm]	Alésage [mm]	Dents	Référence
70	1	0,9	22,2	60	AURDTS07060
80	1	0,9	22,2	68	AURDTS08068
115	1	0,9	22,2	100	AURDTS115100
				60	AURDTS120060
120	1	0,9	22,2	80	AURDTS120080
				100	AURDTS120100
				80	AURDTS150080
150	1	0,94	25,4	100	AURDTS150100
				120	AURDTS150120
192	1	0,94	20,0	160	AURDTS192160
200	1,2	0,94	30,0	180	AURDTS200180
255	1,4	1,2	25,4	220	AURDTS255220
305	1,6	1,4	30,0	260	AURDTS305260
355	2,0	1,7	25,4	300	AURDTS355300
405	2,5	2,25	30,0	280	AURDTS405280

Trous d'épingle et alésage personnalisés sur demande !

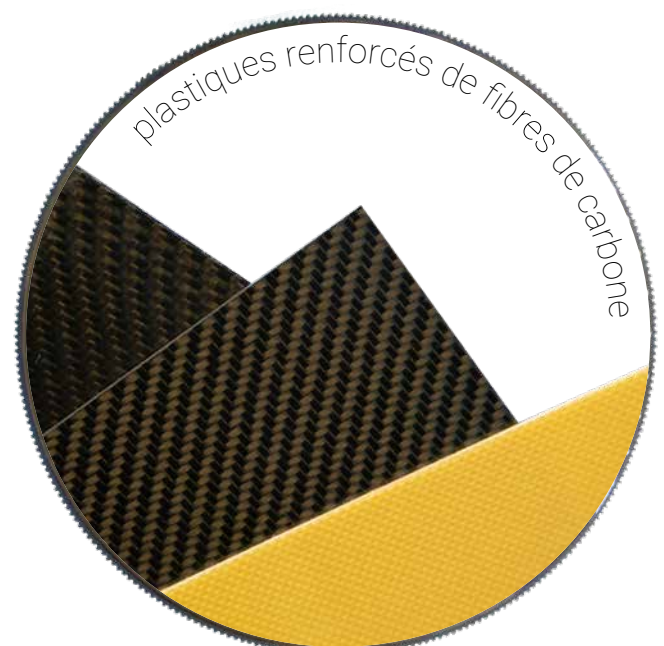
ÉPAISSEUR DE PAROI À PARTIR DE 10 MM

Ø [mm]	Épais- seur [mm]	Corps de lame [mm]	Alésage [mm]	Dents	Référence
250	4	3,0	30,0	80	AURDTS250080
305	4	3,0	30,0	100	AURDTS305100
355	4	3,0	30,0	120	AURDTS355120

Trous d'épingle et alésage personnalisés sur demande !

Paramètres de coupe recommandés

Vitesse de coupe	3.000 m/min
Vitesse d'avance	4.000 - 15.000 mm/min



LAMES DE SCIE A PASTILLES CARBURÉES « THROW AWAY »

POUR MATÉRIAUX SOLIDES ET TUBES À PAROIS ÉPAISSES

VITESSE DE COUPE PLUS ÉLEVÉE - DURABILITÉ PLUS ÉLEVÉE - EXCELLENTE SURFACE DE COUPE

Choisir la bonne lame de scie est la première étape essentielle pour une production de masse efficace.

Application:

- acier
- acier inoxydable
- acier non ferreux
- fonte

Application par exemples :

- Charnières
- Roues dentées
- Fûts de cylindre
- Pièces forgées
- Roulements à bille
- Roue dentée conique
- Commerce du fer et de l'acier

Avantages :

- Jusqu'à 15 000 coupes
- durée de vie plus élevée
- meilleure surface de coupe
- vitesse de coupe plus élevée



Les lames de scie TA-TCT sont conçues pour la coupe en masse de pièces automobiles et de matériaux forgés qui nécessitent des contrôles de coupe sévères de section.

- Diamètre de la lame de scie de 250 mm à 460 mm
- Révolution de la lame de scie de 12 à 200 tr/min
- Dimensions spéciales sur demande
- Trous de centre et d'épingle personnalisés

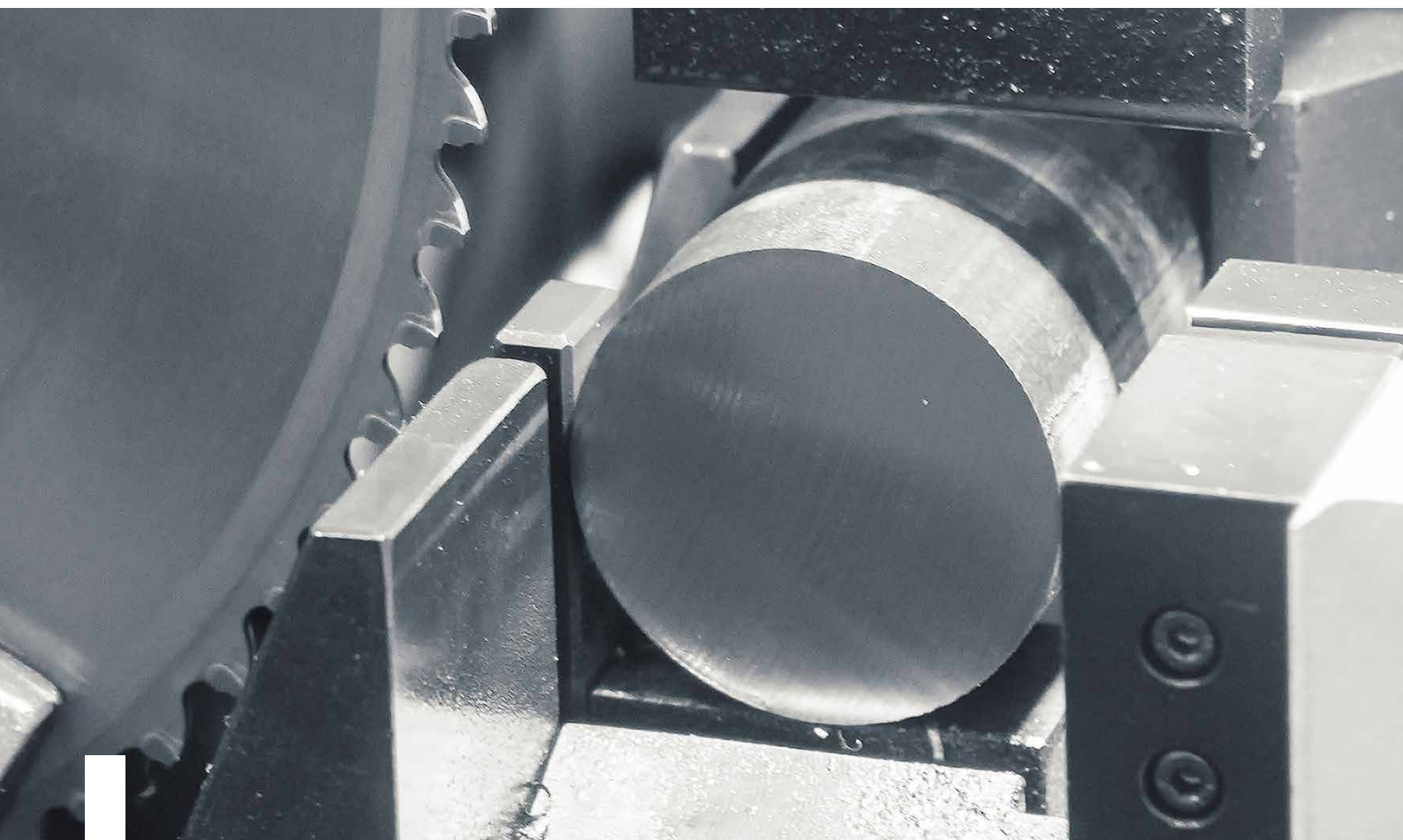
Dents en carbure : adaptées à l'acier inoxydable

Dents en cermet : à utiliser dans l'acier, les matériaux non ferreux et la fonte pour une plus grande durabilité et l'acier trempé.

Par défaut, toutes les lames de scie sont non revêtues.
Revêtement sur demande !

À utiliser principalement pour la coupe à longueur constante de barres pleines rondes, de barres pleines carrées, de tuyaux étirés pleins, etc.

Nos lames de scie sont produites sous un contrôle de qualité strict concernant la surface de coupe, la précision et tout autre aspect.



GAMME DE LAMES DE SCIES

Ø [mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Dents	Capacité de coupe
250	2.0	32	54	Ø 40 ~ Ø 50
			60	Ø 30 ~ Ø 40
			72	Ø 15 ~ Ø 30
			160	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
285	2.0	32/40	60	Ø 45 ~ Ø 75
			72	Ø 30 ~ Ø 45
			80	Ø 25 ~ Ø 40
			120	Ø 15 ~ Ø 30
			180	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
350	2.7	50	120	Ø 30 ~ Ø 50
			140	Ø 15 ~ Ø 30
360	2.6	40/50	60	Ø 65 ~ Ø 100
			80	Ø 30 ~ Ø 65
			100	Ø 10 ~ Ø 30
425	2.7	50	60	Ø 50 ~ Ø 110
			80	Ø 35 ~ Ø 80
			100	Ø 30 ~ Ø 65
			120	Ø 20 ~ Ø 40
460	2.7	50	60	Ø 65 ~ Ø 120
			80	Ø 50 ~ Ø 80
			100	Ø 40 ~ Ø 60

wt = wall thickness

QUELLE VITESSE POUR QUEL MATÉRIAU ?

Matériau DIN	Vitesse de coupe	Vitesse d'avance/dent
St 33	140 (120 - 140) pour tubes: 200	0.05 (0.04-0.08)
CK 10 C10	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK15 C15	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK25 C25	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK50 C35	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK40 C40	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK45 C45	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK50 C50 CK55 C55 CK60 C60	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
37Cr 4 41Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
34CrMo 4 42CrMo 4 100Cr 6	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
X 210 Cr 12	90	0.05 (0.04-0.06)
5CrNi	100	0.05 (0.04-0.06)
1810	100	0.05 (0.04-0.06)

À QUELLE MACHINE MA LAME DE SCIE CONVIENT-ELLE ?

Machine	Modèle	Ø [in/mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Trous d'entraînement
Adige	CM502-CM601	14"/360	2,6 2,27	32	4/11/63
	CM75AN	11"/285	2,0 1,75	40	2/12/80
Amada	CM100AN	14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
	CM150AN	18"/460	2,7 2,27	40	4/12/90
Behringer - Eisele	HCS 70	10"/250	2,0 1,75	40	2/15/80
		11"/285	2,0 1,75	40	2/15/80
	HCS 90	11"/285	2,0 1,75	40	2/15/80
		14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
	HCS 130	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
		16½"/420	2,7 2,27	40	2/15/80
HCS 150	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80	
	16½"/420	2,7 2,27	40	2/15/80	
		18"/460	2,7 2,27	40	2/15/80
Bewo	ECH 108	10"/250	2,0 1,75	40	4/12/64
Exact-cut	Mac 60	10"/250	2,0 1,75	32	4/9/50
		12½"/315	2,2 1,90	40	4/15/80
Ficep	S35 S50	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
		18"/460	2,7 2,27	50	2/18/100
		14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80
Gernetti Kaltenbach	SIC 350 K SIC 500 K KMR 100	14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80
		18"/460	2,7 2,27	50	4/18/100
		19½"/500	3,4 2,80	50	4/18/100
		14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80

Machine	Modèle	Ø [in/mm]	Épaisseur [mm]	Alésage [mm]	Trous d'entraînement
Kasto	WAC7 SPEED C9	10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
Kasto	VARIOSPEED C14 VARIOSPEED C15	12½"/315	2,5 2,25	32	4/9/50+4/11/63
		14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80
		17"/425	2,7 2,27	50	4/15/80
		17"/425	2,7 2,27	50	4/15/80
Mega	CS 65	18"/460	2,7 2,27	50	4/15/80
		11"/285	2,0 1,75	40	4/12/90
Mega	CS 100	14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
		CS 150	18"/460	2,7 2,27	50
Nishijima-Simax	NHC 050 NA NHC 070 NA NHC 100 NA NHC 150 NA	10"/250	2,0 1,70	32	4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
		14"/360	2,6 2,27	50	4/16/80
		18"/460	2,7 2,27	50	4/21/90
Rattunde	ACS 90/2 ACS 102	14"/350 - 16"/400	2,6 2,30	50	4/15/80
		11"/285	2,0 1,70	40	4/12/64
RSA	RASACUT	12½"/315	2,2 1,90	40	4/12/64
		17"/425	2,7 2,27	40	4/12/64
Sinico	TOP 2000	14"/360 - 14"/370	2,6 2,30	50	4/15/80
		TK5C 50 GL	10"/250	2,0 1,70	32
Tsune	TK5C 70GL TK5C 101GL	11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
		14"/360	2,6 2,30	50	4/11/63

PREMIUM DRY MITER CUTTER 9414

THE VERSATILE XXL

MADE
IN
GERMANY

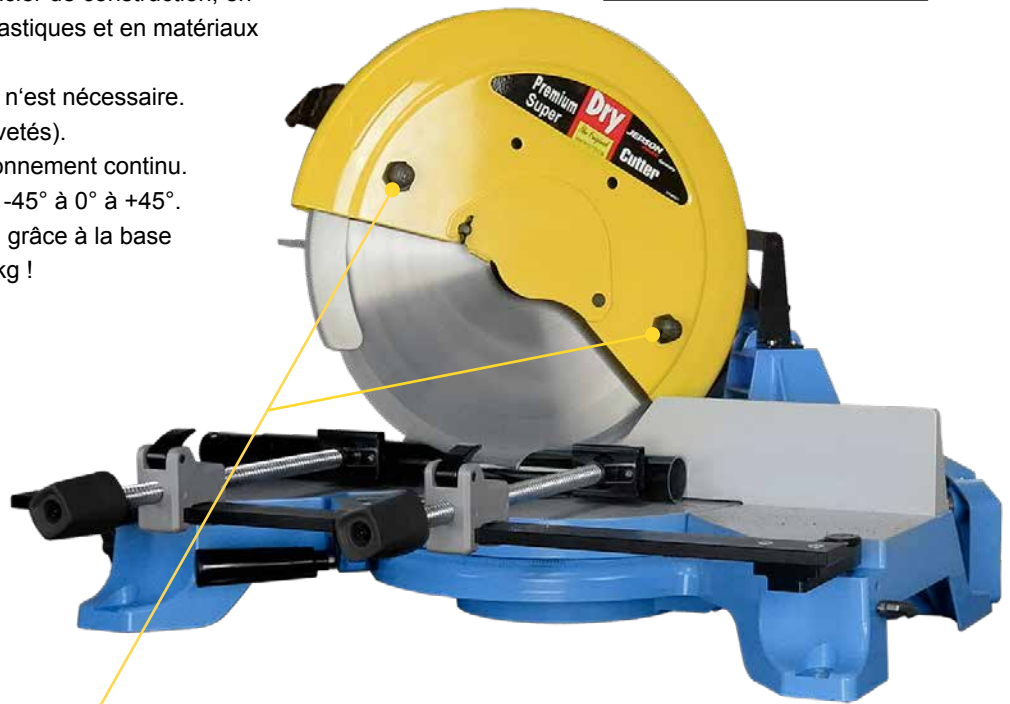
HIVER
2024

La plus grande scie à onglets de Jepson Power pour une coupe précise et sans bavure sans lubrifiant.

