

# UNITÉ DE PRODUCTION

## POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES À 90° COMPOSÉE DE:

- **Table d'entrée à rouleaux de 3 mètres de long** pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Table de sortie à rouleaux de 3 mètres de long** pour profilés en acier, acier Inox, aluminium et plastique, avec 3 pieds réglables en hauteur
- **Intégration du support avec la machine** parfaite à hauteur uniforme avec les table à rouleaux
- **Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Lame carbure Ø 355 mm /90D**  
Fraise - scie métal pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

### Caractéristiques techniques

Largeur de table	390 mm
Largeur des rouleaux	300 mm
Distance entre rouleaux	290 mm
Charge admissible au mètre de table	≈100 kg
Hauteur de travail (réglable)	760 - 1.100 mm



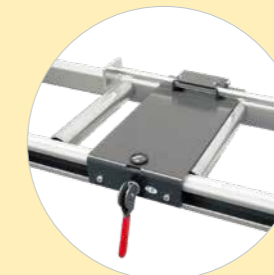
Premium Super Dry Cutter 9435 et lame en action



Idéal pour le sciage des tubes de volet roulant avec le système de serrage excentrique Réf. 609910



Thinfix - Système pour profilés ouverts Réf. 600546



Variante A: ANALOGIQUE, avec butée analogique millimétrique Réf. 609960A



Variante B: DIGITALE, avec butée digitale millimétrique Réf. 609960B

Description	Référence
Unité de production - analogique entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 A
Unité de production - digital entrée et sortie de 3 mètres avec Premium Super Dry Cutter 9435 et lame 90 Dts	609960 B
Table d'entrée et sortie à rouleaux 3 m supplémentaires*	609960
L'étau à serrage rapide pour sciages identiques et répétitifs	1501128
Système de serrage excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilé ouvert	600546
*autres dimensions	*sur demande

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 355 mm/90D lame à revêtement pour acier inox alimentaire et construction	600570NSF
Ø 355 mm/120D lame pour tube fin acier et inox	6005121
Ø 355 mm /90D lame pour acier et inox parois mince	600570
Ø 355 mm/72D lame pour acier parois moyenne	600580
Ø 355 mm/60D lame pour acier parois épaisse	600590
Ø 355 mm/60D lame pour fonte	600591
Ø 355 mm/66D lame pour acier courant	600595
Ø 355 mm/96D lame pour aluminium	600594

### En option

Étau avec système de dégagement rapide pour les coupes en série de dimensions constantes.

Réf. 1501128



1. Position de départ: La poignée de dégagement rapide est tournée vers la droite.



2. Verrouiller le matériau à scier avec la petite poignée (une fois par production).



3. Après la coupe, la poignée de dégagement rapide à tourner vers la gauche.



4. Diriger la pièce vers la butée.



5. Tourner la poignée de dégagement rapide vers la droite et ensuite revenir aux étapes: 3 - 4 - 5.

