

# PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

## THE BESTSELLER

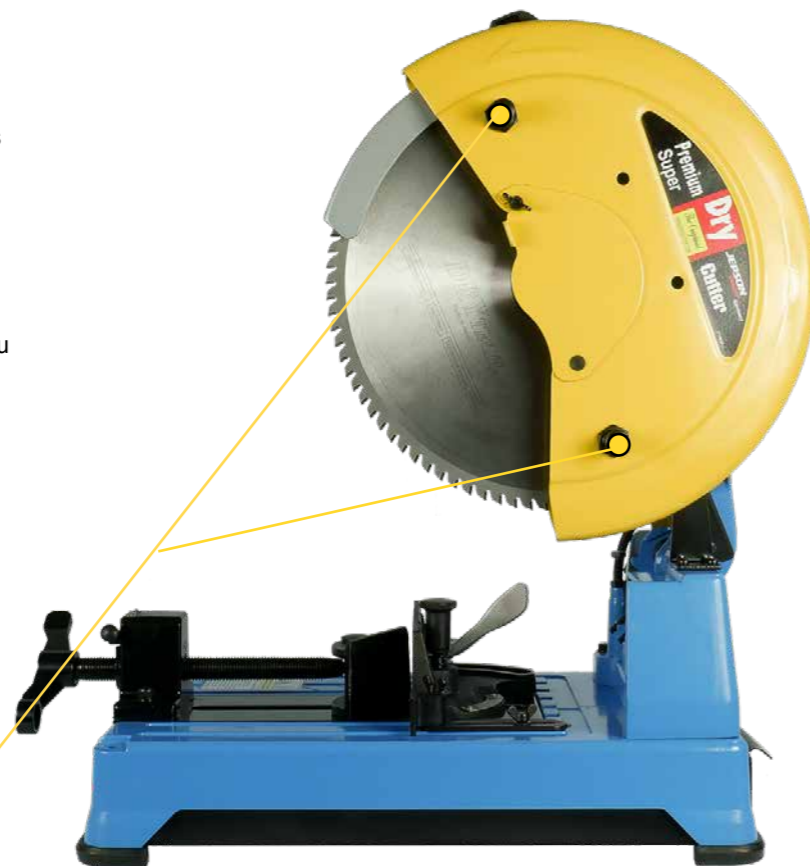
Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE

Contenu de la livraison :

Lame carbure Ø 355 mm / 90D pour acier et inox

2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES



**SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS**  
Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus



**SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE**  
Permet un serrage plus précis et efficace



**BUTÉE PARALLÈLE**  
Stabilité accrue -facilité pour scier des matériaux de petite section



**RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET**  
de 90-75-60-45°



**RECUPÉRATEUR DE COPEAUX**  
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz ou 115V/60Hz	1.400 min <sup>-1</sup>	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence	Diamètre maxi de coupe
avec lame Ø 355 mm/90D 230V	600560T3	90° 45°
avec lame Ø 355 mm/90D 115V	600560UST3	
		<b>Rond</b> 140/inox 125 102
		<b>Carré</b> 125 x 125 80 x 80
		<b>Rectangle</b> 105 x 155 75 x 100




**ECO-RESPONSABLE**  
Grâce à la technologie Dry Cutter



### ACCESSOIRES (EN OPTION)

Le choix du nombre correct de dents dépend de la paroi/diamètre du matériau. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au +49 (0) 2403 64 55 0

Lames à pastilles carburées	Ø [mm]	Dents	Alésage [mm]	Épaisseur [mm]	Vitesse Max.	Épaisseur de paroi [mm]	Référence
Acier inoxydable Enduit NSF	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570NSF
Acier inoxydable (à paroi mince)	355	120	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 2 - 3	600512I
Acier et acier inoxydable (à paroi mince)	355	90	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 3 - 4	600570
Acier et acier inoxydable (paroi moyenne)	355	72	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 5 - 6	600580
Acier et acier inoxydable (à parois épaisses)	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600590
Fonte / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600591
Acier de construction	355	66	25,4	2,2	1.800 min <sup>-1</sup>	≤ 10	600595
Aluminium	355	96	25,4	3,4	3.500 min <sup>-1</sup>	≤ 4 - 5	600594

 <b>Support de chantier</b> Réf. 600526T3	 <b>Système de fixation excentrique</b> Réf. 609910	 <b>Thinfix - Système pour profilés ouverts</b> Réf. 600546	 <b>Étau avec système de dégageur rapide</b> Réf. 1501128
--	--	--	--