- Idéale pour couper des tuyaux métalliques ferreux et non ferreux, des tubes et des profilés en acier de construction, en acier inoxydable, en aluminium, en plastiques et en matériaux composites.
- Aucun lubrifiant ni ébavurage manuel n'est nécessaire.
- Deux amortisseurs de vibrations (brevetés).
- Moteur à couple élevé pour un fonctionnement continu.
- Angle d'onglet réglable en continu de -45° à 0° à +45°.
- Force extrême avec un poids minimal grâce à la base en fonte d'aluminium : seulement 27 kg !

Contenu de la livraison:

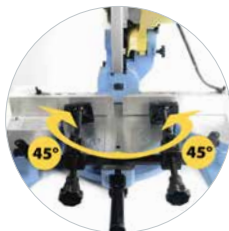
Lame de scie carbure Ø 355/90D
pour acier et acier inoxydable



DEUX AMORTISSEURS DE VIBRATIONS
GARANTISSENT UNE QUALITÉ DE COUPE ET
UNE DURÉE DE VIE ÉLEVÉES



Disposition en 3 points
Pour une position de sciage optimale



Réglage d'onglet continu



Kit de fixation « K » pour tuyaux
en option (Réf 600653)



Système de serrage Thinfix
Pour les profils ouverts.
En option (Réf 600546)

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz oder 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	27 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Miter Cutter 9414	Référence
avec lame Ø 355/90D (230V)	600514
avec lame Ø 355/90D (115V)	600514NA

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	140 / Inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100


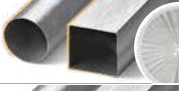

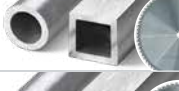

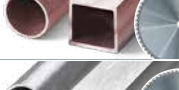




ECO-FRIENDLY
Écologique
grâce à la technologie de coupe à sec



ACCESSOIRES (EN OPTION)

La sélection du nombre correct de dents varie en fonction de la paroi/diamètre du matériau.
Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0.

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Mur	Référence	
Acier inoxydable Enduit NSF	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570NSF	
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	120	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 2 - 3	600512I	
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570	
Acier et acier inoxydable (paroi moyenne)	355	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 5 - 6	600580	
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600590	
Fonte / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600591	
Acier de construction	355	66	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600595	
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min ⁻¹	≤ 4 - 5	600594	

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER

Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 355 mm / 90D pour acier et inox

2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES



SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS

Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus



SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE

Permet un serrage plus précis et efficace



BUTÉE PARALLÈLE

Stabilité accrue - facilité pour scier des matériaux de petite section



RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET

de 90-75-60-45°



RECUPÉRATEUR DE COPEAUX

Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz ou 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
avec lame Ø 355 mm/90D 230V	600560T3
avec lame Ø 355 mm/90D 115V	600560UST3

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	140/inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100

**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Épaisseur de paroi [mm]	Référence	
Acier inoxydable Enduit NSF	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570NSF	
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	120	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 2 - 3	600512I	
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570	
Acier et acier inoxydable (paroi moyenne)	355	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 5 - 6	600580	
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600590	
Fonte / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600591	
Acier de construction	355	66	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600595	
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min ⁻¹	≤ 4 - 5	600594	

**Support de chantier**

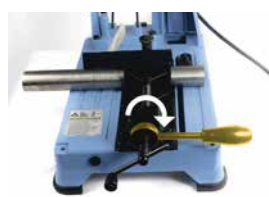
Réf. 600526T3

**Système de fixation excentrique**

Réf. 609910

**Thinxfix - Système pour profilés ouverts**

Réf. 600546

**Étau avec système de dégageur rapide**

Réf. 1501128

PREMIUM DRY CUTTER 9430

THE ORIGINAL

La machine optimale pour chantier et atelier

- La machine pour la coupe de l'acier, les métaux non-ferreux, matières plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur gradué et double fixation de la machine
- Certifié CE

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 305 mm / 60D pour acier



SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE
Permet un serrage plus précis et efficace



BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - Facilité pour scier des matériaux en petite section



RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET
de 90-75-60-45°



RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Référence
Avec lame Ø 305 mm/60D 230V	600520T3





Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	115	85
Carré	100 x 100	85 x 85
Rectangle	85 x 160	85 x 85

**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Référence
Aciers, métaux non ferreux et composites	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600530 
Acier et acier inoxydable	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600530 40 
Fonte / SML	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600535 
Acier (à paroi mince)	305	80	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600540 

**Support de chantier**

Réf. 600526T3

**Système de fixation excentrique**

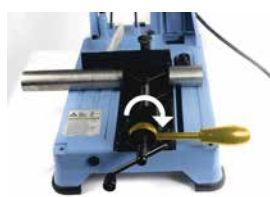
Réf. 609910

**Thinfix - Système pour profilés ouverts**

Réf. 600546

**Système de serrage prismatique pour tubes carrés**

Réf. 1209471

**Étau avec système de dégagement rapide**

Réf. 1501128

UNITÉ DE PRODUCTION

POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES À 90° COMPOSÉE DE:

- **Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long**
pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long**
pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Intégration du support avec la machine**
parfaite à hauteur uniforme avec les table à rouleaux
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Lame carbure Ø 355 mm /90D**
Fraise - scie métal pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

Caractéristiques techniques

Largeur de table	390 mm
Largeur des rouleaux	300 mm
Distance entre rouleaux	290 mm
Charge admissible au mètre de table	≈100 kg
Hauteur de travail (réglable)	760 - 1.100 mm



Premium Super Dry Cutter 9435 et lame en action



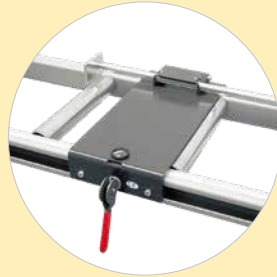
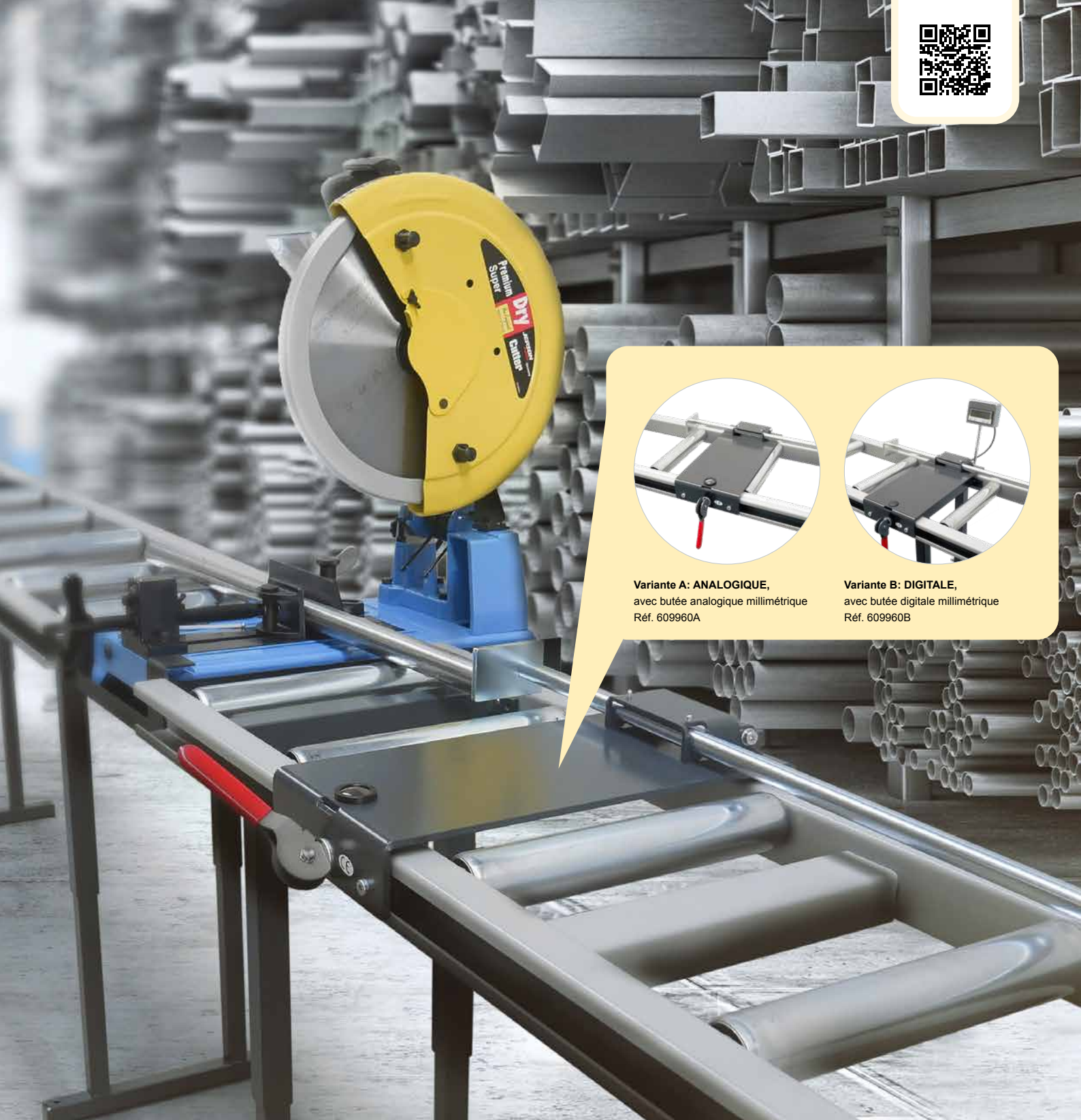
Idéal pour le sciage des tubes de volet roulant avec le système de serrage excentrique Réf. 609910



Thnifix - Système pour profilés ouverts Réf. 600546

Description	Référence
Unité de production - analogique entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 A
Unité de production - digital entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 B
Table d'entrée et sortie à rouleaux 3 m supplémentaires*	609960
L'étai à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs	1501128
Système de serrage excentrique	609910
Thnifix - Système de serrage pour profilé ouvert	600546
*autres dimensions	*sur demande

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 355 mm/90D lame à revêtement pour acier inox alimentaire et construction	600570NSF
Ø 355 mm/120D lame pour tube fin acier et inox	600512I
Ø 355 mm /90D lame pour acier et inox parois mince	600570
Ø 355 mm/72D lame pour acier parois moyenne	600580
Ø 355 mm/60D lame pour acier parois épaisse	600590
Ø 355 mm/60D lame pour fonte	600591
Ø 355 mm/66D lame pour acier courant	600595
Ø 355 mm/96D lame pour aluminium	600594



Variante A: ANALOGIQUE,
avec butée analogique millimétrique
Réf. 609960A

Variante B: DIGITALE,
avec butée digitale millimétrique
Réf. 609960B

En option

Étau avec système de dégagement rapide pour les coupes en série de dimensions constantes.

Réf. 1501128



1. Position de départ:
La poignée de dégagement rapide est tournée vers la droite.



2. Verrouiller le matériau à scier
avec la petite poignée (une fois par production).



3. Après la coupe, la poignée
de dégagement rapide à tourner
vers la gauche.



4. Diriger la pièce vers la butée.



5. Tourner la poignée de
dégagement rapide vers la droite
et ensuite revenir aux étapes:
3 - 4 - 5.

DRY MITER CUTTER 9410 ND

THE VERSATILE

La machine optimale pour la menuiserie d'intérieur sur chantier et en atelier

- La scie à coupe d'onglet pour les profils en acier, laiton, aluminium (même peints), matières plastiques et composites
- La solution pour la menuiserie intérieure
- Coupe fine des matériaux sensibles
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Coupe à onglet réglable progressivement -45 à +45°
- Système de double serrage rapide, avec trois paliers
- Construction robuste et légère en aluminium: seulement 19 kg!

Contenu de la livraison :

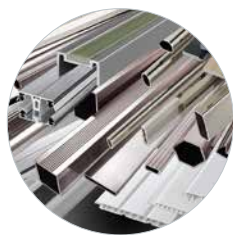
Lame carbure Ø 255 mm / 60D

pour acier non allié (à paroi mince)

+ système de fixation „K“ pour tube Ø 30 à 70 mm



SYTÈMES À CHANGEMENT RAPIDE SUR 3 POSITIONS



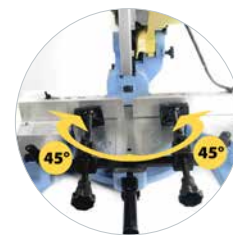
Scie pour acier, inox, non ferreux et composites. Le meilleur choix pour un travail professionnel, pour menuiserie d'intérieur et extérieur, cuisine, chauffage, climatisation, assainissement, etc.



Inclus Système de serrage prismatique pour Tubes
Réf. 600653



3 position système de serrage rapide



Réglage facile pour la coupe d'onglet

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
1.500 W	230V/50Hz 115V/60Hz	1.600 min ⁻¹	19 kg	Ø 255 mm	Ø 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Référence
Avec lame Ø 255 mm/60D et système de fixation „K“ pour tube Ø 30 à 70 mm (230V)	600651
Avec lame Ø 255 mm/60D et système de fixation „K“ pour tube Ø 30 à 70 mm (115V)	600651US

	Capacité maximale en mm (avec système de serrage)	
	90°	45°
Rond	70 x 4	60 x 4
Carré	70 x 70 x 4	60 x 60 x 4
Rectangle (sans système de serrage)	100 x 70 x 4	60 x 60 x 4



ECO-RESPONSABLE

Grâce à la technologie Dry Cutter



ACCESSOIRES (EN OPTION) Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Référence	
Acier inoxydable Enduit NSF	255	66	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600654NFS	
Acier non allié (à paroi mince)	255	60	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600598	
Acier (à paroi mince)	255	66	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600654	
Aluminium	255	80	25,4	2,2	2.200 min ⁻¹	600655A	
Acier (à paroi mince) „LBS - résistant aux chocs“	255	66	25,4	1,5	2.200 min ⁻¹	72225566	



Système de fixation „K“ pour tube

Réf. 600653

SUPER HAND DRY CUTTER 8320

THE BIGGEST



POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION

COLLECTEUR DE COPEAUX

POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION

Scie circulaire pour un sciage rapide et sans bavures de panneaux sandwich, de tubes métalliques et profils sans lubrifiant.

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu' à une profondeur de coupe sur rail-guide de 120 mm
- Coupe à sec, sans lubrifiant, au contraire d'une scie à chaîne
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Indicateur LED de surcharge: vert: ok. | rouge clignotant: avertissement de surcharge | rouge: arrêt de sécurité de la machine
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 8,4 kg (sans lame)
- Idéal pour une coupe propre et rectiligne des panneaux sandwich
- Rail-guide 1.400 mm avec 2 fixations rapides en option

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 320 mm / 84D
pour panneaux sandwich & acier



Option: Mallette de transport
Réf. 60827Box



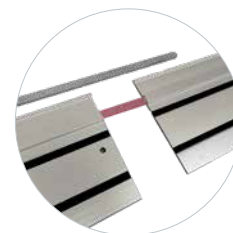
Exemples de coupes



Option: Fixation rapide



Réglage de la profondeur
avec échelle graduée



Connecteur rail guide
Réf. 608275B

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.800 W	230V/50Hz oder 115V/60HZ	1.700 min ⁻¹	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

Super Hand Dry Cutter 8320	Référence
Avec lame Ø 320 mm/84D (230V)	608270
Avec lame Ø 320 mm/84D (115V)	608270 U
Avec lame Ø 320 mm/84D et rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints (230V)	608270SET



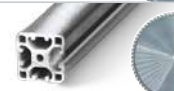

Capacité maximale en mm (avec rail de guidage)	
	90°
Rond	120 x 6
Carré	120 x 120 x 6
Rectangle	120 x 6

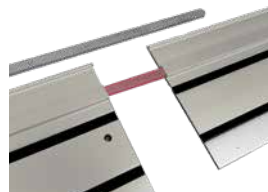
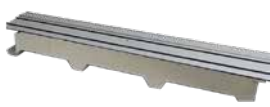
**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Référence
Panneaux sandwich & acier	320	84	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608276 
Acier (à paroi épaisse)	320	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608278 
Aluminium	320	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608278A 
Acier inoxydable Enduit NSF	320	84	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608276NSF 



SET Rail-guide	Rail-guide	Mallette de transport		Connecteur rail guide	Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)
Longeur 1.400 mm	Longeur 1.400 mm	Réf.	60827Box	Réf.	608275B
serre-joints rapides 2 pièces	Réf. 608275D				Réf. 608275S
Réf. 608275SET					

HAND DRY CUTTER 8203E

THE INDEPENDENT

MADE
IN
GERMANY



Scie circulaire à métaux sans fil de Jepson Power pour un sciage rapide et sans bavure de tôles, grilles, panneaux sandwich, etc. sans liquide de refroidissement

- L'utilisation de lubrifiants n'est plus nécessaire grâce à notre TECHNOLOGIE DE COUPE À SEC
- Idéal pour scier l'acier, la tôle d'acier, les panneaux sandwich, les plaques métalliques, les tubes et profilés en acier, les matériaux non ferreux et les composites
- Équipée d'une lame de scie carbure Ø 203/48D „LBS résistant aux chocs“ pour une durée de vie et une qualité maximales
- Récupérateur de copeaux pour un travail propre

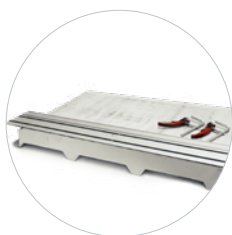


Contenu de la livraison :

- Mallette de transport
- lame de scie carbure Ø 203 / 48D „LBS résistant aux chocs“
- 2 batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A
- Station de charge rapide LiHD refroidie par air



Idéal pour scier des tôles, des grilles et des panneaux sandwich jusqu'à 67 mm



En option : rail-guide 1 400 mm avec 2 serre-joints 608275SET



Réglage de la profondeur avec mise à l'échelle



collecteur de copeaux



Système CAS

Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
18 V	3.500 min ⁻¹	5,4 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20

HDC 8203E dans une mallette	Reference
avec lame de scie Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“, 2x batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A et station de charge rapide LiHD refroidie par air	608295E
avec lame de scie Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“, 2x batteries hautes performances 18V LiHD 5.5A, station de charge rapide LiHD refroidie par air et rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints	608295ESET
avec lame de scie Ø 203 / 48D „LBS - résistant aux chocs“ SANS BATTERIE NI CHARGEUR	608295ES


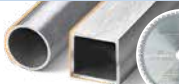
	Capacité de coupe maximale en mm	
	90°	45° (coupe biaisée)
Rond	67 x 6	42 x 4
Carré	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Rectangle	67 x 6	42 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	67	42

**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

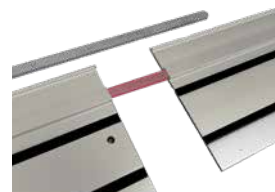
Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Référence
Acier (à paroi mince) „LBS - résistant aux chocs“	203	48	25,4	1,2	3.800 min ⁻¹	72220348 
Acier inoxydable	203	54	25,4	1,7	3.500 min ⁻¹	72120354I 

**Batterie CAS Hautes performances 18V LiHD 5.5A**

Réf. 608295EB

**Air-cooled LiHD station de charge rapide**Réf. 230 V 608295EC2
Réf. 110 V 608295EC1**Jeu d'adaptateurs (2 pièces)**

Réf. 608275A

**Jeu de rail de guidage**Longueur 1.400 mm
Serre-joints 2 pièces
Réf. 608275SET**Connecteur pour rail-guide supplémentaire**

Réf. 608275B

HAND DRY CUTTER 8230N

THE AGILE

- Idéale pour la coupe des aciers, caillebotis, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, acier non-ferreux et matériaux composites
- Construction solide et légère (seulement 7,1 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: **82/56 mm** coupe biseau jusqu' à une épaisseur de 10 mm

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 230 mm / 48D pour acier & inox

OU

Lame carbure Ø 230 mm / 60D „LBS - résistant aux chocs“ pour acier à paroi mince, caillebotis et tôles



COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs Réf. 608280LBS



Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'épaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux



Coupe biseau à 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz oder 115V / 60Hz	2.200 min ⁻¹	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N 230 V + Mallette	Référence
Avec lame Ø 230 mm/48D Inox (230V)	608280I
Avec lame 230/48D Inox (115V)	608280IUS
Avec lame Ø 230 mm/48D Inox (230V) + rail de guidage avec système de serrage (pour coupe à 90°)	608280ICG
Avec lame LBS Ø 230 mm/60D résistant aux chocs (230V)	608280LBS

	Capacité de coupe maximale en mm	
	90°	45° (coupe biseau)
Rond	82 x 6	56 x 4
Carré	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rectangle	82 x 6	56 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	82	56

**ECO-RESPONSABLE**

Grâce à la technologie Dry Cutter

**ACCESSOIRES (EN OPTION)**

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Référence	
Acier	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048	
Acier inoxydable et acier	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048I	
Acier inoxydable Enduit NSF	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048NSF	
Aluminium	230	60	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123060	
Acier (à paroi mince)	230	68	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123068	
Acier (paroi extra mince)	230	84	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123084	
Acier (à paroi mince) „LBS - résistant aux chocs“	230	60	25,4	1,4	3.000 min ⁻¹	72223060	

**Rail-guide de coupe avec système de serrage réglable**

Réf. 608284

**SET Rail-guide**

Longueur 1.400 mm

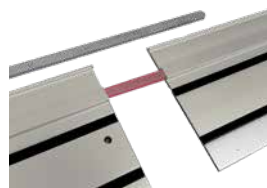
Avec 2 serre-joints rapides

Avec 2 adaptateurs (608275A)

Réf. 608275ASET

**Jeu de 2 adaptateurs**

Réf. 608275A

**Connecteur rail guide**

Réf. 608275B

**2 serre-joints rapides**

Réf. 608275S



RAIL-GUIDE DE COUPE RÉGLABLE,
PERMETTANT LE SERRAGE ET LA COUPE
DE PLUSIEURS PIÈCES EN UNE SEULE
ÉTAPE

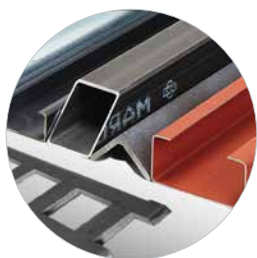
RAIL-GUIDE DE COUPE AVEC SYSTÈME DE SERRAGE RÉGLABLE INTÉGRÉ



Rail-guide de coupe réglable: Idéal pour une coupe propre et précise des grilles métalliques, panneaux sandwich, des profils multiples, tubes métalliques et autres matériaux.

- Réglage facile et rapide de la plage de serrage (600 - 1.200 mm)
- Serrage à ressorts, sans outils, des matériaux à scier
- Guidage de la lame de scie sécurisé, coupe droite, à travers les matériaux.

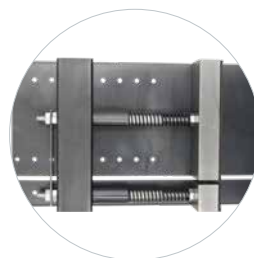
La scie circulaire Hand Dry Cutter 8230N, équipée de la lame anti-choc LBS (seulement 1,4 mm d'épaisseur) donne les meilleurs résultats. Profondeur de coupe: 80 mm avec rail 82 mm sans rail. Coupe biaisée uniquement sans rail.



Exemples de coupes



Idéal pour la coupe des grilles
métalliques avec lame LBS



Fixation sans outil



Exemple de serrage

Description

Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N

HDC 8230N - 230V en mallette
+ Lame Ø 230 mm/48D inox
+ Rail-guide de coupe avec système de serrage

Référence

608284

608280ICG



RAIL-GUIDE 1400 MM POUR TOUTES NOS SCIES CIRCULAIRES



Compatible avec SHDC 8320 (page 33) & SHDC 8320AIR (page 39)



Avec jeu d'adaptateurs 2 pièces 608275A : Compatible avec TOUTES les scies circulaires portatives Jepson Power

SERRE-JOINTS RAPIDES

Avec notre nouveau jeu d'adaptateurs 608275A, notre guide-chaîne le plus vendu est désormais compatible avec toute notre gamme de scies circulaires à métaux portatives.

- Idéal pour une coupe nette et droite à longueur de panneaux sandwich, tôles et grilles métalliques.
- Fixation sans outil des matériaux à scier
- Guidage sûr et sans basculement de la lame de scie à travers le matériau

Le rail réduit la profondeur de coupe de la machine de 2 mm.
Coupe décalée uniquement sans attelle.

Connecteur en option disponible pour connecter plusieurs rails de guidage.



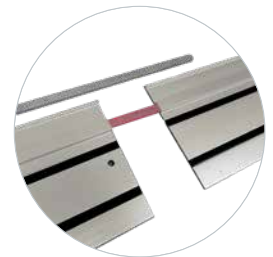
2x serre-joints pour un serrage rapide et facile



Idéal pour couper les panneaux sandwich à longueur



Jeu de 2 adaptateurs 608275A pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power



Connecteur en option pour connecter plusieurs rails de guidage
Référence 608275B

Pour SHDC 8320	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

Pour HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail guide	608275B
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S
Jeu de 2 adaptateurs pour une compatibilité avec toutes les scies circulaires portatives Jepson Power	608275A

HAND DRY CUTTER 8203

THE COMPACT



Scie circulaire pour le sciage sans bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS pour une coupe anti-chocs)
- Construction solide et légère: seulement 6,3 kg
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale: 67/42 mm coupe biaisée
- Jusqu'à une épaisseur de 10 mm

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 203 mm / 42D pour acier & inox



COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour la coupe des grilles métalliques avec la lame LBS résistant aux chocs
Réf. 608295LBS



Sciage des tôles jusqu'à 10 mm ainsi que des panneaux sandwich et des profilés en profondeur jusqu'à 67 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux



Coupe biaisée à 45°

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage	Longueur câble
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min ⁻¹	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8203 230V	Référence
Avec lame Ø 203 mm/42D - pour acier et inox	608295
Avec lame Ø 203 mm/48D - LBS résistant aux chocs	608295LBS

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 203 mm/42D - pour acier + inox	72120342I
Ø 200 mm/48D - pour aluminium	72120348A
Ø 203 mm/48D - LBS - résistant aux chocs	72220348
Ø 200 mm/70D - pour acier paroi mince / tôle ondulée	72120070

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Connecteur rail guide	608275B
Jeu de 2 adaptateurs	608275A

	Capacité de coupe maximale en mm	
	90°	45° (coupe biaisée)
Rond	67 x 6	42 x 4
Carré	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Rectangle	67 x 6	42 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	67	42

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR

PNEUMATIQUE



MADE
IN
GERMANY

La machine optimale pour le chantier et l'atelier

- Idéale pour la coupe des panneaux sandwich, tôles trapézoïdales, goulottes et conduits profilés de câblages, tubes en acier et métaux non-ferreux, matériaux composites, etc., jusqu' à une profondeur de coupe de 120 mm
- Carter de protection fermé, empêchant la fuite des copeaux
- Collecteur de copeaux intégré, un aspirateur peut être branché
- Construction légère avec composants nobles en magnésium: 11 kg (sans lame)

Contenu de la livraison :

Mallette + lame carbure Ø 320 mm / 84D pour acier

POSSIBILITÉ DE BRANCHER UN SYSTÈME D'ASPIRATION



COLLECTEUR DE COPEAUX



Exemples de coupes



Fixation rapide



SHDC avec set guide rail



Inclus Mallette de transport



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Capacité maximale en mm (avec rail de guidage)

	90°
Rond	120 x 6
Carré	120 x 120 x 6
Rectangle	120 x 6

Caractéristiques techniques

Pression d'utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.800
Vitesse de rotation	1.200 min ⁻¹
Alésage	Ø 25,4
Consommation d' air	ca. 2m ³ / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle
Diamètre du flexible	min. Ø 16 mm
Poids net	11 kg
Lame carbure	320 mm
Niveau sonore (distance 1 m)	95 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s ²

Super Hand Dry Cutter 8320 Air + Mallette	Référence
Avec lame carbure Ø 320 mm/84D	608200

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 320 mm/84D pour panneaux sandwich et tôles trapézoïdales	608276
Ø 320 mm/84D à revêtement pour inox - alimentaire & construction	608276NSF
Ø 320 mm/72D pour acier épais	608278

Accessoires	Référence
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides	608275SET
Rail-guide 1.400 mm	608275D
Connecteur rail-guide	608275B
Mallette de transport	608275BOX
Serre-joints rapides pour rail guide (2pce)	608275S

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

PNEUMATIQUE

MADE
IN
GERMANY



Scie circulaire pour le sciage à faible bavure et sans lubrifiant des tubes et profilés métalliques

- Idéale pour la coupe des aciers, tôles, panneaux sandwich, tubes et profilés, aciers non-ferreux et matériaux composites (option: lame LBS - résistant aux chocs)
- Construction solide et légère (seulement 8,6 kg)
- Collecteur de copeaux pour un travail propre et soigné
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- Profondeur de coupe maximale:
- 82 mm/56 mm coupe biaisée jusqu' à une épaisseur de 10 mm

Contenu de la livraison :

Mallette + Lame carbure Ø 230 mm / 48D pour acier & inox
OU Mallette + Lame carbure Ø 230 mm / 60D „LBS - résistant aux chocs“ pour acier à paroi mince, caillebotis et tôles



COLLECTEUR DE COPEAUX



Idéale pour les caillebotis avec lame de scie LBS résistant aux chocs
 Réf. 608100LBS



Coupe des panneaux sandwich, tôles et profilés d'épaisseur jusqu'à 10 mm et de profondeur 82 mm



Avec une profondeur de coupe de 82 mm



Réglage de la profondeur avec échelle graduée



Collecteur de copeaux

Caractéristiques techniques

Pression dynamique	6 bar
Alésage	Ø 25,4
Puissance absorbée	1.500
Vitesse de rotation	1.700 min ⁻¹
Consommation d' air	ca.2m ³ / min
Connexion d' air	R ½" filet femelle (Standard)
Diamètre du flexible	min. Ø 13 mm
Poids net	8,6 kg
Lame carbure	230 mm
Niveau sonore (distance 1m)	103,3 dB (A)
Vibration en marche à vide	< 2,5 m/s ²

Capacité de coupe maximale en mm

	90°	45° (coupe biaisée)
Rond	82 x 6	56 x 4
Carré	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Rectangle	82 x 6	56 x 4
Tôle	10	8
Profondeur de coupe	82	56

Hand Dry Cutter 8230 AIR et mallette

	Référence
Avec lame Ø 230 mm/48D - standard	608100
Avec lame Ø 230 mm/60D - LBS résistant aux chocs	608100LBS

Lames à pastilles carburées

	Référence
Ø 230 mm/48D - standard acier	72123048
Ø 230 mm/48D - inox	72123048I
Ø 230 mm/48D à revêtement pour inox alimentaire et construction	72123048NSF
Ø 230 mm/60D - aluminium	72123060
Ø 230 mm/68D - pour acier mince	72123068
Ø 230 mm/84D - pour panneaux sandwich et tôle trapézoïdale	72123084
Ø 230 mm/60D - LBS résistant aux chocs	72223060

Accessoire

	Référence
Rail-guide de coupe avec système de serrage pour 8230N	608284
Rail-guide 1.400 mm avec 2 serre-joints rapides et jeu de 2 adaptateurs	608275ASET
Connecteur rail guide	608275B
Jeu de 2 adaptateurs	608275A

PIPE DRY CUTTING MACHINE AIR

MADE
IN
GERMANY



- Unités d'entraînement pneumatique
- Hauteur de coupe ajustable
- Capacités de coupe : Ø 300 à 1.600 mm (à spécifier avant assemblage)
- Connexion d'air avec bloc capteur
- Coiffe de sécurité
- Lame à déterminer Ø 180 mm ou Ø 203 en fonction de l'utilisation



Caractéristiques techniques	608300	608300-2
Puissance absorbée	2.400 W	1.800 W
Pression opérationnelle	6 bar	6 bar
Profondeur de coupe	50,0 mm	50,0 mm
Porte-outil	22,2/30,0 mm	22,2/30,0 mm
Consommation d'air	3,0 m ³ / min	2,2 m ³ / min
Vitesse de rotation (1)	1.800 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹
Vitesse de rotation (2)	-	350 min ⁻¹
Hauteur	250 mm	250 mm
Connexion d'air	R 3/4" intérieur	R 1/2" intérieur
Niveau de pression acoustique	98,0 dB (A)	98,0 dB (A)
Niveau de vibration	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Lame carbure	Ø 180 - 203 mm	Ø 180 - 203 mm
Poids net	12,5 kg	13 kg

Pipe Dry Cutting Machine Air	Référence
Machine coupe-tube à froid 1 vités	608300
Machine coupe-tube à froid 2 vitesses Pour sciage et chanfreinage	608300-2
Lames à pastilles carburées	Référence
Lame carbure Ø 180 x 30 x 1,85 x 36D	72018036
Lame carbure Ø 203 x 30 x 1,70 x 54D pour inox et acier	72020354I

Accessoires nécessaires		Tube 400 mm	Tube 800 mm	Tube 1200 mm	Tube 1600 mm
Référence	Description				
608300	Entraînement pneumatique avec lame Ø 180 mm/36D	1	1	1	1
608302	Petit chariot de guidage	1	1	1	2
608303	Petit cric tendeur	1	1	1	2
608304	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 400	1			
608305	Jeu d'outils	1	1	1	1
608306	Grand chariot de guidage		1	2	2
608307	Grand cric tendeur		1	2	2
608308	Chaîne tendeur		1	1	2
608309	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 800		1		
608310	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 1200 mm			1	
60827BOX	Malletet transport	1			
60827BOX-2	Malletet transport (pour 608300-2)		1	1	1
608311	Malletet transport métallique			1	1
608312	Aide tube d'avancement	1	1	1	1
608313	Chaîne de guidage avec cric tendeur pour tube <= DN 1600 mm				1
608314	Unité de maintenance avec capot de protection R 3/4"	x	x	x	x
608314-2	Unité de maintenance avec capot de protection R 3/4" (608300-2)	x	x	x	x
608315	Pompe à eau 10 L	x	x	x	x
608317	Verrou de chaîne	1	1	1	1

x = option





- Course optimale de 165 mm avec adaptateur
- Permet également l'utilisation de forets plus longs
- 2 vitesses
- Carottage - perçage
- Protection contre les surcharges

Livrée avec:

mallette, sangle de sécurité et outils



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm Réf. 490152A



Course ajustable

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz 115 V / 60 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	650/465 min ⁻¹ 1100/790 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 100 mm
Fraises coniques max. Ø	30 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu' à 165 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	170 x 85 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13 kg

Description	Référence
Magpro 40 2S - livrée dans une mallette avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils, 230V	490142
Comme ci-dessus, 115V	490142NA
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises FEIN®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71	

MAGPRO 35

ADJUST 1S/2S



Une course allongée jusqu'à 230 mm

- 1 ou 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Livrée avec: mallette, avec fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, protection anti-copeaux et outils



Course ajustable



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm
Réf. 490152A



Mallette



Option: Bâton magnétique
Réf. 490153



Inclus Protection contre la projection de copeaux

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse 1 (à vide/en charge)	450 / 270 min ⁻¹
Vitesse 2 (à vide/en charge) (MagPro 35 Adjust 2s uniquement)	730 / 440 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu'à 230 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Description	Référence
Magpro 35 Adjust 1s livrée dans une mallette, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s livrée dans une mallette, avec fixation automatique, sangle de sécurité et outils	490150 2
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000

3 IN 1 AUTO REVERSE

PRIME
LINE



La machine parfaite pour percer des trous borgnes!
Machine de Carottage, Perçage et Taraudage avec inversion automatique du sens de rotation entièrement mécanique, contrôlée par le mouvement du cabestan.
Sans électronique.

Double boîte de vitesse:

- L'une pour le taraudage à inversion automatique
- L'autre pour le carottage et perçage

Mandrin à dégagement rapide pour changement des accessoires sans outil

Livrée avec: mallette, fixation automatique, chaîne de sécurité, réservoir huile de coupe, protection anti-copeaux et outils



Taraudage



Perçage



Carottage



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse carottage à vide/en charge carottage, perçage	550/330 min ⁻¹
Vitesse à vide/en charge taraudage	150/90 min ⁻¹
Porte-outil taraudage	Porte taraud universel M5 à M22
Porte-outil carottage	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	35 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 110 mm
Course	150 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	13,7 kg

Description

Description	Référence
Magpro TP 2000 - livrée dans une mallette avec adaptateur, porte-outil taraudage universel M5 jusqu' à M22 (DIN, JIS, ISO), fixation automatique pour carottage et perçage, chaîne de sécurité et outils	490190N

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Inserts de taraudage M5 - M22 (par pièce)	490165M
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Taraud

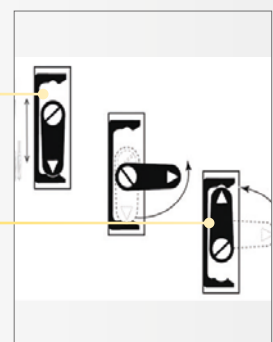
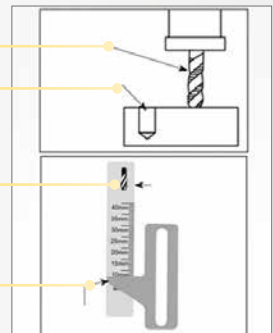
Trou borgne

Echelle de profondeur

Pointeur

Mode perçage, carottage

Mode taraudage



Fixation automatique

MAGPRO 35 KOMPAKT

**PRIME
LINE**



198 mm

Pour les espaces de travail qui étaient auparavant considérés comme inaccessibles.

Livrée avec: mallette, ceinture de sécurité, protection anti-copeaux



Notre plus petite

- Les petites dimensions permettent de travailler dans des zones qui étaient auparavant considérées comme inaccessibles
- Hauteur maximale de la machine 198 mm
- Carottage jusqu'à 35 mm
- Système de serrage rapide avec support Weldon 19 mm
- Poignée utilisable des 2 côtés de la machine
- Transport aisé
- Eclairage LED pour travailler dans des espace sombres

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	650/390 min ⁻¹
Carottage max. Ø x Hauteur	35 mm x 30 mm
Porte-outil	19 mm Weldon
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Dimension	285 x 101 x 198
Poids net	10 kg

Description

Description	Référence
Magpro 35 Kompakt - livrée dans une mallette avec fixation automatique, ceinture de sécurité et outils	490050

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de forets 6 -11 mm Weldon 19 mm	490400Set
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



Option:
Jeu de forets 6 -11 mm
Weldon 19 mm



Eclairage LED pour travailler
dans des espace sombres



Poignée utilisable des 2 côtés



Transport aisé

MAGPRO 35 STANDARD



Compacte et robuste

- Carottage dans toutes les positions.
- Perçage jusqu' à Ø 13 mm
- Carottage jusqu' à Ø 35 mm
- Avec support weldon 19 mm

Livrée avec:

mallette, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, protection anti-copeaux et outils

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide/en charge)	620/350 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 35 x 50 mm
Forets max. Ø x L	13 x 110 mm
Fraises coniques max. Ø	30 mm
Course	80 mm
Force magnétique	15.000 N
Surface base magnétique	165 x 80 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description

Description	Référence
Magpro 35 230V - livrée dans une mallette avec chaîne de sécurité et outils	490150

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TIN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm	490152
Fixation automatique pour Magpro 35	490151
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71



Perçage complet jusqu'à 13 mm



Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152



Option: Fixation automatique Réf. 490151



Option: Collecteur de copeaux magnétique Réf. 490153



Option: Jeu de fraises HSS cobalt 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur Réf. 490145



Option: Fraise conique HSS 30 mm avec attachement Weldon 19 - Ref. 490153

MAGPRO 40/1S

PRIME
LINE



- Carottage max. Ø 40 mm
- Construction très compacte et légère - seulement 12 kg
- Système de serrage rapide Weldon 19 mm

Livrée avec:

Mallette, support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Course ajustable



Option : Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm
Réf. 490152A

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide)	625 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 140 mm
Course	85 mm/200 mm
Force magnétique	10.500 N
Surface base magnétique	158 x 76 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description

Magpro 40/1S - livrée dans une mallette avec support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs

Référence

491140K

Accessoires (optionnel)

Jeu de fraises HSS-Co 30 mm
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur

Référence

490145

Jeu de fraises carbure 30 mm
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur

490148

Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur

490145TiN

Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm

490152A

Collecteur de copeaux magnétique

490153

Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)

490020

MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL

**PRIME
LINE**



- Système exclusif de coulissement pivotant
- Base pivotante gauche-droite: 2 x 15°
- Base coulissante: 15 mm
- Carottage max. Ø 40 mm
- Système de serrage rapide Weldon 19 mm
- Construction très compacte et légère - seulement 12 kg
- Poignée à 3 manches et récipient liquide de refroidissement réversibles

Livrée avec:

Mallette, support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Course ajustable



Option : Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm
Réf. 490152A



Base pivotante gauche-droite:
2 x 15°



Poignée utilisable des 2 côtés

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse (à vide)	625 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	12 - 40 x 110 mm
Forets max. Ø	13 x 140 mm
Course	85 mm/200 mm
Force magnétique	10.500 N
Surface base magnétique	158 x 76 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	12 kg

Description	Référence
Magpro 40/1S Adjust Swivel - livrée dans une mallette avec support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs	490140S
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S



Carottage optimal avec 2 vitesses

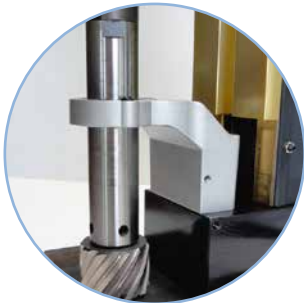
- Moteur de 1.800 Watt puissant, avec un couple important

Livrée avec:

mallette, chaîne de sécurité, protection anti-copeaux et outils



2 Vitesses



Carottage précis jusqu' à Ø 50 mm



Option: Fixation automatique Réf. 490172



Option: Mandrin 16mm avec adaptateur Réf. 490173



Option: Collecteur de copeaux magnétique Réf. 490153



Mallette

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	380/230 min ⁻¹ 500/300 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 70 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Fraises coniques max. Ø	50 mm
Profondeur max. x Ø	75 x 50 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	22,9 kg

Description

Magpro 50/2s - livrée dans une mallette avec chaîne de sécurité et outils

Référence 490170

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm avec adaptateur	490173
Fixation automatique pour Magpro 50/2s	490172
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71

MAGPRO 50/2S

ADJUST



Course de 85 mm à 230 mm

**Carottage jusqu' à Ø 50 mm
avec une course allongée et 2 vitesses**

- Course allongée 85 - 230 mm
- 2 vitesses
- Fixation automatique
- Carottage
- Perçage
- Force magnétique 17.000 N
- Protection contre les surcharges
- Lubrification incluse, automatique

Livrée avec:

mallette, fixation automatique, sangle de sécurité, réservoir huile de coupe, protection anti-copeaux et outils

2 Vitesses



Mallette



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19mm pour Forets



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm Réf. 490152A

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	300/180 min ⁻¹ 400/170 min ⁻¹
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø x L	12 - 50 x 110 mm
Forets max. Ø x L	13 x 140 mm
Course	85 - 230 mm
Force magnétique	17.000 N
Surface base magnétique	175 x 90 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	15,0 kg

Description

Magpro 50/2s Adjust - livrée dans une mallette avec fixation automatique, chaîne de sécurité et outils

490170 2

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

MAGPRO 60/2S

**PRIME
LINE**



Carottage jusqu'à Ø 60 mm
Forage jusqu'à Ø 23 mm

- Moteur 2 vitesses
- Adhérence magnétique améliorée
- Conversion simple et rapide en perçage complet grâce au support CM2

Livrée avec:

Mallette, support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Mallette



Conversion rapide et facile en forets grâce au support CM2



En option : Collecteur de copeaux magnétique Ref. 490153



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164MK2

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.550 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Porte-outil	CM2
Carottage max. Ø	60 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM2	23 x 150 mm
Course	190 mm
Force magnétique	15.300N
Poids net	17 kg
Dimensions [mm]	430 (620) x 200 x 260

Description

Magpro 60/2S - Livré en mallette avec support pour carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs

Référence 491170N

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
Mandrin 13 mm et adaptateur Weldon 19	490152A
Mandrin 13 mm et adaptateur CM2	490164MK2
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71

MAGPRO 60 M20

**PRIME
LINE**



Carottage jusqu'à Ø 60 mm
Taraudage jusqu'à M20
Forage jusqu'à Ø 23 mm

- Moteur réversible à 6 vitesses
- Adhérence magnétique améliorée
- Conversion simple et rapide en perçage complet grâce au support CM2

Livrée avec:

Mallette, support de carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Taraudage, perçage et carottage
(des accessoires peuvent être nécessaires)



Mallette



Conversion rapide et facile en forets grâce au support CM2



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164MK2

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.550 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide)	140 / 190 / 240 / 330 / 445 / 565 min ⁻¹
Porte-outil	CM2
Carottage max. Ø	60 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM2	23 x 150 mm
Taraudage max.	M5 - M20
Course	190 mm
Force magnétique	15.300N
Poids net	17 kg
Dimensions [mm]	430 (620) x 200 x 260

Description

Magpro 60M20 - Livré en mallette avec support pour carottage, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs

Référence 491170M20

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
Mandrin 13 mm et adaptateur Weldon 19	490152A
Mandrin 13 mm et adaptateur CM2	490164MK2
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71

MAGPRO 75/4S



Robuste et polyvalente avec 4 vitesses:
perçage, carottage & taraudage



OPTION: SWIVEL BASE

La base magnétique pivotante de la MagPro 75/4S Swivel Base (490160S) pivote de 15 degrés à gauche et à droite et de 20 mm vers l'avant ou vers l'arrière. La base réglable permet un positionnement précis du carottage, taraudage et perçage.



Livrée avec:

mallette, chaîne de sécurité, protection anti-copeaux, outils et adaptateur CM3/19 mm



Mallette



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164



Taraudage, perçage et carottage (des accessoires peuvent être nécessaires)

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.800 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	1: 210/120 min ⁻¹ 2: 270/160 min ⁻¹ 3: 410/290 min ⁻¹ 4: 530/310 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 75 x 75 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Taraudage max.	M4 - M22
Fraises coniques max. Ø	55 mm
Course	100 mm
Force magnétique	32.000 N
Surface base magnétique	200 x 100 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24,8 kg / 27 kg (Swivel Base)

Description

Magpro 75/4s - livrée dans une mallette avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm (490167) Référence 490160

Magpro 75/4s Swivel Base - livrée dans une mallette avec chaîne de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm (490167) Référence 490160S

Accessoires (optionnel)

Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
CM3/19 mm adaptateur	490167
Weldon 32/CM3 adaptateur pour fraises apd Ø 61 mm	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71

MAGPRO 80/4S

**PRIME
LINE**



- Carottage jusqu' à 80 mm
- Forets jusqu'à 16 mm avec Mandrin
- Course allongée de 270 mm (permet également l'utilisation de forets longs CM3)
- Protection contre les surcharges

Livrée avec:

mallette, sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm



Course ajustable jusqu'à 270 mm



Option: Mandrin 16 mm et adaptateur Réf. 490164



Option: Fixation automatique weldon 19 mm Réf. 490168



Conception très étroite

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.600 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz 115 V / 60 Hz
Vitesses (à vide/en charge)	1: 190/105 min ⁻¹ 2: 300/165 min ⁻¹ 3: 420/230 min ⁻¹ 4: 660/365 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Carottage max. Ø x L	12 - 80 mm x 110 mm
Forets max. Ø x L	16 x 110 mm
Forets max. Ø x L CM3	32 x 150 mm
Fraises coniques max. Ø	55 mm
Course	85 mm pour fraises normales, jusqu' à 270 mm pour forets (avec mandrin et adaptateur)
Force magnétique	17.000N
Surface base magnétique	220 x 110 mm
Lubrification	incluse, automatique
Poids net	24 kg

Description	Référence
Magpro 80 4s - livrée dans une mallette avec sangle de sécurité, outils et adaptateur CM3/19 mm, 230V	490184
Comme ci-dessus, 115V	490184NA
Accessoires (optionnel)	
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 16 mm et adaptateur CM3	490164
Adaptateur CM3 Weldon 32 mm pour fraises au dessus Ø 61 mm	490163
Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises Fein®	490154
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure 400 ml	490020

Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71

MAGPRO 100 M30

PRIME
LINE



Carottage jusqu'à Ø 100 mm
Taraudage jusqu'à M30
Forage jusqu'à Ø 32 mm

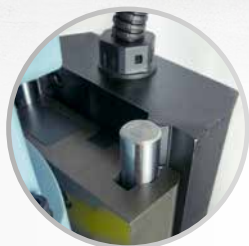
- Unité de moteur réversible à usage intensif
- 4 engrenages, 8 vitesses
- Porte-outil CM3
- Stabilité maximale sans support supplémentaire
- protection contre les surtensions

Contenu de la livraison :

Mallette, adaptateur CM3/Weldon 19 & 32, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Mallette



Guidage breveté



Taraudage, perçage et carottage
 (des accessoires peuvent être nécessaires)

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.880 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide)	100/70 min ⁻¹
	195/130 min ⁻¹
	330/225 min ⁻¹
	600/405 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM3
Taraudage max. Ø	M4-M30
Carottage max. Ø	100 mm
Forets max. Ø (CM3)	32 mm
Force magnétique	17.600 N
Dimensions [mm]	530 (790) x 205 x 300
Course	260 mm
Poids net	26 kg

Description	Référence
Magpro 100 M30 - Livré en mallette avec outils et adaptateur CM3/Weldon 19 & 32, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs	491100N
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M3-M14	490162
Inserts de taraudage à changement rapide M3-M14 (par pièce)	490162 M3-14
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	490165
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
CM3 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M14-M230	490169
Inserts de taraudage à changement rapide M14-M30 (par pièce)	490169 M14-30
Adaptateur CM3 / Weldon 19 mm (inclus)	490167
Adaptateur CM3 / Weldon 32 mm (inclus)	490163
Mandrin 16 mm et adaptateur	490164
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Fraises coniques HSS avec attachement Weldon 19 à la page 71	

MAGPRO 150 M42

PRIME
LINE



Carottage jusqu'à Ø 150 mm

Taraudage jusqu'à M42

Forage jusqu'à Ø 46 mm

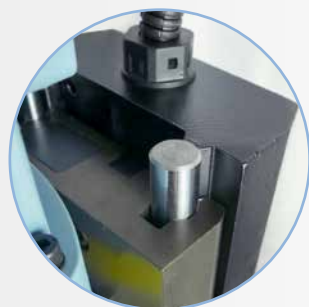
- Unité de moteur réversible à usage intensif
- 4 engrenages, 8 vitesses
- Porte-outil CM4
- Guidage breveté : pour machines soumises à des charges intensives. Remplace avantageusement le guide à queue d'aronde classique
- Stabilité maximale sans support supplémentaire
- protection contre les surtensions

Contenu de la livraison :

Mallette, adaptateur CM4/Weldon 19 & 32, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



Guidage breveté



Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	2.400 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide)	80/60 min ⁻¹ 165/125 min ⁻¹ 275/205 min ⁻¹ 545/410 min ⁻¹
Porte-outil	19/32 mm Weldon, CM4
Taraudage max. Ø	M5 - M42
Carottage max. Ø	150 mm
Forets max. Ø (CM4)	46 mm
Force magnétique	20.500 N
Dimensions [mm]	630 (930) x 210 x 390
Course	300 mm
Poids net	42 kg

Description	Référence
Magpro 150 M42 - Livré en mallette avec outils et adaptateur CM4/Weldon 19 & 32, chaîne de sécurité, mousqueton clé allen, éjecteurs	491150N
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
Adaptateur CM4 / Weldon 19 mm (inclus)	490167MK4
Adaptateur CM4 / Weldon 32 mm (inclus)	490163MK4
CM4 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M5-M22	491151
Inserts de taraudage à changement rapide M5-M22 (par pièce)	490165 M5-22
CM4 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M14-M30	491152
Inserts de taraudage à changement rapide M14-M30 (par pièce)	490169 M14-30
CM4 porte-taraud à changement rapide pour tarauds M20-M42	491153
Inserts de taraudage à changement rapide M20-M42 (par pièce)	491153 M20-42
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Collecteur de copeaux magnétique	490153

MAGPRO 200 M52

PRIME
LINE

Carottage jusqu'à Ø 200 mm

Taraudage jusqu'à M52

Forage jusqu'à Ø 56 mm

- Unité de moteur réversible à usage intensif
- 4 engrenages, 8 vitesses
- Porte-outil CM5
- Stabilité maximale sans support supplémentaire
- protection contre les surtensions

Contenu de la livraison :

Mallette, adaptateur CM5/Weldon 32, adaptateur Weldon 32/19, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs court/long



AUTOMNE 2024

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	2.850 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesses (à vide)	70/50 min ⁻¹ 135/100 min ⁻¹ 290/215 min ⁻¹ 555/420 min ⁻¹
Porte-outil	32 mm Weldon, CM5
Taraudage max. Ø	M5 - M52
Carottage max. Ø	200 mm
Forets max. Ø (CM5)	56 mm
Force magnétique	26.800 N
Dimensions [mm]	730 (955) x 280 x 455
Course	330 mm
Poids net	52 kg

Description

Magpro 200 M52 - Livré en mallette avec outils et adaptateur CM5/Weldon 32, adaptateur Weldon 32/19, chaîne de sécurité, mousqueton, clé allen, éjecteurs

Référence
491200N

Accessoires (optionnel)

	Référence
Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Jeu de fraises HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + éjecteur	490145IN
CM5 / Weldon 32 mm adaptateur (inclus)	490163MK5
Weldon 32 / 19 mm adaptateur (inclus)	490163/W19
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020
Collecteur de copeaux magnétique	490153

MAGPRO 52

AIR



Machine de carottage pneumatique à embase magnétique avec une course allongée

Livrée avec:

mallette, chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe

- Perceuse magnétique pneumatique permettant de travailler en atmosphères humides et explosives
- Certifié ATEX/CEN, sans électricité!
- Magnétique, pneumatique anti-déflagrant
- Course allongée jusqu' à 260 mm
- Force magnétique 8.000 N
- Lubrification automatique



ATEX / CEN konform



Caractéristiques techniques

Pression d' utilisation	6 bar
Puissance absorbée	1.000 W
Vitesse (à vide/en charge)	400/200 min ⁻¹
Consommation d' air	1,8 m ³ /min
Connexion d' air	R 3/8" i
Porte-outil	19 mm Weldon
Carottage max. Ø	52 mm
Forets max. Ø	13 mm
Course	260 mm
Force magnétique	8.000 N
Surface base magnétique	216 x 86 mm
Lubrification	incluse, externe
Poids net	21,5 kg

Description

Magpro 52 Air - livrée avec chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe	490000
--	--------

Accessoires (optionnel)

Jeu de fraises HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145
Jeu de fraises carbure 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490148
Gold finger jeu de fraises à revêtement TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et éjecteur	490145TiN
Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon 19 mm	490152A
Collecteur de copeaux magnétique	490153
Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



Option: mandrin 13 mm avec adaptateur pour forets



Carottage jusqu' à Ø 52 mm



Livrée avec chaîne de sécurité, outils et système de lubrification sous pression externe



Option: Mandrin 13 mm avec adaptateur Weldon Réf. 490152A

MAGPRO-PIPEFIX

MADE
IN
GERMANY

Système de serrage pour tubes Ø 80 - 500 mm

Serrage flexible et rapide dans toutes les situations de perçage pour tubes jusqu'à Ø 500 mm. Fixation du dispositif de serrage sur le tuyau avec des chaînes à prismes orientables. Réglage facile et sûr de la position de perçage sur le tube.

Étend les possibilités d'utilisation des carottes magnétiques Jepson Power.

Contenu de la livraison :

Système de serrage, 2 chaînes de tension



Référence

490010

Tube Ø [mm]

80 - 250

Perceuses magnétiques MAGPRO compatibles



MP 35



MP 35 Adjust



MP 40/1S
Adjust



MP 40/2S



MP 50/2S Adj

Référence

490010BIG

Tube Ø [mm]

150 - 500

Perceuses magnétiques MAGPRO compatibles



MP 50/2S



MP 60 AUTO



MP 60/2S



MP 75/4S



MP 75/4S
Swivelbase



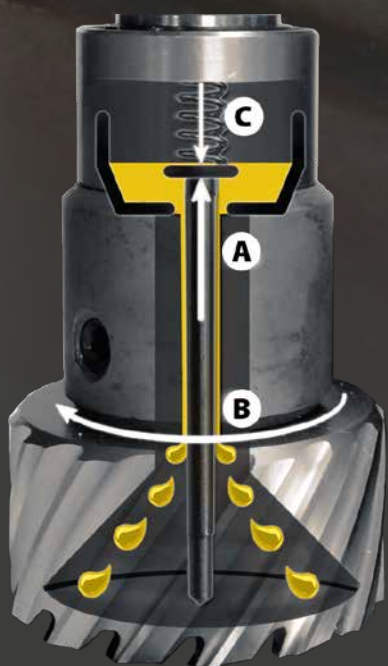
MP 80 4S



MP 100M30

ACCESSOIRES UTILISATION UNIVERSELLE

Accessoires	Description	Référence	Accessoires	Description	Référence
	Mandrin 13 mm et adaptateur Weldon 19 mm (Serie Magpro Adjust)	490152A		Mandrin 16 mm, Adaptateur CM3	490164
				Mandrin 16 mm, Adaptateur CM2	490164MK2
	Fixation automatique Weldon 19 mm pour Magpro 35 pour Magpro 50	490151 490172		Fixation automatique Weldon 19 mm pour Magpro 80	490168
	Adaptateur Weldon 19 mm avec attachement quick-in et éjecteur pour fraises FEIN® < 50 mm	490154		Adaptateur quick-in pour fraises Weldon 19 mm, avec éjecteur	490156
	Rallonge 80 mm Weldon 19	490157		Rallonge 100 mm Weldon 19	490158
	Adaptateur CM3 à attachement rapide pour tarauds M3 à M14 M5 à M22 M12 à M30	490162 490165 490169		Inserts de taraudage à changement rapide M3 à M14 (par pièce) M5 à M22 (par pièce) M12 à M30 (par pièce)	490162 M3-14 490165 M5-22 490169 M12-M30
	Adaptateur CM3 avec attachement Weldon 32 mm pour fraises apd 61 mm, avec lubrification automatique interne	490163		Collecteur de copeaux magnétique	490153
	Bâton de refroidissement et de lubrification pour lames de scie et tarauds avant utilisation (Contenu: 350 g)	740860		Huile de coupe haute performance pour une réfrigération optimale et une performance de coupe supérieure (400 ml)	490020



ALIMENTATION DE LA LUBRIFICATION AUTOMATIQUE

A

Au contact de l'éjecteur celui-ci déclenche l'écoulement du lubrifiant.

B

La rotation de la fraise répartit le lubrifiant sur le trait de coupe.

C

À la fin de la coupe l'éjecteur dégage la partie découpée et arrête la lubrification.

FRAISES HSS-CO

UN PERÇAGE PLUS RAPIDE ET PLUS ÉCONOMIQUE



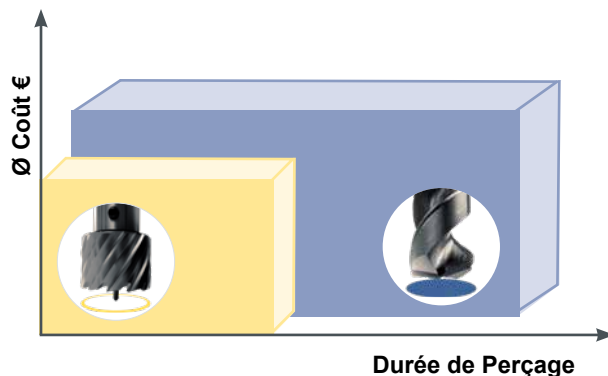
FRAISES BY JEPSON POWER

Avec nos Fraises HSS-Co, la zone d'usinage est réduite au minimum. Cela rend le carottage plus économique, plus rapide, plus silencieux et une longévité accrue. Le résultat est un trou particulièrement précis et sans pré-perçage.

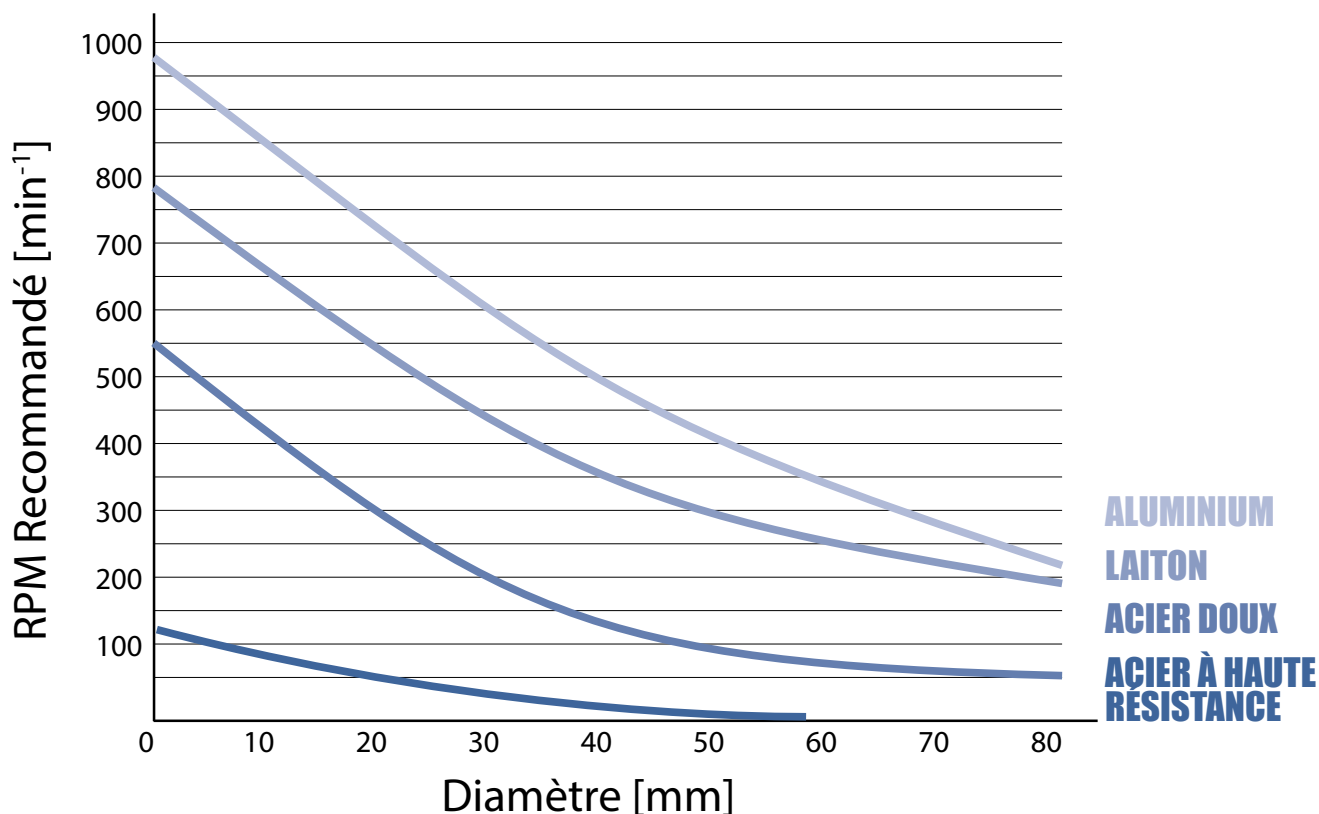
La combinaison idéale avec nos perceuses magnétiques Magpro by Jepson Power pour un carottage dans l'acier et l'innox.

Caractéristique de nos fraises

- Haute résistance à la chaleur ✓
- Longévité accrue ✓
- Teneur en cobalt ✓
- Queue weldon 19 mm ou 32 mm ✓
- Réaffûtable ✓



Le perçage carotté est considérablement moins cher et beaucoup plus rapide que le perçage classique.



Avec les fraises de Jepson Power
Percer plus vite et plus économiquement!
Fraises HSS Co entièrement trempées*

Fraises HSS-Co Courte

- > Ø 12 - 60 mm
 - > Profondeur de coupe: 30 mm
 - > Attachement Weldon 19 mm
- pour fraises jusqu' à Ø 60 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

Fraises HSS-Co Courte

- > Ø 61 - 130 mm
 - > Profondeur de coupe: 30 mm
 - > Attachement Weldon 32 mm
- pour fraises à partir Ø 61 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Éjecteur pour fraise courte Ø 12 - 60 mm Weldon 19

Ø mm	Référence
Ejecteur pilot 075	490200

Éjecteur pour fraise courte Ø 61 - 130 mm Weldon 32

Ø mm	Référence
Ejecteur pilot 090	490201

*Taux de Co-variable



Fraises HSS-Co Longue

- > Ø 12 - 60 mm
- > Profondeur de coupe: 55 mm
- > Attachement Weldon 19 mm pour fraises jusqu' à Ø 60 mm



Fraises HSS-Co Longue

- > Ø 61 - 130 mm
- > Profondeur de coupe: 55 mm
- > Attachement Weldon 32 mm pour fraises à partir Ø 61 mm



Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Ø mm	Référence	Ø mm	Référence
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Éjecteur pour fraise longue Ø 12 - 60 mm Weldon 19

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 100	490500

Éjecteur pour fraise longue Ø 61 - 130 mm Weldon 32

ø mm	Référence
Ejecteur pilot 120	490501

*Taux de Co-variable

LA FRAISE HAUTE PERFORMANCE REVETUE DE TiN

Fraise HSS entièrement trempées et revêtue de TiN:

De Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN)

avec support Weldon 19 mm et profondeur de coupe 30 mm.



Référence	Ø [mm]
490200	Ejecteur pilot 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Référence	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Set 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
490145InTiN	Set 9/16" 5/8" 11/16" 3/4" 13/16" 15/16" + éjecteur



TiN signifie une grande résistance à l'abrasion, permet l'usinage de métaux durs, tels que les aciers inox par opposition à la fraise HSS-Co, surtout utilisée pour les aciers doux. L'usure de l'outil par frottement est considérablement réduite.

Programme

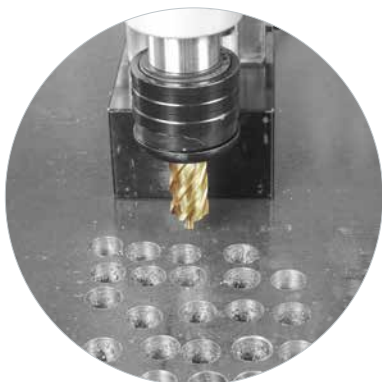
- Fraises HSS trempées, au revêtement TiN
- Disponibles de Ø 12 mm (490212TiN) à Ø 60 mm (490260TiN) avec emmanchement Weldon 19 mm
- Profondeur de coupe de 30 mm
- Jeu de fraises 490145TiN 12, 14, 16, 18, 20, 22 + éjecteur
- Jeu de fraises 490145InTiN Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + éjecteur



Propriétés du revêtement

Dureté	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,6
Epaisseurs de revêtement	1 - 4 µm
Couleur	gold

Comparaison du comportement dans un acier dur ST 52



TiN Fraise Ø 20 mm

Plus de 29 trous de perçage

28 secondes par perçage



Fraise HSS-Co Ø 20 mm

5 trous de perçage

42 secondes par perçage



"GOLDFINGER"

Jeu de fraises HSS à revêtement TiN

Réf. 490145TiN

- Ø 12,14,16,18,20, 22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Haute résistance à l'abrasion et faible réactivité
- Très longue durée de vie

Réf. 490145InTiN:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + éjecteur



Jeu de fraises HSS-Co

Réf. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Surface entièrement polie
- Grande longévité
- Évacuation efficace des copeaux

Réf. 490145In:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + éjecteur



Jeu de fraises carbure

Réf. 490148

- Ø 12,14,16,18,20,22 mm + éjecteur
- Profondeur de coupe: 35 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Carottage dans l'acier inox
- Longévité accrue
- Évacuation efficace des copeaux



Jeu de forets HSS

Réf. 490400SET

- Ø 6,7,8, 9,10,11 mm
- Profondeur de coupe: 30 mm
- Attachement Weldon 19 mm
- Perçage dans des endroits exigus

FRAISES A CHANFREINER HSS

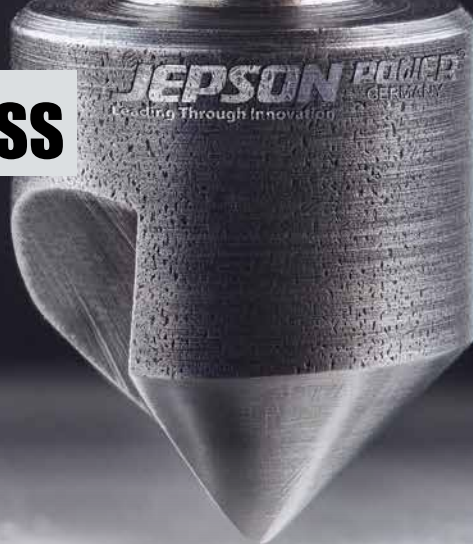
avec attachement Weldon 19 mm

Fraise HSS 90 ° Ø 30-63 mm

Pour le fer, l'acier, la fonte, les aciers alliés et les aciers non alliés.

Outil universel à lamer et à ébavurer.

Pour une qualité de finition supérieure.



Référence	Ø [mm]	MP 35	MP 40 2S	MP 50 2S	MP 60 2S	MP 60M20	MP 75 4S	MP 80 4S	MP 100M30	MP 150M42
490830	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490840	40			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490850	50			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490855	55				✓	✓	✓	✓	✓	✓
490863	63								✓	✓

FORETS HSS

avec attachement Weldon 19 mm
30 mm de profondeur de coupe

Idéal pour l'utilisation avec
la MagPro 35 Kompakt



Forets HSS Ø 6-11 mm

Pour le fer, l'acier, les aciers moulés.

Matériel : HSS

Direction de coupe : droite

Angle de pointe : 130°

Attachement Weldon 19

Référence	Ø [mm]
490406	6
490407	7
490408	8
490409	9
490410	10
490411	11
490400SET	6 7 8 9 10 11



Mandrin à changement rapide (CM 2, CM 3 et CM 4)

La grande course du coulisseau des perceuses Jepson Power permet, avec le porte-outil à changement rapide, un travail rapide et économique sans recentrages. Ces portes-outils universels sont utilisables avec des inserts à changement rapide avec ou sans friction de sécurité.

Notre gamme de mandrins à changement rapide permet de réaliser des filetages de **M4 à M42**

Les perceuses magnétiques **MagPro 60M20, 100M30 and 150M42** conviennent pour tarauder. Les exigences de base sont : Commande électronique, grande puissance et rotation gauche - droite.



Référence	Porte-outil	Taille	Taraudage	MP 60M20	MP 75	MP 100M30	MP 150M42
491171	CM 2	2	M5-M20	√			
490162	CM 3	1	M4-M14		√	√	
490165	CM 3	2	M5-M24		√	√	
490169	CM 3	3	M12-M30			√	
491151	CM 4	2	M5-M24				√
491152	CM 4	3	M12-M30				√
491153	CM 4	4	M20-M42				√

Inserts à changement rapide (taille 1-3)



Taraudage de M6 à M30

Les inserts Jepson Power sont adaptés au taraudages traversants.

Référence	Taille	Taraudage	Ø x Carré
490162M4	1	M4	4,5 / 3,4
490162M5M6	1	M5 / M6	6 / 4,9
490162M8	1	M8	8 / 5,2
490162M10	1	M10	10 / 8
490162M12	1	M12	9 / 7
490162M14	1	M14	11 / 9
490165M5M6	2	M5 / M6	6 / 4,9
490165M8	2	M8	8 / 5,2
490165M10	2	M10	10 / 8
490165M12	2	M12	9 / 7
490165M14	2	M14	11 / 9
490165M16	2	M16	12 / 9
490165M18	2	M18	14 / 11
490165M20	2	M20	16 / 12
490165M22	2	M22	18 / 14,5
490169M14	3	M14	11 / 9
490169M16	3	M16	12 / 9
490169M18	3	M18	14 / 11
490169M20	3	M20	16 / 12
490169M22M24	3	M22 / M24	18 / 14,5
490169M27	3	M27	20 / 16
490169M30	3	M30	22 / 18

Inserts à changement rapide avec accouplement de friction de surcharge (taille 4)



Taraudage de M6 à M42

Ces portes-outils avec friction garantissent des taraudages précis traversants et borgnes. L'accouplement de friction de surcharge évite au taraud de casser quand il touche le fond du trou.

Référence	Taille	Taraudage	Ø x Carré
491153M20	4	M20	16 / 12
491153M22M24	4	M22 / M24	18 / 14,5
491153M27	4	M27	20 / 16
491153M30	4	M30	22 / 18
491153M33	4	M33	25 / 20
491153M36	4	M36	28 / 22
491153M39M42	4	M39 / M42	32 / 24



ALLOW TAP TO
CUT IN A
SLIGHTLY
TO THE CORRECT
THE TAP

JEPSON POWER
CE
JEPSON POWER

GSMPRO M18

TARAUDEUSE

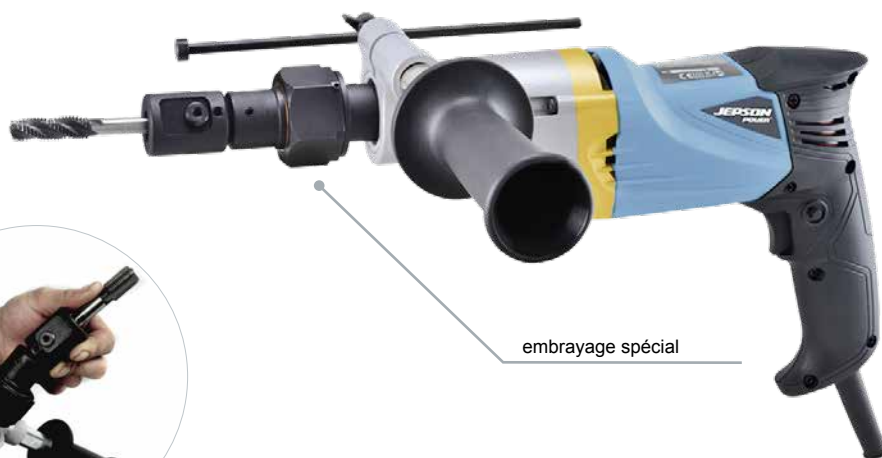
ELECTRIQUE



Avec la GSMPRO M18 vous pouvez tarauder facilement et rapidement. La conception spéciale de l'engrenage permet un contrôle précis par l'opérateur:

- Sans force d'appui, l'outil ne tourne pas
- Avec force d'appui, le moteur tourne dans le sens horaire avec une vitesse limitée (280 tpm)
- Lors du mouvement de retrait, le moteur tourne dans le sens inverse avec une vitesse élevée (680 tpm), inverse

Spécialement conçue pour le taraudage, avec un moteur au couple élevé, un nombre de tours bas et une concentricité précise. L'utilisateur profite d'une puissance unique contrôlable, faisant de la GSMPRO M18 un outil parfait pour le taraudage industriel. Le mandrin de taraudage universel (M6-M18) permet l'utilisation de tarauds de différentes tailles. Une prise rapide douce évite tout dommage aux tarauds. La poignée ergonomique aide l'utilisateur à maintenir le taraud droit. La taraudeuse GSMPRO M18 est équipée d'une butée de profondeur, qui permet le taraudage des trous borgnes.



Livrée en mallette



Tête flexible

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	450 W
Tension d'alimentation	230V/50Hz
Vitesse de rotation	droite: 280 min ⁻¹ gauche: 680 min ⁻¹
Porte-outil taraudage	M6 - M18
Taraudage max.	dans l'acier: 18 mm dans l'aluminium: 16 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	3,15 kg
Dimensions	400 x 80 x 200 mm
Câble	3 m

Description

Livrée en mallette, équipée d'un embrayage de sécurité, poignée, butée de profondeur et outil de maintenance

Référence

495090

LSBM 127

SCIE CLOCHE ELECTRIQUE



- Idéale pour le perçage jusqu' à Ø 127 mm dans les tubes rond Ø 32 - 203 mm. Option chaîne extra longue pour des tubes jusqu' à Ø 600 mm
- Niveau à bulle intégré pour une orientation simple et précise
- Poignée rapide sans outil, utilisable des 2 côtés
- Protection contre les surcharges



Poignée utilisable des 2 cotés



Niveau à bulle



Chaîne à fixation rapide

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse à vide	130 min ⁻¹
Capacité du mandrin	1 - 16 mm
Capacité de coupe max.	Ø 127 mm
Taille max. du tube à perçer	Ø 32 -203 mm option 32 - 600 mm
Protection contre les surcharges	intégrée
Poids net	14,5 kg
Dimensions totales	319 x 270 x 302 mm
Longueur de câble	2,5 m

Description

LSBM127 - Scie cloche électrique pour tubes de Ø 32 - 203 mm - livrée avec mandrin 16 mm, poignée, outils en malletet

Référence

490060

Accessoire (optionnel)

Set de chaînes pour tubes de Ø 32 - 600 mm

Référence

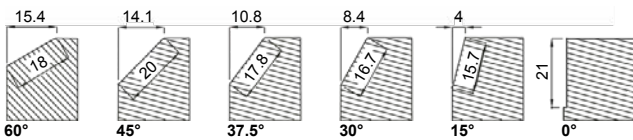
490061



CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 0/15/60 TUBE

CHANFREINEUSE & EBAVUREUSE

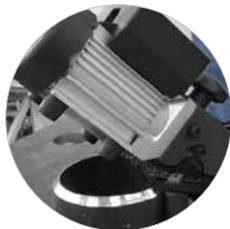
- Moteur à induction = silencieux, couple élevé, longévité
- Angle de fraisage réglable de 0° et 15° à 60°
- Maximum largeur de coupe 21 mm
- Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm
- Livrée avec 12 plaquettes et porte-outil, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils
- Changement des outils de coupe facile, rapide et sans outils
- Réglage précis de la profondeur de coupe
- Idéale pour la préparation de joints de soudure



Idéal pour la préparation des cordons de soudure



Hauteurs de biseau et angles réglables avec précision



Chanfreinage des tubes Ø 150 - 350 mm, avec adaptateur, optionnel Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm



Livrée dans une mallette 12 plaquettes carbure et Porte-outils



Inclus: 12 plaquettes carbure et porte-outils



En option: 12 plaquettes carbure de coupe

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.100 W
Tension d' alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse à vide	3.000 min ⁻¹
Chanfreinage	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Dimensions	503 x 350 x 248 mm
Poids net	20,3 kg

Description	Référence
Livrée dans une mallette avec porte-outils, 12 plaquettes, base de chanfreinage pour tubes Ø 150 - 350 mm et outils	495020N
Accessoires (optionnel)	
Base de chanfreinage pour tubes Ø 300 jusqu' à Ø 600 mm	495040
12 plaquettes carbure de coupe	495030

CHANFREINEUSE ÉLECTRIQUE 30° / 45° MACHINE À CHANFREIN



- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Portes-outils 30° et 45° équipés de 3 plaquettes carbures
- Plaquettes carbure trois faces standard industrie
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur de chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges



Ébavurage et chanfreinage polyvalent de contours, rayons et étroits trous, cordon de soudure 30° / 45° et préparation des bords visibles, etc.



Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglables



Porte-outil avec
3 plaquettes indexables



Option: Plaquettes carbure
Réf 495001

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d'alimentation	230V/50Hz
Vitesse variable à vide	3000 - 6000 min ⁻¹
Chanfreinage	30° et 45°
Hauteur max. chanfrein (45°) par passe de 2 mm	6 mm
Diamètre min. chanfrein intérieur	22 mm
Poids net	4,7 kg

Description	Référence
Livrée dans une mallette avec outils 30° et 45° et 3 plaquettes carbure de coupe	495000N
Accessoire (optionnel)	Référence
Jeu de 10 plaquettes carbure de coupe	495001

CHANFREINEUSE ELECTRIQUE 45/10.6

CHANFREINEUSE EBARBEUSE



- Idéale pour le travail et la finition de surfaces métalliques arrondies ou plates
- Régulateur de vitesse pour le travail de surfaces en acier, acier chromé, aluminium, laiton et certains alliages
- Porte-outil 45° équipés de 6 plaquettes carbure
- Plaquettes carbure quatre faces
- Changement de plaquettes sans outil spécial
- Réglage de profondeur du chanfrein sans outil, directement sur la machine
- Protection contre les surcharges



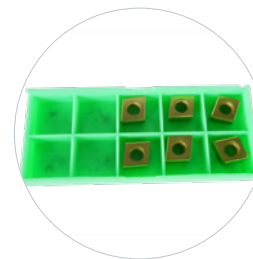
Réglable en hauteur sans outils
Phase et mise à l'échelle réglable



Inclus porte outils à 45°



Chanfreinage et ébavurage
à partir de 30 mm diamètre
intérieur tube



Option: jeu de 6 plaquette
carbure Réf. 495011

Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.800 W
Tension d' alimentation	230 V/50 Hz
6 paliers de vitesses	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹
Porte outil	45° (30° & 37,5° option)
Hauteur max. chanfrein (45°) par passe de 3 mm	10,6 mm
Ø min. chanfrein intérieur	30 mm
Poids net	6,5 kg

Description	Référence
Livré dans une mallette avec porte-outil 45°, 6 plaquettes carbure de coupe et outils	495010
Accessoires (optionnel)	Référence
Jeu de 6 plaquettes carbure de coupe	495011
Porte-outil 37,5° pour plaquettes carbure de coupe	495016
Porte-outil 30° pour plaquettes carbure de coupe	495015

POLISSEUSE À TUBE 760/40



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et en polissage miroir
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l'action
- Démarrage progressif électronique
- Poulies usinées dans une matière résistant à l'abrasion, épaulées permettant un guidage précis de la bande abrasive
- Changement de bande abrasive sans outil
- Grand débattement des poulies mobiles permettant un enroulement des profils ronds pour une meilleure préparation et finition (balustrate, tubes)



Livrée avec:



Une mallette (572 x 362 x 238 mm)

Bandes abrasives (une pièce de chaque)

- 80 (40 x 760 mm)
- 100 (40 x 760 mm)
- 120 (40 x 760 mm)



Bande de polissage (40 x 760 mm) une pièce

Idéal pour la finition des constructions tubulaires, jusqu'à 270° de contact pour toutes les courbes

Pack de démarrage Réf. 495050

Description	Référence
Livrée dans une mallette et outils et pack de démarrage	495050
Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d'alimentation	230 V / 50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1.600 - 3.200 min ⁻¹
Vitesse de bande	3 - 12 m/s
Max. longueur de bande	760 mm
Max. largeur de bande	40 mm
Poids net	3,4 kg

BANDES ABRASIVES AU ZIRCON HAUTE PERFORMANCE

Description:

Coton/polyester support avec additif, grain au zircon, double résine, couche dense.

Caractéristiques et avantages:

Très longue longévité. Enlèvement très efficace. Gros grain approprié pour nettoyage des surfaces en acier et fonte. Convient également pour applications par voie humide.

Applications recommandées:

Ebavurage et nettoyage de surfaces, enlèvement de vernis, lissage de petites surfaces, ébarbage de tubes et surfaces intérieures, ébavurage, nettoyage de points de soudure et calamine.

Matières à traiter:

Acier et alliage d'acier, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte, alliages.



Description	Contenu	Référence
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 80	10 pièces	495WS080
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 100	10 pièces	495WS100
Bandes abrasives 40 x 760 mm - grain 120	10 pièces	495WS120

BANDES DE POLISSAGE X-FLEX

Ces bandes sont uniques sur le marché. Leur structure particulière les rend très flexible et évite les problèmes de délamination. Idéales pour une utilisation sur support étroit. Montage aisé sur machines compactes.

Description	Contenu	Référence
X-Flex - marron 40 x 760 mm - gros	20 pièces	495WS103
X-Flex - rouge 40 x 760 mm - moyen	20 pièces	495WS104
X-Flex - bleu 40 x 760 mm - très fin	20 pièces	495WS105



SATINEUSE / POLISSEUSE 100



- Utilisable en ponçage pour dégrossir et polissage miroir sur surfaces planes
- Moteur à haut rendement, vitesse maintenue constante dans l'action
- Démarrage progressif électronique
- Tambour gonflable pour s'adapter au diamètre de la bande abrasive (pompe fournie)
- Changement de bande abrasive sans outil
- Utilisable avec tambour à poncer ainsi que bandes abrasives



Livrée avec:

- | | | | |
|--|--|--|---|
| | Tambour de ponçage pour surfaces planes | | Pompe pour tambour gonflable |
| | Tambour d'entraînement pour bandes des tubes | | Tambour de ponçage gonflable en caoutchouc |
| | Polissage: manchon pour surfaces planes | | Bande abrasive pour tubes |
| | Bandes entraînement velcro pour tubes | | Polissage: bandes pour tubes |
| | Manchons abrasifs: 80, 100, 120 une pièce de chaque | | |

Polissage d'anciennes surface métallique pour les rendre plus brillantes

Pack de démarrage Réf. 495080

Description	Référence
Livrée avec outils dans un mallette et pack de démarrage	495080
Caractéristiques techniques	
Puissance absorbée	1.200 W
Tension d'alimentation	230 V/50 Hz
Vitesse de rotation à vide	1000 - 2.400 min ⁻¹
Ø max. tambour	100 mm
Largeur max. tambour	100 mm
Porte-outil	Ø 19 mm x 100 mm avec verrouillage de l'axe
Poids net	4,8 kg



ROULEAUX SURFACE CONDITIONING POUR MACHINE À SATINER

Applications principales: Satinage et polissage, finition de petites et grandes surfaces. Enlèvement de couches oxydées ou de marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - gros	5 pcs	495DP100
SB 100 x 314 - moyen	5 pcs	495DP101
SB 100 x 314 - très fin	5 pcs	495DP102



ROULEAUX EN ZIRCON HAUTE PERFORMANCE POUR MACHINE À SATINER

Applications principales: Enlèvement de taches d'oxydation ou de traces laissées par des traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 x 314 - grain 80	10 pcs	495DP103
SB 100 x 314 - grain 100	10 pcs	495DP104
SB 100 x 314 - grain 120	10 pcs	495DP105



ROUES EN TISSU NON TISSÉ POUR MACHINE À SATINER

Applications principales: Ebarbage et parachèvement parfait après opération de pliage, soudure ou poinçonnage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents et finition parfaite après des pliages, soudures ou moulage de bobines satinées. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane, plastique.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP106
SB 100 moyen	4 pcs	495DP107
SB 100 très fin	4 pcs	495DP108



ROUES MIXTES EN TISSU ET TOILE NON TISSÉE POUR MACHINES À SATINER

Applications principales: Ébarbage léger et polissage. Finition satinée de petites et grandes surfaces. Ponçage d'oxydations. Enlèvement des marques laissées par les traitements précédents. **Matières à traiter:** Aciers inoxydables, aciers normaux ou spéciaux, métaux non ferreux et leurs alliages, aluminium, fonte, titane.

Description	Contenu	Référence
SB 100 gros	4 pcs	495DP109
SB 100 moyen	4 pcs	495DP110
SB 100 très fin	4 pcs	495DP111

FORMATION ET CONSEILS



Nous avons les outils correspondant à vos besoins

Nous proposons des solutions ciblées pour la découpe et le perçage de l'acier et de l'acier inoxydable et partageons des informations détaillées sur nos produits.

N'hésitez pas à nous contacter pour une « formation produits » par vidéoconférence.

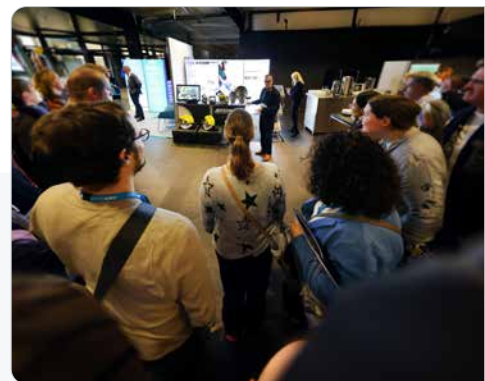


Conseils de visu

Nos conseillers techniques se déplacent sur demande, afin de vous offrir la meilleure solution possible à vos problèmes de découpe.

Foires et salons

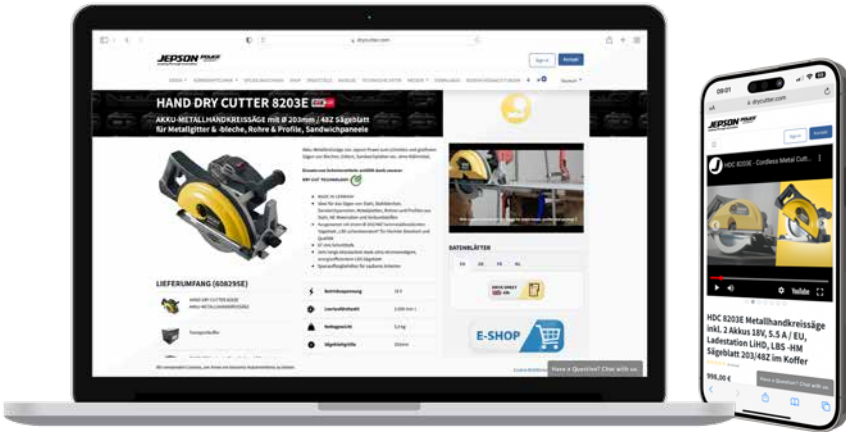
Les foires et salons spécialisés sont l'occasion de venir découvrir et redécouvrir nos produits, bestsellers et nouveautés.



Démonstrations de nos produits

Quelle est la meilleure façon de vous convaincre: la démonstration sur chantier, nous permettant de trouver la solution adéquate à une situation spécifique.





Entrepôt et service client

Nous avons toujours de grandes quantités de toutes nos machines, accessoires et pièces détachées en stock pour garantir une expédition rapide et fiable. Bien entendu, nous ne nous occupons pas seulement de la vente de machines et de consommables ; nos clients peuvent également compter sur nos spécialistes expérimentés pour l'assistance technique, les réparations et la maintenance.

Nous sommes déterminés!

En tant que partenaire pratique d'une université locale, nous permettons aux étudiants en double d'acquérir une expérience pratique et soutenons ainsi la formation de futurs spécialistes. Nous parrainons des clubs sportifs de jeunes pour promouvoir un mode de vie actif et soutenons des œuvres caritatives telles que Caritas.

Nous nous efforçons non seulement de réussir financièrement, mais également d'avoir un impact positif sur notre communauté.



Performances et endurance

Nos machines et notre équipe impressionnent par leurs performances et leur résilience maximales. Nous sommes constamment en mouvement, car les prochaines générations de nos machines de coupe à sec avec leurs lames de scie uniques sont déjà développées et testées dans notre site de production allemand à Eschweiler. Notre motivation au quotidien: Un sciage plus rapide, une meilleure durée de vie et des surfaces de coupe plus grandes!

Certifié pour votre sécurité !

Tous nos produits sont certifiés. Nous attachons une grande importance à la qualité et à la sécurité et avons donc soumis tous nos produits à des procédures de test rigoureuses. Ces certifications garantissent que nos produits répondent aux normes et exigences légales les plus élevées. Faites confiance à nos produits certifiés pour votre satisfaction et votre sécurité.

Standard	ISO 9001:2015
Certificate Registr. No.	01 100 120016
Certificate Holder:	JEPSON POWER GERMANY Leading Through Innovation
	Management System ISO 9001:2015
ZERTIFIZIERT	www.tuv.com ID 9105068261

JEPSON POWER®

GERMANY
Leading Through Innovation since 1984



Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Germany

Téléphone

FR: 06.56.79.55.60

BE: 0472 44 28 24

E-Mail
Website

info@jepson.fr

www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Sous réserve de modifications, d'erreurs et d'erreurs